

霍尼艾格——气体预处理系统——烟气在线监测系统——防爆预处理系统



304 不锈钢预处理系统

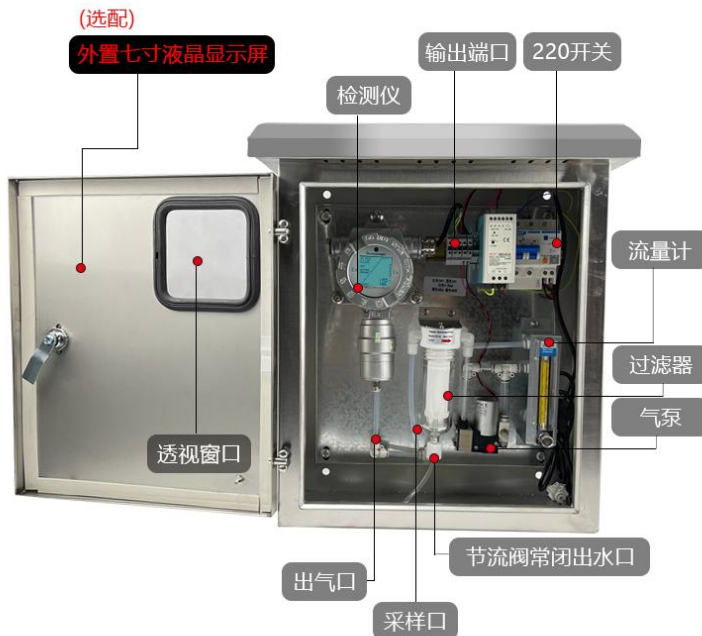
监测各种高温有毒有害及耐腐蚀性气体



气体在线监测系统

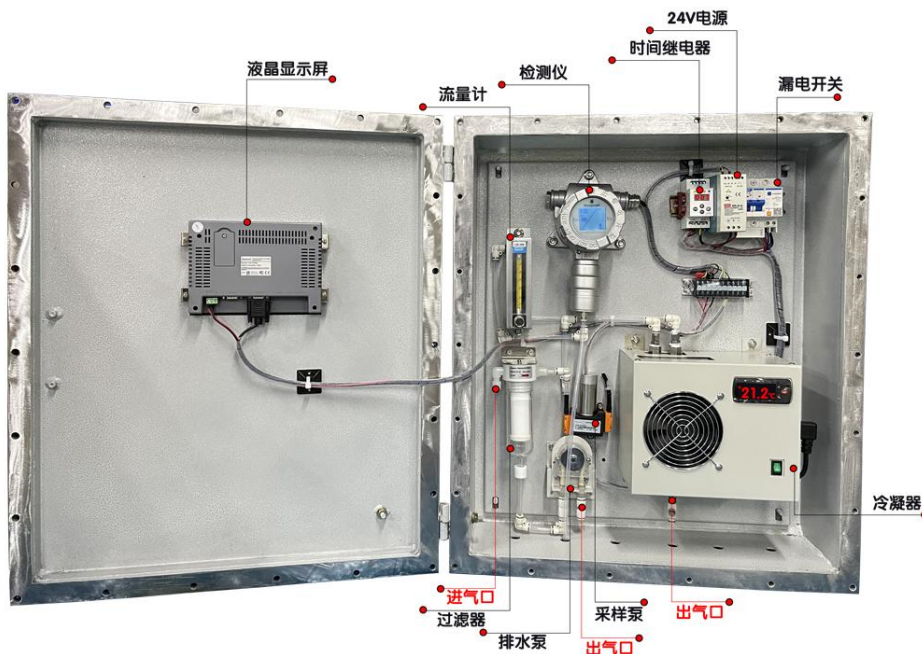
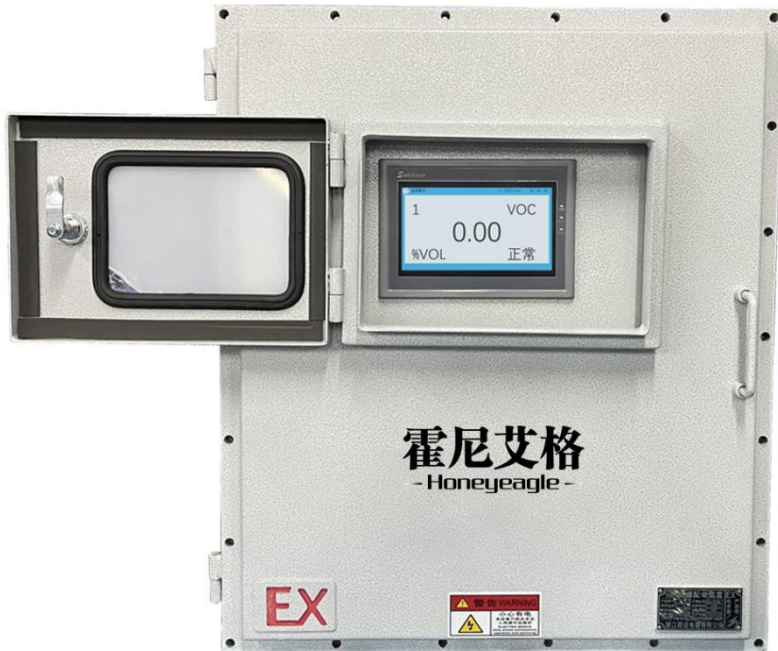
- 1.电源输入：220AC
- 2.工作功率：35-40W
- 3.显示方式：本地显示
- 3.传感器类型：催化燃烧，电化学、红外 NDIR、PID
- 4.气体种类：可燃/有毒气体
- 5.采样方式：泵吸式；
- 6.气体量程：可定制
- 7.精确度： $\leq \pm 3\%FS$ ；
- 8.分辨率：0.01%LEL；
- 9.重复性： $\leq \pm 2\%FS$ ；
- 10.零点漂移 $\leq \pm 2\%FS/6h$ ；
- 11.跨度漂移 $\leq \pm 3\%FS/6h$ ；
- 12.响应时间： $T_{90} \leq 3s$ ；
- 13 通信方式：4-20mA/RS485 数字信号
- 14 采样温度-30-100 摄氏度

