



NEX系列单级旋片式真空泵广泛应用于半导体制造、真空镀膜、真空干燥、制药、食品包装、科研实验等多个领域。可针对多场景提供稳定可靠的真空保障，如芯片制造过程中的精密刻蚀与沉积工艺，真空镀膜行业对膜层均匀性与附着力的严格要求，制药行业对无菌真空环境的高标准把控，食品包装领域对延长产品保质期的需求等。

防返油结构设计

突破性的防返油结构，为设备安全运行构筑坚实防线。在突发断电、停机等紧急状况下，该结构能迅速响应，有效杜绝返油现象，避免因润滑油逆流污染真空系统及工艺设备。无论是实验数据精度要求极高的科研项目，还是对产品质量把控严格的工业生产，都能确保设备稳定运行，减少因设备污染导致的停机维护成本与时间损耗。

高效油雾过滤系统

内置高品质油雾过滤器，在保障真空性能的同时，可有效拦截并过滤油雾颗粒，并将排放到环境中的油雾含量降低，不仅维护了工作场所的清洁卫生，更契合环保法规要求，助力企业实现绿色生产。

高效稳定抽气性能

配备高精度制造的旋片与泵腔，配合优化的转子结构设计，确保真空泵在全真空范围内实现稳定高效抽气。极限真空度可达2~0.1mbar，抽气速率覆盖20-300m³/h，可快速建立并维持所需真空环境，满足不同工艺对真空度和抽气速度的多样化需求，显著提升生产效率与实验进度。

低噪音运行

采用先进的降噪技术与高精度平衡转子，配合优化的泵体结构设计，有效降低运行过程中的机械振动与噪音。运行噪音低，即使在长时间连续工作状态下，也能营造安静舒适的工作环境，减少噪音对操作人员的干扰，符合现代工业对工作环境舒适性的要求。



型号	NEX-20	NEX-20K	NEX-40	NEX-63	NEX-100	NEX-200	NEX-300
抽速50Hz	20m ³ /h (5.6L/s)	20m ³ /h (5.6L/s)	40m ³ /h (11.1L/s)	63m ³ /h (17.5L/s)	100m ³ /h (27.8L/s)	200m ³ /h (55.6L/s)	300m ³ /h (83.3L/s)
抽速60Hz	24m ³ /h (6.7L/s)	24m ³ /h (6.7L/s)	48m ³ /h (13.3L/s)	76m ³ /h (21.1L/s)	120m ³ /h (33.3L/s)	240m ³ /h (66.7L/s)	360m ³ /h (100L/s)
极限真空	2mbar		0.5mbar			0.1mbar	
可选口径	G3/4"或G1/2"		G1-1/4"			G2"	
电压50Hz	220~275V/380~415V		200~240V/345~415V			345~415V	
电压60Hz	220~280V/380~440V		220~275V/380~480V			380~480V	
电机功率	750W	900W	1500W	2000W	3000W	5500W	7500W
转速50Hz	3000r/min		1440r/min			1455r/min	
转速60Hz	3600r/min		1720r/min			1720r/min	
噪音50dB	68	68	63	64	65	69	72
油量L	0.45	0.45	1	2	2	6	8
重量kg	18.5	18.5	43	56	70	149	193

