

多通道微型平行生物反应器

— 高性能细胞株获得反应器装置产品

菌种通过自然诱变、诱变育种或合成生物学改造，采用高通量筛选获得高性能的细胞株。高通量筛选一般采用高通量微孔板筛选方法和微反应器研究。我们采用了所示的多通道微型平行生物反应器，具有0.1-2.4升体积。由于微反应器的流畅特性较适用于工业生产装置，有较好的效果。（这里的多通道是为了从大量的细胞株中获得少数高性能细胞株）

- 有0.1、0.3L、0.5L、0.6L、0.7L、1L、2L、2.4L工作体积的罐体供选择，并可互换培养罐体。
- 有水控温与无水控温两种方式可选。



BLBIO-0.2GJ-mini 0.2L机械搅拌玻璃生物反应器



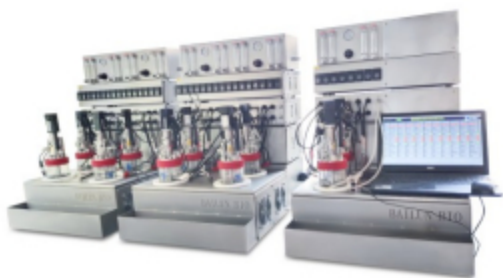
BLBIO-1GJ-4-mini 1L 4联多通道微型生物反应器



BLBIO-0.5GJ-4-mini 0.5L 4联磁力搅拌多通道微型生物反应器



BLBIO-1GJ-4-H-mini 1L 4联机械搅拌多通道微型生物反应器



BLBIO-0.5GJ-12-mini 0.5L 12联磁力搅拌微型生物反应器
菌种筛选的最佳选择，4联8联12联可以任意组合，占地空间小



BLBIO-1GC-5-mini 1L 5联磁力搅拌多通道平行生物反应器

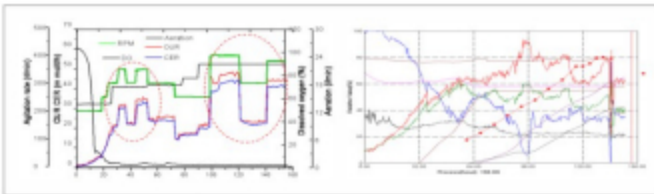
数据科学

数据放大分析软件

主要是为了解决生物过程中基因、细胞和反应器的特性，在多尺度分析过程中才能分清过程的限制性条件，知道过程混合传递特性对细胞代谢的影响，实现过程优化与放大。

快速发现维生素发酵中的关键参数和关键控制点

如维生素发酵中氧调控现象的发现，准确进行过程优化与放大。

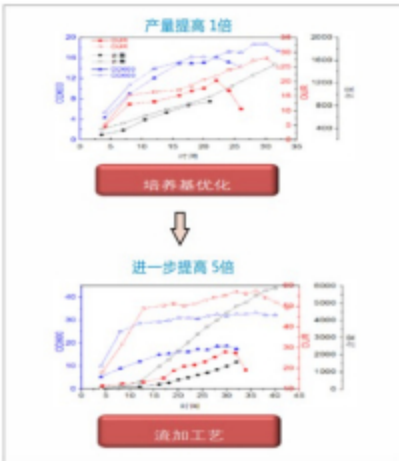


多罐实时数据按组一键采集

在一个软件界面中，可实现多个发酵罐批号数据的管理，仅需要一键就可建立多个罐的批号并采集实时数据。

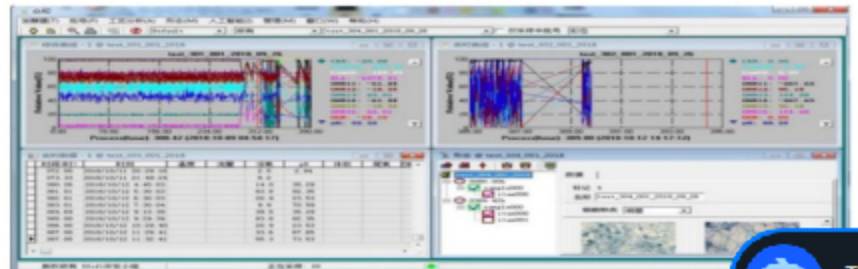


抗菌肽糖氨流加发酵工艺开发



多种类型参数快捷对接

可管理实时采集、手工测量、胞内代谢、细胞形态和事件记录等数据，并可综合利用这些数据计算OUR、CER、RQ、K_{la}、细胞比生产率、底物比消耗速率和产物比生成速率等表征代谢状态的参数，显著提高了工艺优化和放大的有效性和可靠性。



DOE实验设计

