

使用范围

LRH 系列生化培养箱主要用于细菌、霉菌、真菌等微生物的静态培养、保存，具备制冷系统和升温系统，可实现制冷和加热双向调控，控制温度稳定，可为各类实验提供一个稳定的温度环境。广泛应用于环境保护、卫生防疫、药检、农畜、水产等科研、院校、生产部门。是水体分析和 BOD 测定，细菌、霉菌、微生物的培养、保存、植物栽培、育种试验的常用恒温设备。

产品特点

- 箱体外壳采用优质冷轧钢板制造，表面静电喷塑
- 镜面不锈钢内胆，隔板可以任意调节，四角半圆弧设计易清洁
- 双层门结构设计，隔热性能好，观察箱内情况时不影响箱内温度
- 箱底脚轮采用万向轮加独立固定底脚设计，方向自由可调，并可锁定
- 微电脑智能 PID 温度控制系统，控温精度高，性能优越，带定时功能
- 具有因停电，死机状态造成数据丢失而保护的参数记忆，来电恢复功能
- 采用具有超温偏差保护的微电脑温度控制系统，具有控温、定时和超温报警等功能
- 采用 5.7 寸液晶屏菜单式操作界面，设定温度、运行温度、恒温时间等多组数据一屏显示



参考标准：GB/T 28851-2012

设备参数

注：带“F”的为无氟环保型

项目	LRH-70 LRH-70F	LRH-100 LRH-100F	LRH-150 LRH-150F	LRH-250 LRH-250F	LRH-300 LRH-300F	LRH-500 LRH-500F	LRH-800 LRH-800F
电源电压	AC220V 50Hz						
控温范围	0~65℃						
温度分辨率	0.1℃						
温度均匀度	±1℃						
恒温波动度	高温±0.5℃ 低温±1℃						
输入功率	500W	650W	900W	1150W	1250W	1450W	1650W
工作室尺寸 W×D×H(mm)	450×320×500	450×380×590	480×390×780	580×500×850	580×540×950	700×700×1020	900×850×1050
外形尺寸 W×D×H(mm)	575×545×1070	575×605×1160	605×625×1350	705×725×1525	705×765×1640	825×995×1780	1025×1145×1800
公称容积	70L	100L	150L	250L	300L	500L	800L
载物托架	2 块			3 块			
定时范围	1~9999min						
性能参数测试在空载条件下，无强磁、无震动下为：环境温度 20℃，环境湿度 50%RH。							

可选购件

- 多段可编程温度控制器——— ¥ 1500.00
- 独立限温控制器——— ¥ 500.00
- BOD 专用插座——— ¥ 150.00
- 箱门观察窗——— ¥ 700.00
- 测试孔 25mm/50mm——— ¥ 200.00/300
- 嵌入式打印机——— ¥ 2500.00
- RS485 接口和软件——— ¥ 600.00

