

粉尘气溶胶发生器 SAG-410系列 Dust Generator -Series SAG-410



SAG-410 系列: 粉尘气溶胶发生器 SAG-410 (标准配置)

SAG-410 粉尘气溶胶发生器是一种通用的干粉气溶胶扩散器，其在气溶胶及粉体科学、工业过程和质量控制中有广泛应用。干粉和灰尘的扩散技术包含两个步骤：即向扩散器持续供料；将粉体扩散为气溶胶。

一个公认的将粉末定量输送至扩散器的方法就是使用传动牙轮皮带。精心设计的齿槽即使是在低供料率的情况下仍然可以持续稳定地输送粉尘。通过调节送料皮带的速度，便可轻易地大范围调节输出气溶胶的浓度。当粉尘从喷嘴（与 DIN ISO 5011 中指定的类型相似）中输出时，在喷嘴口形成的剪切力将团聚的粉末微粒扩散开，从而形成气溶胶颗粒。一个专用的刮料装置可保证带齿槽填料均匀，使储槽中剩余粉尘量对气溶胶质量流量的影响减到最小。

流动性差的测试粉尘和最小进料速率

一种新一代的粉尘发生器已被开发（SAG-410/U），用于处理流动性差的物质，如二氧化钛、氧化铝和烟尘。

其创新原理在于将粉尘装载到一个计量环上，然后通过扩散喷嘴将其抽取，这使得以前难以处理的固态粉尘的可靠计量和扩散成为可能，同时也能提供极小的喂料速率。

特别优势

- ※ 操作和控制简单方便
- ※ 各种测试粉尘的恒定投料
- ※ 小剂量投料时的扩散处理
- ※ 从流动性差的粉末（测试尘）中可靠地生成粉尘气溶胶
- ※ 可互换的扩散单元使单个仪器能够覆盖多个发尘范围（从 mg/h ... kg/h）
- ※ 连续发尘，具有高精度，并且在长时间运行期间几乎不受储料斗内粉末水平的影响

应用领域

- ※ 气流流动可视化
- ※ 气溶胶技术基础研究
- ※ 燃烧过程的优化研究
- ※ 混合和涂层过程的分析（例如，在陶瓷技术中）
- ※ 过滤器测试：使用一台仪器进行粉尘容尘量和分级效率测试