内部结构图解

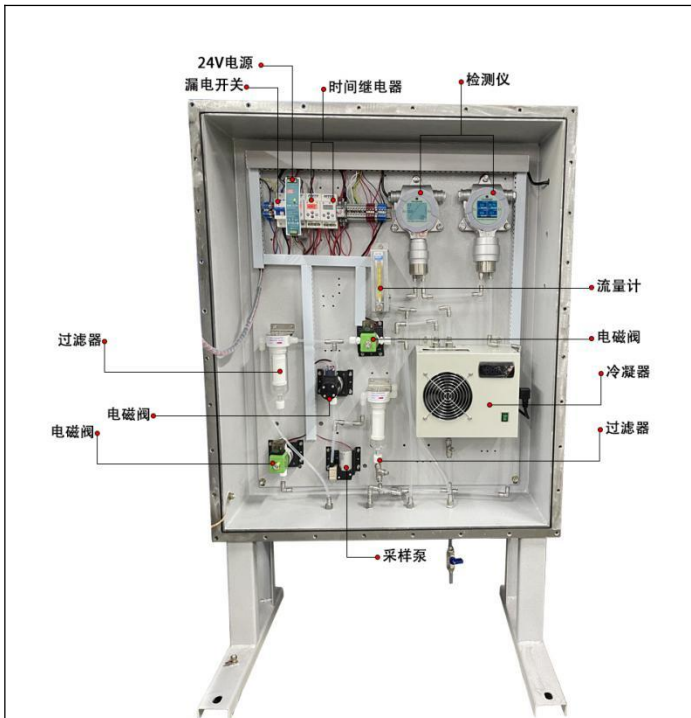


	<h3>高温气体预处理系统</h3> <ol style="list-style-type: none">1、实现高性能自动监测，防干扰技术设计2、精度高，性能可靠，适用于户外和工业环境3、实现数据参数采集，自动上传网络平台，自动发布数据（GPRS 输出）4.集成 GPRS 通信技术，实时监测环境数据，实时传输数据，实时监控设备运行状态（GPRS 输出）5.体积小，模块化设计，灵活布局6.集成温度补偿技术，长久自动校准技术7.采用 32 位高速处理核心芯片8.采用 7 寸工业显示触摸屏9.自动扇热排风装置11.多级预处理功能12.采用冷凝功能，多层次保护传感器13.数据存储 10 万条以上，可以保存 2 年，可以 U 盘导出14.采样温度 -30-200 摄氏度
---	---

防爆高温气体预处理系统



- 1、实现高性能自动监测，防干扰技术设计
- 2、精度高，性能可靠，适用于户外和工业环境
- 3、实现数据参数采集，自动上传网络平台，自动发布数据（GPRS 输出）
- 4.集成 GPRS 通信技术，实时监测环境数据，实时传输数据，实时监控设备 运行状态（GPRS 输出）
- 5.体积小，模块化设计，灵活布局
- 6.集成温度补偿技术，长久自动校准技术
- 7.采用 32 位高速处理核心芯片
- 8.采用 7 寸工业显示触摸屏
- 9.自动扇热排风装置
- 11.多级预处理功能
- 12.采用冷凝功能，多层次保护传感器
- 13.数据存储 10 万条以上，可以保存 2 年，可以 U 盘导出
- 14.采样温度 -30-200 摄氏度
- 15.防爆等级 BT4 隔爆



