



MFY-01 密封性测试仪采用负压法测试原理，适用于袋、瓶、罐、盒等包装件的密封试验。通过试验可以有效地比较和评价包装的密封工艺及密封性能，为确定相关的技术指标提供科学依据；也可用于经跌落、耐压试验后的某些包装的密封性能测试。

注：我司不提供表盘指针式等低精度，且无法实现全自动试验与系统升级的仪器；我司所有密封性测试仪主机均带有测控系统，并可实现密码登陆、权限管理、压力动态监控、数据查询等功能。

一、基本信息

品名	密封性测试仪	型号	MFY-01
品牌	泉科瑞达	产地	山东.济南

二、基本应用领域

食品、药品、日化、卫生用品、医疗器械等产品的软包装袋密封性能试验；



各类罐、瓶、管、盒等包装件密封性能试验; 其它特殊用途可订制.

三、试验原理

通过对真空室抽真空, 使浸在水中的试样产生内外压差, 观测试样内气体外逸情况, 以此判定试样的密封性能; 通过对真空室抽真空, 使试样产生内外压差, 观测试样膨胀及释放真空后试样形状恢复情况, 以此判定试样的密封性能。

四、产品特征

开机密码登陆, 防止非操作人员操作损坏仪器, 四级管理权限

触摸屏操作, 显示试过程、试验结果可存储与查询

可通过触摸屏实现全部试验操作及数据查询, 还可采用机械按键实现一键试验, 支持触屏与机械按键双重试验操作

内置电子压力传感器, 可更灵敏、准确的控制真空室内压力精度

较指针式密封仪而言, 更为先进和精准, 可实现压力的动态控制并使自动化试验得以实现

设定参数后, 一键全自动实验, 结束试验自动反吹;

精选气动元件产品, 性能可靠, 保压稳定

内置时间显示器, 方便用户记录观察保压时间, 保压结束计时器自动清零

五、技术参数

试验方式: 全自动达到预设真空度, 并在试验中可实现自动补压, 维持真空度恒定

真空度: 0 ~ -90kPa

精度: 1 级 (实际可优于 0.6 级)

分辨率: 0.1kpa

真空室有效尺寸: $\Phi 270\text{mm} \times 210\text{ mm (H)}$ (标配, 高度为罐体高度), 其他尺寸可定制



气源压力： $\geq 0.7\text{MPa}$ （气源用户自备）

气源接口： $\Phi 6\text{mm}$ 聚氨酯管

外形尺寸：310mm(L) \times 378mm(B) \times 450mm(H)

电 源：AC 220V 50Hz

主机重量：5.3KG（不含罐）

六、执行标准

GB/T 15171、ASTM D3078、其它密封性试验标准可以订制

七、配置

标准配置：主机、真空罐、电源线

选购件：定制真空罐、加长 $\Phi 6\text{mm}$ 聚氨酯管

备注：主机气源接口系 $\Phi 6\text{mm}$ 聚氨酯管；气源与气源接头由用户自备；本机无微型打印机。

注：泉科瑞达仪器致力于产品性能和功能的创新及改进，产品技术规格、外观、界面亦会相应更改。上述情况恕不另行通知，您可登陆 www.qktester.com 获取最新信息，本公司保留修改权与最终解释权。