

CM-16L 氮气发生器



一、产品介绍：

1. 制氮机是一种简便的制氮方法，以空气为原料，能耗仅为空压机所消耗的电能，具有运行成本低、能耗低、效率高等优点。制氮机结构紧凑、整体撬装，占地小无需基建投资，投资少，现场只需接电源即可制取氮气。具有先进的技术，独特的气流分布器，使气流分布更均匀，充分地利用进口碳分子筛，20 分钟左右即可提供合格的氮气。氮气流量、压力可调。采用机电一体化设计实现自动化运行，进口 PLC 控制进口气动阀自动运行，可实现无人值守。

制氮机运用范围广，包括金属热处理过程的保护气，化学工业生产用气及各类储罐、管道的充氮净化，橡胶、塑料制品的生产用气，食品行业排氧保鲜包装，饮料行业净化和覆盖气，医药行业充氮包装及容器的充氮排氧，电子行业，电子元件及半导体生产过程的保护气氮吹、浓缩仪等。

2. 氮气机简介：

1. 氮气无色、无味、无毒、不燃、不爆，使用上很安全。分子结构十分稳定，通常难以同其它物质发生化学反应，**表现为惰性，被广泛用于保护气体。**本系列氮气发生装置是利用变压吸附原理、通过碳分子筛将空气中的氧气与氮气进行分离从而制取氮气，它具有工艺流程简单、占地小、投资省、操作简单、维护方便、等优点，产品氮气纯度可按实际需要调节，装置适应性好。

2. 工作原理 PSA 制氮，采用高性能碳分子筛在机器中 AB 双塔内交替工作连续制氮。

二、概述：

本机气路分两大部分，第一为空气压缩储存，第二位变压吸附制氮。压缩储存动力是无油压缩机，当电路接通后压缩机开始制气储存，当压力达到设定置时会自动停止，制氮过程中会消耗空气，在空气压力低于设定置时压缩机会自动启动补气。变压吸附制氮，变压吸附制氮共有两个塔交替运行，塔的交替通过计时器和电磁阀完成，在氮气气路中接有压力传感器，压力传感器再控制计时器进行工作。本仪器还装有纯度仪，对输出使用气的纯度实时检测，便于掌握气体的质量，更好的保护使用设备。

三、技术参数

1. 电源: 220V $\pm$ 10% ; 50Hz
2. 功率: 900W
3. 氮气产量: 0-16L/min
4. 氮气纯度: 99-99.9% (可调)
5. 氮气输出压力: 0.1~0.4MPa (可调)
6. 氮气露点: -20℃
7. 破坏压力 : >1.0MPa
8. 设备外形尺寸 (mm): 620*510*820
9. 环境温度: 0-40℃
10. 噪音: 55 (dB)
11. 重量: 105KG