

简易操作说明

灌充液体

- 1、用软管连接灌充源与低温容器（您所购买的低温罐）液阀口；
- 2、打开低温容器液阀，然后缓缓打开灌充源阀门。
- 3、打开低温容器排放阀排放压力，以保证低温容器压力小于灌充源。此时要特别注意：因为您购买的低温罐属低压容器，因此在灌充时灌充源阀门或液阀不可以开到很大，要使液体缓慢流入，否则会使罐内压力过高而从安全阀连续排气。

趴在判定低温容器已满罐时（建议使用称重法）停止灌充。步骤为：先关闭灌充源阀门，再关闭液阀和排放阀。我们要求您在灌充管线中终须加装安全装置，但如果您没有安装，则务必在关闭灌

充源阀门的足够时间后关闭液阀。

提取液体

1. 观察低温容器 k 压力表所示压力，如果压力低于 10psig (0.7bar)，则要等待压力七升，或打开增压阀增压（仅对 240PB. 型号）。如果在压力低于 10psig(0.7bar)时打开液阀，则会因为液氮供应不足而使时间延长。

2. 罐内压力达到使用压力，即可打开液阀取液使用。

3. 如果 XL-240PB 用于盛装液氧或用于外接汽化器，则 IJ 需要增压，以达到所需压力，然后打开阀门使用即时。

注意：1. 遮住眼睛和暴露的皮肤，戴上易脱手套。不要直接接触低温的液体或气体。

2. 非专业人士不得自行维修。

XL 系列容器是高强度的液体钢瓶，由内容器和外容器构成，在内外容器之间是绝热真空层，任何意外（压迫、跌下、翻他！等）会影响容器绝热系统的良好性能。比如 XL-180 容器在装满氮时能容纳 518 磅（134 公斤）的产品，而在移动它时，你再要 865 磅（260 公斤）的力来操作，所以应该根据罐的重量作相应的处理。

注意事项

液氮罐在使用过程中的注意事项：

- 1、 由于液氮罐的热量较大，*次充液氮时，热平衡时间较长，可先充少量液氮介质预冷（60L左右），然后再缓缓充满（这样才不容易形成冰堵）。
- 2、 为减少以后充液氮时的损耗，请您在液氮罐内还有少量液氮时即重新充液氮。或在用完液氮后的 48 小时内充液氮。
- 3、 为保证液氮罐使用的安全、可靠，液氮罐只能充装液氮、液氧、液氩。
- 4、 输液时，液氮罐外表面结水、结霜，属正常现象。当把液氮罐的增压阀打开进行升压工作时，由于增压盘管是与液氮罐的外筒的内壁贴合在一起的，液氮罐盘管中通过液氮时会吸收外筒的热量进行汽化以达到升压的目的，在液氮罐外筒上可能会有斑点状的结霜。关闭液氮罐增压阀后，霜点会慢慢的散去。当液氮罐增压阀关闭没有进行输液工作时，液氮罐外表面有结水、结霜现象，这说明液氮罐的真空已经破坏了，该液氮罐不能继续使用了。应找液氮罐专业厂家维修或作报废处理。
- 5、 在三级或三级以下的路面上运输液氮介质时，汽车时速请不要超过 30km/h。
- 6、 液氮罐上真空嘴，安全阀的封条，铅封不能损坏。
- 7、 如果液氮罐长期不使用，请将液氮罐内部的液氮介质排出并吹干，然后关闭所有阀门封存。
- 8、 液氮罐在充装液氮介质前，必须用干燥空气将容器内胆和所有阀门、管道吹干后，方能装液氮介质，否则会造成管道结冰阻塞，影响升压和输液。
- 9、 液氮罐属仪器仪表类，使用时应轻拿轻放，开启液氮罐各阀门时力道要适中不宜过大，速度也不能过快；特别是将液氮罐金属软管与进/排液阀处的接头进行联结时，不能用大力拧得过紧，稍微用力拧到位能密封就可以了（球头结构容易密封），以免将液氮罐接管拧斜甚至拧断，拧时用一只手扶住液氮罐。