



**OGT-01 顶空气体分析仪**采用手持式设计，配置高精度传感器及取气泵，可以准确、便捷的测定密封包装袋、瓶、罐等中空包装容器中 O<sub>2</sub> 含量；同时通过选配 CO<sub>2</sub> 传感器，实现 CO<sub>2</sub> 含量测定。适合在生产线上、仓库、实验室等场合快速、准确的对气体中 O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub> 含量做出评价，从而指导生产。

### 一、 基本信息

<b>品名</b>	顶空气体分析仪	<b>型号</b>	OGT-01
<b>品牌</b>	泉科瑞达	<b>产地</b>	山东·济南

### 二、 产品应用

基础应用	包装袋	咖啡、奶酪、奶茶、奶粉、面包、豆粉、气调包装、即食食品、药品等各种非负压包装袋内气体中的 O <sub>2</sub> 、CO <sub>2</sub> (选配) 含量的测试
	包装容器	罐装咖啡、罐装奶粉、罐装食品、奶酪、罐头、利乐包装、饮料等包装容器内气体中的 O <sub>2</sub> 、CO <sub>2</sub> (选配) 含量的测试



扩展应用	安瓿瓶	安瓿瓶顶部气体中 O <sub>2</sub> 、CO <sub>2</sub> (选配) 含量的测试
------	-----	---

### 三、试验原理

将采样集探针插入包装中，通过仪器取气泵抽取试样内气体到传感器中，传感器实时输出试样内气体中 O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub> (选配) 浓度的电压信号，计算气体中 O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub> (选配) 的比例，到达试验结束条件后，试验停止，仪器记录试样内被测气体中 O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub> (选配) 的含量。

### 四、产品特征

该产品通过选配可实现一机双传感器（氧气与二氧化碳）设计，可更好服务于各企事业单位用于质量检验，科研分析工作；其超高的精度保证了测试的准确性。

- 手持式设计，单手操作，轻便易携，适用于生产现场测试
- 具有数据自动存储、掉电自动记忆功能，防止数据丢失
- 采用英国知名高精度传感器，性能稳定可靠，使用寿命长
- 快插式采样针防护套，保障测试安全
- 彩色触摸屏，一键式操作更便捷，开机密码登陆，防止无关人员操作仪器造成损失
- 四级管理权限，有 GMP 软件可选
- 可用于氧气或氧气/二氧化碳 (选配) 组合测量
- 可订制充氮包装测残氧试验系统和程序
- 采样量最少为 3 ml (氧) ,优于业内产品对采样量的要求
- 耗材、配件维护费用低，最大化优化客户使用与售后成本
- 除系统关机外，还增加机械开关，长期不用时实现断电，保护电池寿命
- 可选配蓝牙接口和专业软件，方便连接电脑和数据导入导出 (可选)



- 可选配蓝牙打印机，方便用户随时打印测试结果（可选）

## 五、技术参数

指标	参数	
测量气体种类	O <sub>2</sub> (标配)	CO <sub>2</sub> (选配)
测试原理	电化学	红外吸收
传感器寿命	约 2 年 (空气中)	>15 年
传感器规格	0 ~ 100%	0 ~ 100%
分辨率	0.01 %	0.01 %
测量精度	±0.2%	± (0.03% + 示值 5%)
取样量	< 3ml (标准模式)	≥15ml
电源	220VAC±10% 50Hz / 120VAC±10% 60Hz	
外形尺寸	220mm (L) ×110mm(W) ×70mm(H)	
约净重	1kg	
语言	中文 (标配) , (其它可定制)	

## 六、配置

标准配置：主机(测氧气)、采样针、过滤器、密封垫

选购件：二氧化碳功能、蓝牙打印机、计算机软件（蓝牙接口）、安瓿瓶测试气体收集装置

备注：不含计算机。

注：泉科瑞达仪器致力于产品性能和功能的创新及改进，产品技术规格、外观、界面亦会相应更改。上述情况恕不另行通知，您可登陆 [www.qktester.com](http://www.qktester.com) 获取最新信息，本公司保留修改权与最终解释权。