SAG-410系列: 用于少量喂料速率的固体气溶胶发生器 SAG-410/U

详细细节



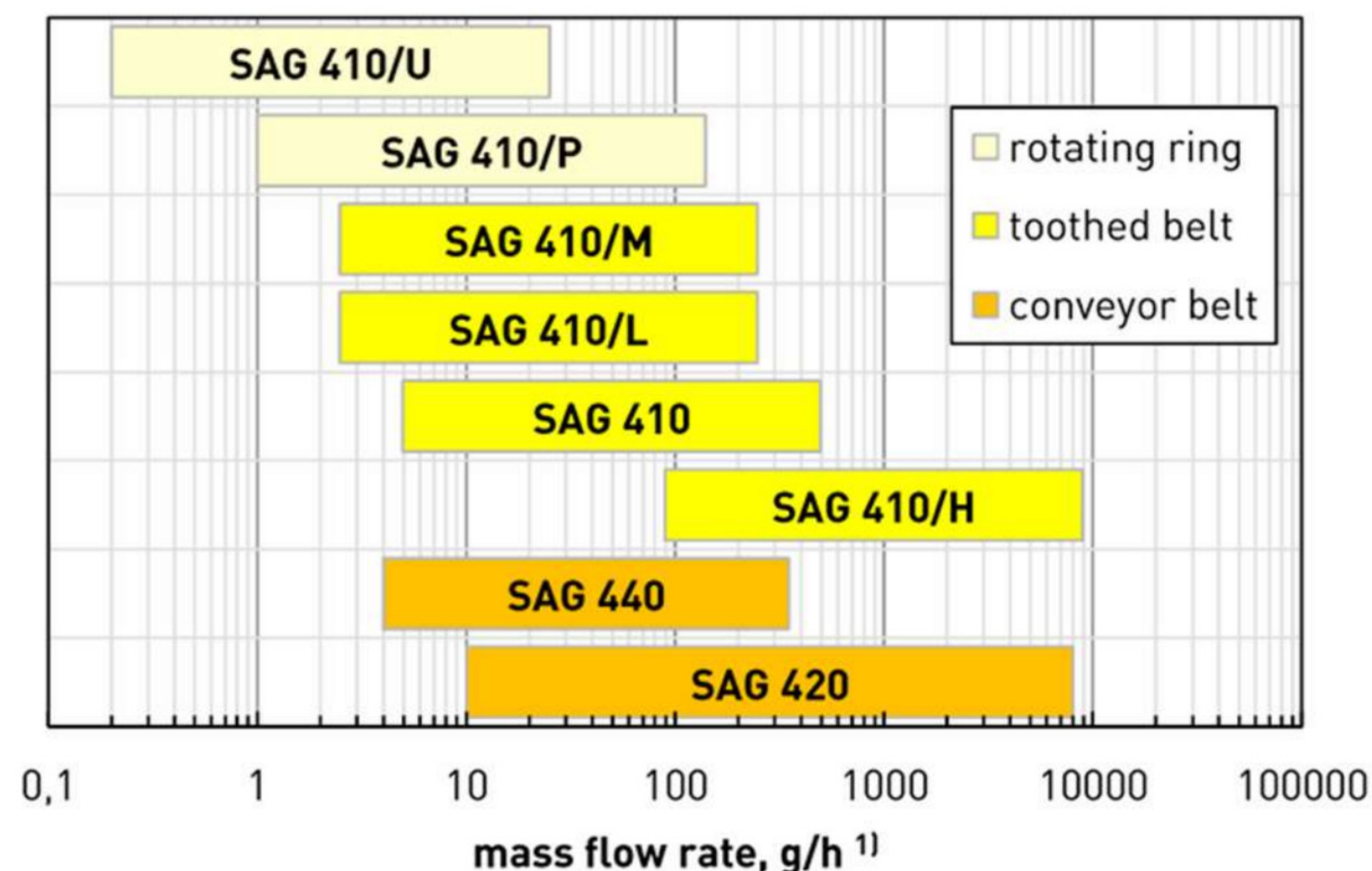
基本设备的可选配件:

扩散单元 SAG-410 (左)

