

厌氧培养箱 HYQX-I/II/III/III-Z 型

HYQX-I / II / III / III-Z Anaerobic Incubator

● 适用范围 Scope of application

厌氧培养箱是一种在无氧环境条件下进行细菌培养及操作的专用装置。它能提供严格的厌氧状态、恒定的温度培养条件和具有一个系统化、科学化的工作区域。可以培养最难生长的厌氧生物，能避免厌氧生物在操作时因接触氧气而死亡。适用于医疗机构对致病性厌氧菌检验及研究、食品卫生微生物检验、酿造等各类低氧、微氧及无氧环境的构建。



HYQX-I 型



HYQX-II 型



HYQX-III 型



HYQX-III-Z 型

● 结构特点 Structure characteristics

- ★ 该产品由恒温培养箱、厌氧操作室、取样室、气路及电路控制系统、箱架、瓶架、熔蜡消毒器等部分组成。
- ★ 配合使用不同成分的混合气体，可分别形成稳定的极端厌氧、微需氧、低氧环境，灵活营造不同的微生物培养使用环境。
- ★ 采用微电脑智能 PID 温度控制器，能准确反映及控制培养箱内温度。
- ★ 箱内装有紫外线杀菌灯。
- ★ 恒温培养箱内箱材质 SUS304 不锈钢。
- ★ 操作室、取样室前窗采用耐冲击特种透明玻璃板制成，操作时使用专用手套可靠舒适、灵活、使用方便。
- ★ 操作室内备有特殊接种棒灭菌器、熔蜡消毒装置、除氧催化器。
- ★ III-Z 型使用 Cubigel 制冷压缩机，高效低耗；无氟环保制冷剂。
- ♥ (选配) 独立的外置温度保护装置。
- ♥ (选配) II、III、III-Z 型可选配 RS485 通信串口。
- ♥ (选配) II、III、III-Z 型可选配微型热敏打印机或微型针式打印机。
- ♥ (选配) 两套 0.22μm 可更换 HEPA 高效过滤器：A 套用于去除注入箱内气体所含微量杂质；B 套用于去除箱内外排气体中夹带的有害微生物和异味。
(依据实际使用情况，建议更换滤芯时间为 3~6 个月)

● 型号规格 Model specifications

型号	HYQX-I	HYQX-II	HYQX-III	HYQX-III-Z
培养室温度范围	RT+3°C ~60°C			15°C ~60°C
温度均匀度	≤ ±1°C			
温度波动度	≤ ±0.3°C			
厌氧等级	操作室含氧量 ≤ 1%		操作室含氧量 ≤ 0.5%	
取样室形成厌氧状态时间	≤ 5 分钟		≤ 15 分钟	
取样室形成厌氧(微需氧)方式	真空 + 气体置换式 (99.99% 氮气或氢气 5% 二氧化碳 10% 氮气 85% 组成的混合气) 真空 + 气体置换式 (99.99% 氮气或氧气 5% 二氧化碳 10% 氮气 85% 组成的混合气)			
取样室形成厌氧操作方式	手动按键切换		一键自动执行	
操作室形成厌氧状态时间	≤ 1 小时		≤ 1.5 小时	
操作室形成厌氧(微需氧)方式	真空 + 气体置换式 (99.99% 氮气或氢气 5% 二氧化碳 10% 氮气 85% 组成的混合气) 真空 + 气体置换式 (99.99% 氮气或氧气 5% 二氧化碳 10% 氮气 85% 组成的混合气)			
操作室厌氧环境维持时间	在停止补充微量混合气体的情况下 > 12 小时			
操作室形成厌氧操作方式	手动按键切换			
培养室内部尺寸 (cm)	25×19.4×28.5		42×29×47.5	操作室兼培养室
培养箱内部容积 (L)	13		57	339
取样室尺寸 (cm)	33×23×32		40×33×32	
操作室尺寸 (cm)	81.4×66.4×66.8		94.4×67×74.4	85.2×56.9×70
外部尺寸 (cm)	120×73×137		140×68.8×141.8	
温度控制器	LED 数码管显示 PID 温度控制器		LCD 液晶屏显示 PID 温度控制器	
搁板	2	2	2	2
功率 (W)	730	730	730	1000
电源	1Ø 220V 50Hz			
备注	×I/II 型外部高度 (H) 含 16.5cm 配件, III 型 (除 III-TSD 外) 外部高度 (H) 含 8cm 配件 × 客户需自备实验用气瓶、气体、减压阀及催化剂			