防爆高温气体预处理系统

- 1、实现高性能自动监测，防干扰技术设计
- 2、精度高，性能可靠，适用于户外和工业环境
- 3、实现数据参数采集，自动上传网络平台，自动发布数据（GPRS 输出）
- 4.集成 GPRS 通信技术，实时监测环境数据，实时传输数据，实时监控设备 运行状态（GPRS 输出）
- 5.体积小，模块化设计，灵活布局
- 6.集成温度补偿技术，长久自动校准技术
- 7.采用 32 位高速处理核心芯片
- 8.采用 7 寸工业显示触摸屏
- 9.自动扇热排风装置
- 11.多级预处理功能
- 12.采用冷凝功能，多层次保护传感器
- 13.数据存储 10 万条以上，可以保存 2 年，可以 U 盘导出
- 14.采样温度-30-400 摄氏度
- 15.防爆等级 BT4 隔爆
- 16.带采样管定时反吹
- 17.4-20mA/RS485 信号输出



304 防爆高温气体预处理系统

- 1、外箱 304 材质，内部采样管 304 材质，耐腐蚀，耐高温
- 2、采样温度-20℃-1000 摄氏度
- 3、采用冷凝功能，多层次保护传感器
- 4、涡流除水，实时去除样气中的水汽
- 5、反吹系统，避免采样管堵塞
- 6、4-20mA/RS485 信号输出，选配无线 4G LORA 输出模块
- 7、自动扇热排风装置



不锈钢高温气体预处理系统

- 1、外箱 304 材质，内部采样管 304 材质，耐腐蚀，耐高温
- 2、采样温度-20℃-800 摄氏度
- 3、采用冷凝功能，多层次保护传感器
- 4、冷凝器降温除水。
- 5、反吹系统，避免采样管堵塞
- 6、4-20mA/RS485 信号输出，选配无线 4G LORA 输出模块



多点采样高温气体预处理系统

- 1、实现高性能自动监测，防干扰技术设计
- 2、精度高，性能可靠，适用于户外和工业环境
- 3、实现数据参数采集，自动上传网络平台，自动发布数据（GPRS 输出）
- 4、4-20mA/RS485 信号输出
- 5、一台仪器可以采样多个采样点进行气体浓度实时测量。
- 6、采样温度：-20-600 摄氏度
- 7、采样气体四氟材质
- 8、箱体材质碳钢
- 9、隔膜真空泵采样
- 10、蠕动泵排水
- 11、冷凝器降温
- 12、流量控制
- 13、粉尘过滤



高温气体预处理系统

- 1、实现高性能自动监测，防干扰技术设计
- 2、精度高，性能可靠，适用于户外和工业环境
- 3、实现数据参数采集，自动上传网络平台，自动发布数据（GPRS 输出）
- 4、集成 GPRS 通信技术，实时监测环境数据，实时传输数据，实时监控设备运行状态（GPRS 输出）
- 5、体积小，模块化设计，灵活布局
- 6、集成温度补偿技术，长久自动校准技术
- 7、采用 32 位高速处理核心芯片
- 8、采用 7 寸工业显示触摸屏
- 9、自动扇热排风装置
- 11、多级预处理功能
- 12、采用冷凝功能，多层次保护传感器
- 13、采样温度-30-600 摄氏度
- 14、带采样管定时反吹
- 15、4-20mA/RS485 信号输出
- 16、采样管四氟材质
- 17、外箱碳钢





防爆高温气体预处理系统

- 1、实现高性能自动监测，防干扰技术设计
- 2、精度高，性能可靠，适用于户外和工业环境
- 3、实现数据参数采集，自动上传网络平台，自动发布数据（GPRS 输出）
- 4.集成 GPRS 通信技术，实时监测环境数据，实时传输数据，实时监控设备 运行状态（GPRS 输出）
- 5.体积小，模块化设计，灵活布局
- 6.集成温度补偿技术，长久自动校准技术
- 7.采用 32 位高速处理核心芯片
- 9.自动扇热排风装置
- 10.多级预处理功能
- 11.采用冷凝功能，多层次保护传感器
- 12.采样温度-30-400 摄氏度
- 13.防爆等级 CT6
- 14.采样管四氟材质