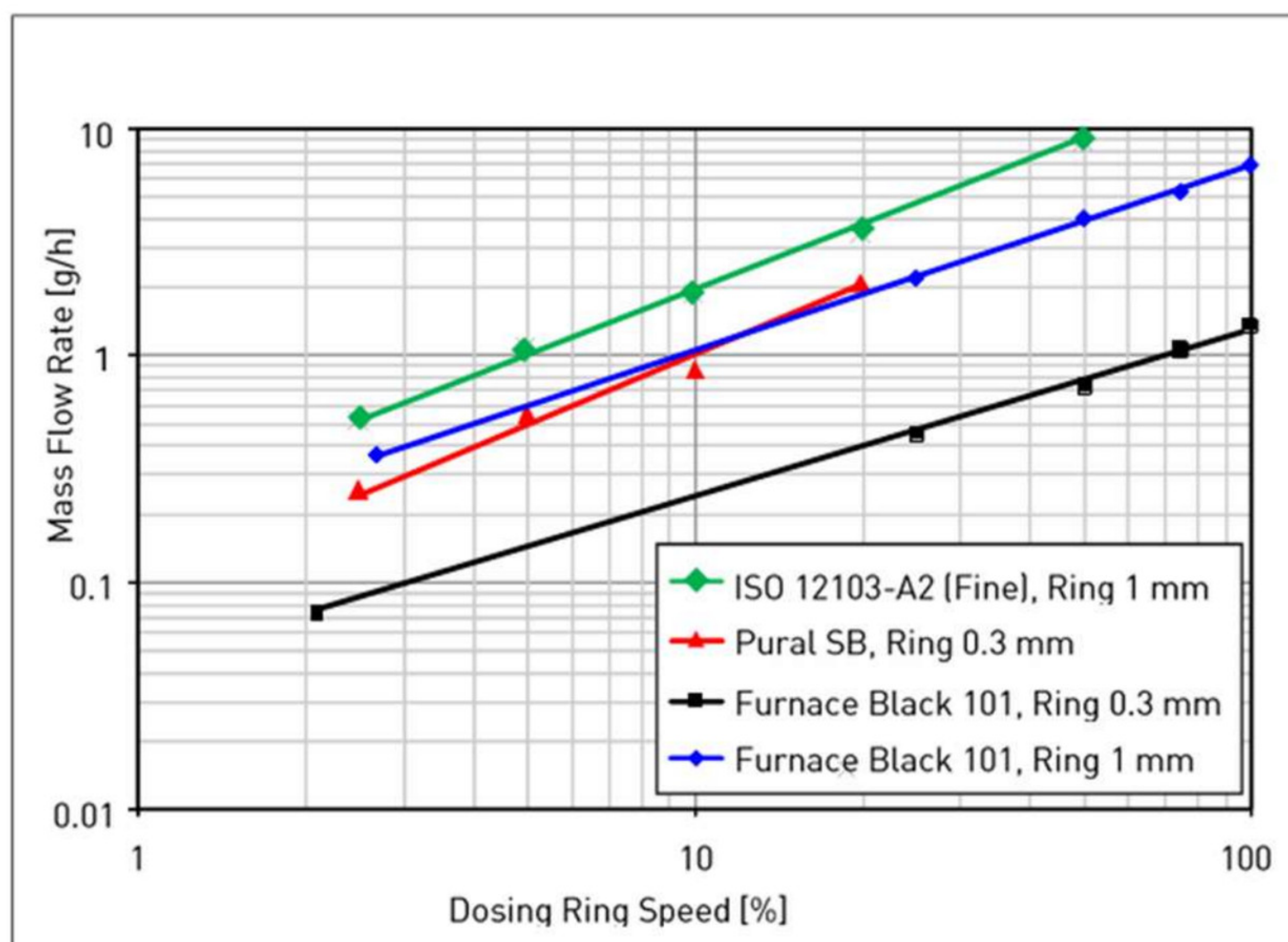
用于在线质量流量测量的称重装置 (中)

带遥控的 SAG-410 (右)

