

采暖用散热器产品质量监督抽查实施细则
(2024 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

整体式散热器每批次产品抽取 2 组样品，其中 1 组作为检验样品，1 组作为备用样品。

组装式散热器每批次产品抽取 52 片样品，其中 26 片作为检验样品，26 片作为备用样品。

2 检验依据

表 1 整体式散热器

序号	检验项目	检验方法
1	压力试验	GB/T 29039—2012 GB/T 31542—2015 GB/T 34017—2017 JG/T 143—2018 JG/T 148—2018 JG/T 220—2016 JG/T 221—2016 JG/T 232—2008
2	散热量	GB/T 13754—2017
3	螺纹质量	GB/T 29039—2012 GB/T 31542—2015 GB/T 34017—2017 JG/T 143—2018 JG/T 148—2018 JG/T 220—2016 JG/T 221—2016 JG/T 232—2008
4	金属热强度	GB/T 13754—2017

表 2 组装式散热器

序号	检验项目	检验方法
1	压力试验	GB/T 19913—2018 JG/T 293—2010

序号	检验项目	检验方法
2	散热量	GB/T 13754—2017
3	螺纹质量	GB/T 19913—2018 JG/T 293—2010
4	同侧进出口中心距	GB/T 19913—2018 JG/T 293—2010
5	垂直度	GB/T 19913—2018 JG/T 293—2010
6	金属热强度	GB/T 13754—2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 7306.1—2000 55° 密封管螺纹 第1部分：圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 7307—2001 55° 非密封管螺纹

GB/T 19913—2018 铸铁采暖散热器

GB/T 29039—2012 钢制采暖散热器

GB/T 31542—2015 钢铝复合散热器

GB/T 34017—2017 复合型供暖散热器

JG/T 6—1999 采暖散热器系列参数螺纹及配件

JG/T 143—2018 铝制柱翼型散热器

JG/T 148—2018 钢管散热器

JG/T 220—2016 铜铝复合柱翼型散热器

JG/T 221—2016 铜管对流散热器

JG/T 232—2008 卫浴型采暖散热器

JG/T 293—2010 压铸铝合金散热器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布玩具等 62 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2021 年第 15 号）中的《采暖用散热器产品质量国家监督抽查实施细则》。