



**【智能型、试验过程曲线、业内高端机型】**

**LEAK-01 密封性测试仪**是采用负压法测试原理，用于食品、制药、医疗器械、日化、汽车、电子元器件、文具等行业的包装袋、瓶、管、罐、盒等的密封试验。亦可进行经跌落、耐压试验后的试件的密封性能测试。通过试验可以有效地比较和评价包装的密封工艺及密封性能，为确定相关的技术指标提供科学依据；也可用于经跌落、耐压试验后的某些包装的密封性能测试。

**一、基本信息**

<b>品名</b>	密封性测试仪	<b>型号</b>	LEAK-01
<b>品牌</b>	泉科瑞达	<b>产地</b>	山东.济南



## 二、产品特点

常规密封与梯度（多级）双试验模式，快速找出试样泄露压力的临界值

气动元器件（真空转换器、阀门、管件）、高精度压力传感器，选件精良

真空罐（试验罐）采用航天级材料，耐黄变、耐裂纹、耐老化，可订制多种规格

7寸大屏高清彩显，方便用户控制和展示实时数据及曲线

开机密码登陆，防止无关人员操作仪器造成损失；四级登陆与操作管理权限

标配微型打印机，快速打印实验报告

双电源设计，测控系统与执行系统独立供电，确保仪器运行稳定

自动恒压补气，确保测试能够在预设的真空条件下进行

自动反吹卸载功能，使试验结束过程简便顺畅

真空度和时间皆可预设，直接输入数值，即可进入试验模式

专业 GMP 计算机软件可选，功能丰富，可导出试验数据，支持 GMP 和电子签名，符合药厂要求

## 三、基本应用领域

<b>基础应用</b>	用于纸塑复合袋、盒类材料的密封性试验用于玻璃瓶、管、罐、盒的整体密封性试验
	用于塑料瓶、管、罐、盒的整体密封性试验
	用于玻璃瓶、管、罐、盒的整体密封性试验
<b>扩展应用</b>	用于笔芯密封试验、电子元器件的密封性试验、医疗器械的密封性试验

## 四、试验原理



通过对真空室抽真空，使浸在水中的试样产生内外压差，观测试样内气体外逸情况，以此判定试样的密封性能；通过对真空室抽真空，使试样产生内外压差，观测试样膨胀及释放真空后试样形状恢复情况，以此判定试样的密封性能。

## 五、技术参数

指标	参数
真空度	0 ~ -92kPa
真空度准确度	0.3级；分辨率：0.01KPa
检测方法	常规（标配）/梯度法（可选）
真空室尺寸（mm）	φ270×210（H）（标配，高度为真空室内有效高度）
操作控制形式	全自动控制、触摸屏操作
真空度保持性能	自动补气、恒压保持
气源压力要求	0.7 ~ 0.9 MPa（气源用户自备）
气源接口	Φ6 mm 聚氨酯管
电源	标配：AC 220V 50Hz
外形尺寸	主机：300mm(L)×400mm(W)×150mm(H)
约净重	主机：7.2kg（标配）
语言	中文，其它语言可订制

## 六、执行标准

GB/T 15171、ASTM D3078、（其它密封性试验标准可以订制）

## 七、配置



**标准配置：**主机、微型打印机、密封罐、Φ6mm 聚氨酯管

**选购件：**真空罐（其他尺寸可订制），加长聚氨酯管

**备注：**本机气源接口系Φ6mm 聚氨酯管；气源与气源转换接头由用户自备；微型打印机为热敏式。

附：部分操作界面



注：泉科瑞达仪器致力于产品性能和功能的创新及改进，产品技术规格、外观、界面亦会相应更改。上述情况恕不另行通知，您可登陆 [www.qktester.com](http://www.qktester.com) 获取最新信息，本公司保留修改权与最终解释权。