



RZ/RZP系列罗茨真空泵作为高真空获取的核心设备，广泛适配真空镀膜、化工、食品、医药、冶炼、电机制造等精密工业领域。特别适用于蒸馏蒸发、冷冻干燥等含大量水蒸气的复杂工况，当搭配双级水环泵作为前级泵时，可高效抽除水蒸气混合气体，保障生产流程的连续性与稳定性，显著提升工艺效率与产品质量。

极致洁净，零油污染

采用全无油润滑创新设计，从源头彻底杜绝油蒸汽污染，确保真空系统纯净度。特别适用于半导体、制药等对洁净度要求极高的行业，同时对微小粉尘具有耐受性，保障生产环境的高标准要求。

节能高效，快速响应

低功率设计，可有效降低能耗，显著减少运行成本。启动迅速，可根据设备大小快速达到极限真空状态，完美匹配现代化高速生产线节奏，提升生产效率。

降噪减震，舒适作业

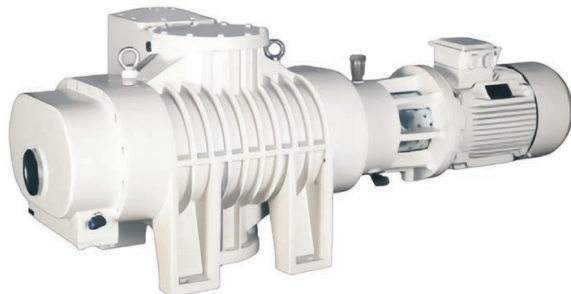
优化转子平衡技术与多层减震结构设计，实现超低振动与低噪运行，为操作人员创造舒适工作环境，满足严苛的工业厂区噪声标准。

强适应性，从容应对

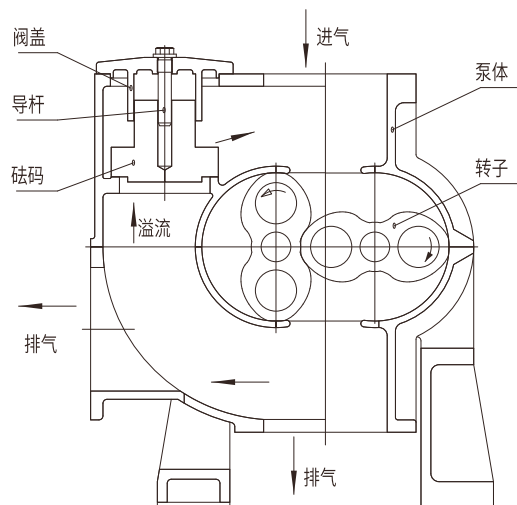
独有水蒸气处理能力，当前级串联双级水环泵时，可高效抽除含大量水蒸气的气体，完美适配蒸馏、蒸发、冷冻干燥等高湿度工艺环境，突破传统真空泵应用限制。

智能保护，安全可靠

RZP系列作为进阶型号，内置智能溢流阀系统，具备自动防过载功能，在突发压力波动时迅速响应，保障设备安全运行，延长使用寿命。



行业领域	典型应用场景
半导体与电子	提供极高洁净度，适用于半导体清洗、镀膜等工艺
	保证真空环境无油污染，提升芯片质量与产量
制药与化学	真空蒸馏、蒸发、冷冻干燥等药品生产过程
	处理含水蒸气的气体，适应高湿度工况，防止污染
食品行业	真空包装、冷冻干燥等食品加工工艺
	高效抽除水蒸气，延长食品保质期，保障食品卫生与品质
冶炼与金属加工	高温冶炼、金属焊接等真空中提供持续稳定真空支持
	提升金属熔炼与热处理工艺的一致性与效率
电机制造	在电机制造过程中提供高效的真空抽取，支持绝缘材料的浸渍与干燥
	保障设备长期稳定运行，避免空气污染
环境保护与废气处理	废气收集与转移，在环境保护领域提供低污染、高效的真空系统
	适用于腐蚀性气体的收集与输送，配合净化设备使用
科研与实验室	真空镀膜、实验室试验的真空支持，确保样品不受污染
	适应高湿气体工况，广泛应用于科研领域的样品处理与实验



RZP型罗茨泵原理图

型号	极限压力		抽气速率	进气口径	排气口径	溢流阀	功率	质量
RZ-150	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	150L/s	100mm	100mm	无	2200W	180kg
RZ-300	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	300L/s	150mm	150mm	无	4000W	250kg
RZ-600	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	600L/s	200mm	200mm	无	7500W	550kg
RZ-1200	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	1200L/s	250mm	200mm	无	11000W	730kg
RZ-5000	0.8Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	5000L/s	400mm	400mm	无	30000W	1800kg
RZP-70	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	70L/s	80mm	80mm	有	1100W	110kg
RZP-150	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	150L/s	100mm	100mm	有	2200W	190kg
RZP-300	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	300L/s	150mm	150mm	有	4000W	265kg
RZP-600	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	600L/s	200mm	200mm	有	7500W	570kg
RZP-1200	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	1200L/s	250mm	200mm	有	11000W	770kg
RZP-2500	0.75Pa	$5.6 \times 10^{-3} \text{Pa}$	2500L/s	320mm	320mm	有	18500W	1350kg