发尘范围

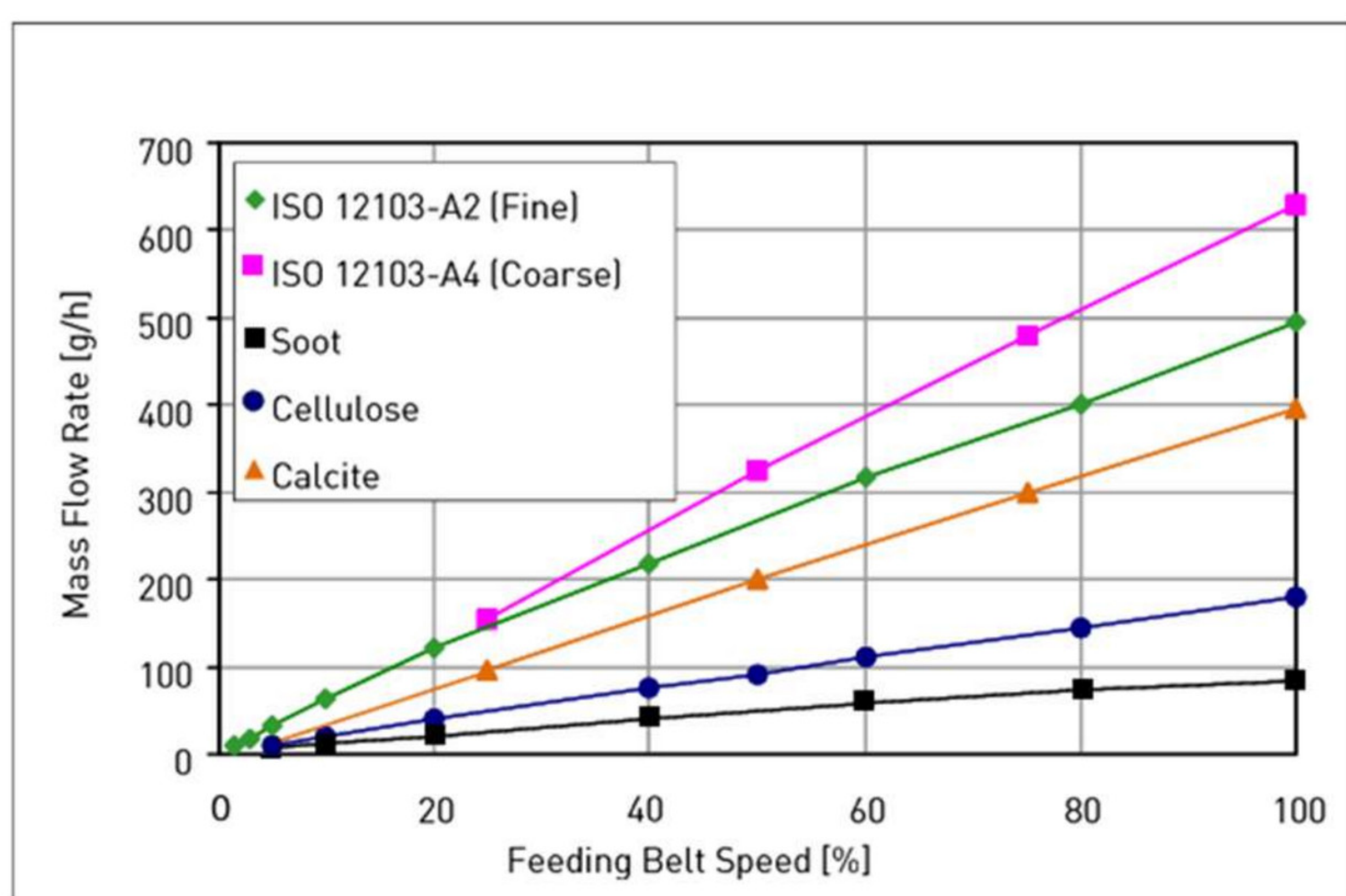


所有 SAG-410 系列型号的发尘范围，在使用可互换的扩散单元时均可用。



SAG-410/U 型号: 不同粉末的质量流量与喂料环速度的关系

SAG 型号	最大罐充量 [cm ³]	气溶胶流量 [m ³ /h]	粉尘浓度 [g/m ³]
410/U	50	0,5 - 2,5	0,05 - 17 ¹⁾
410/L	400	1,5 - 4	0,5 - 160 ¹⁾
410/M	1400	1,5 - 4	0,5 - 160 ¹⁾
410	400	1,5 - 4	2 - 325 ¹⁾
410/H	1400	8 - 20	6 - 770 ¹⁾



SAG-410型号 (标准配置): 不同粉末的质量流量与喂料带速度的关系

技术规格

最大粒径	200 μm
无需填充 不间断的 运行时间	0,8 ... 44 h [SAG-410 标准配置]
压缩空气	max. 6 bar / 600 kPa
电源需求	100 ... 260 V AC, 50-60 Hz
仪器尺寸	320 x 400 x 320 mm
仪器重量	约 12 kg

版权声明: © 2019 Topas GmbH. 规格如有更改, 恕不另行通知。

* 更多应用需求或进一步详细信息, 请与多普勒销售人员联络了解