



热卖款-纽扣电池拆/封口机

新诺FKJ-2N/S系列

■ 这是一款轻便的液压手动型扣式电池封装或拆壳机器，主要用于电池材料前期研发的样本制作，以及电池内部材料的样本提取；该机具有体积小、重量轻、操作方便、拆卸精准、制样效果好等优点，可拖进手套箱内操作。



主要技术参数



设备型号	FKJ-2N	CKJ-2N	FKJ-2NS	CKJ-2NS
模具类型	封口模具	拆口模具	封口模具	拆口模具
压力范围	0-2T/25MPa			
压力换算	1MPa=0.08t/1t=12.5MPa			
压力表类型	指针表，压力、压强双刻度显示		数显表，显示精度0.01MPa	
活塞直径	Φ32mm镀铬油缸			
加泄压方式	手动加压/缓加压，手动泄压			
封口压力范围	一般0.7-1.2t之间			
拆壳压力范围	一般在0.4t以内			
标配模具规格	CR20系列			
选配模具规格	CR16、CR20、CR24、CR30系列拆/封口模具			
结构类型	一体式结构，设备无密封连接，减少漏油点			
外形尺寸	210×160×290mm			
设备重量(约)	12kg			
配置说明	通过更换模具类型均可实现对扣式电池的手动拆口或封口			



电动款-纽扣电池拆/封口机

新诺FKJ-D2N系列

■ 这是一款液压电动型扣式电池封装或拆壳机器，可实现对纽扣电池的封装和拆壳工艺。该机具有结构紧凑、性能稳定、制样效率高、制样效果好等优点，用于电池材料前期研发的样本制作，以及电池内部材料的样本摄取。



主要技术参数



设备型号	FKJ-D2N	CKJ-D2N
模具类型	封口模具	拆口模具
压力范围	10-1500kg	
显示精度	10kg	
活塞直径	Φ40mm镀铬油缸	
加压方式	电动	
制样过程	智能自动! 程序加压/缓加压--程序保压/补压--定时泄压	
显示方式	XNNETS 4.3寸 液晶显示屏	
保压时间	0-999.59 (分.秒)	
模具压强换算	程序自动换算模具承受压强 (Mpa)	
封口压力范围	一般在0.7-1.2t之间	/
拆壳压力范围	/	一般在0.4t以内
标配模具	CR20系列封口模具	CR20系列拆口模具
可选模具	CR16、CR20、CR24、CR30封口模具	CR16、CR20、CR24、CR30拆口模具
设备结构	一体式结构, 设备无密封连接, 减少漏油点	
设备电源	220V (50Hz/60Hz)	
外形尺寸	230×290×390mm	
设备重量(约)	35kg	
型号说明	通过更换模具类型均可实现对扣式电池的电动拆口或封口	



手动款-电池材料切片机

新诺QPJ-T10

■ 这是一款针对电池行业各种材料的冲切而研发的手动切片设备，匹配不同冲切模具可实现各种尺寸和材料的快速切片，冲切后产品无毛刺、无压痕、无污染，具有造型美观、设计轻巧、操作方便等优点，可拖进手套箱内使用。



主要技术参数



设备型号	QPJ-T10
冲切压力	≥200Kg
冲头行程	最大16mm
适用冲切材料	0.01-0.5mm厚片材，锂电池隔膜和极片均可冲切（特殊情况下需垫A4纸冲切）
工作台面	L140×W80mm
冲切模具	Φ3-24mm，常规系列Φ10/Φ12/Φ14/Φ15/Φ16/Φ19/Φ20mm（选配）
标配冲切模具	Φ12mm和Φ16mm（规格可调）
接料盒	防静电ABS材料
设备尺寸	200×120×280mm
设备重量(约)	10kg