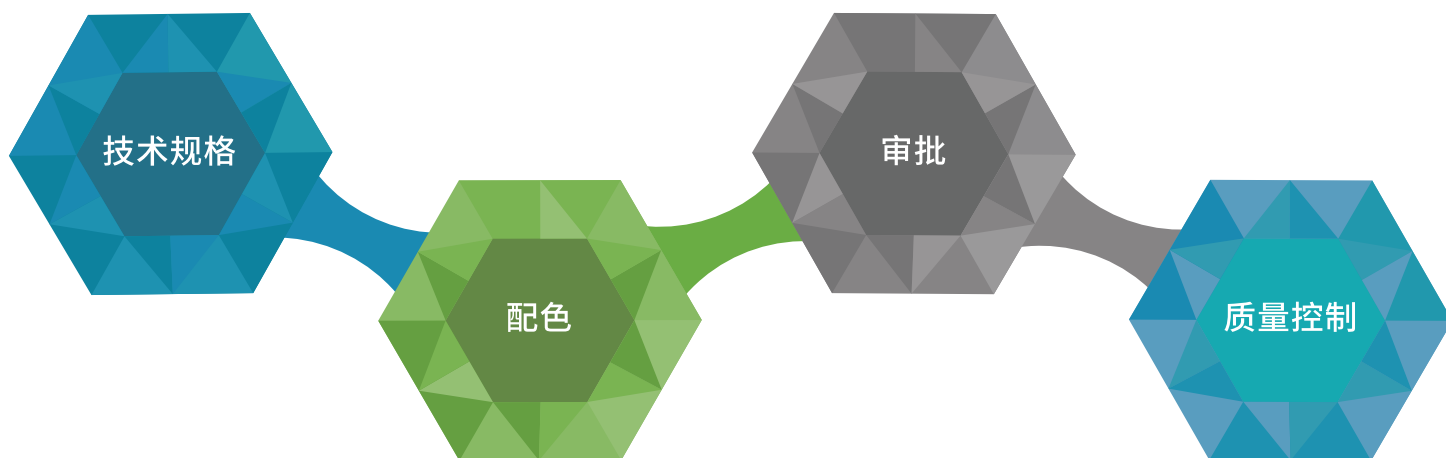


在复杂的全球供应链中，有许多地方可能会出现色彩错误。遍及设计、规格、配色、制造以及原材料、零部件和最终产品的组装过程中的累积误差可能导致废品和返工；而且，如果这些错误在得以缓解之前已在供应链上走得更远，则代价更为昂贵。因此，需要在色彩供应链的各个检查点上以一致的方式在包括规格、配色、审批和质量控制等流程中测量色彩。



多样仪器会影响色彩保真度

在高效的供应链中，制定规格者为了确保色彩保真，以数字化色彩数据向所有合作伙伴传送其色彩标准。然而，即使在执行这样的标准操作程序时尽了最大努力，但仍然可能由于用户在不同的环境下采用不同的仪器设置，且未能足够认真地注意测量色样的条件因而损害色彩保真度。此外，整个供应链中的合作伙伴可能在使用不同品牌和型号的仪器，而且仪器的年龄也不同，甚至还在使用落后的技术。这可能会导致色彩决定的可靠性存在更深一步的问题。

作为主仪器的爱色丽新款 Ci7800 及其低本实效的兼容版 Ci7600 分光光度仪，代表了在整个色彩供应链中生产和维护高位值色彩测量数据的重大飞跃。不同于此前的任何工业分光光度仪，Ci7800 和 Ci7600 积分球式分光光度仪与爱色丽的 Color iControl 软件配合使用，可调整适用于任何色彩供应链（包括那些固定使用其它供应商仪器者）。此外，当与 Color iQC 或 Color iMatch 配合使用时，Ci7800 和 Ci7600 系列分光光度仪能自动确保仪器设置正确，跟踪测量要求的执行情况，并记录每个被测色样的影像。其结果是无缝隙的自动化色彩测量和管理流程，可以很容易地检查出无效测量和色样缺陷。



新一代 Ci7800 和 Ci7600 积分球式分光光度仪
能为所有色彩供应链带来附加值

先进的自动化，力求良好的生产力和准确度

使用爱色丽Ci7800和Ci7600系列积分球式分光光度仪，按作业要求或色彩标准定义的仪器设置会自动传送到仪器。如孔径尺寸、UV校准和镜面条件（SCI/SCE）等设置被传送到分光光度仪，然后会自动进行适当调整。操作员可能只需要变更物理孔径板——光学器件将自动放大或缩小到适当位置，加速测量过程并提高操作员的生产效率。如果无意中安装了错误的孔径板，智能软件会提醒操作员安装正确的孔径板以满足作业的要求。



历史数据：保存和保护

由于许多品牌所有者和制定规格人员依赖多年来所开发并贯穿整个供应链常年用作标准或配色数据库基础的历史数据，可以将爱色丽 Ci7800 和 Ci7600 系列台式积分球式分光光度仪配置为读取颜色，其结果与最初创建这些宝贵的标准和数据库且为许多企业赖以生存的传统仪器极其相似。

例如，可以将Ci7800和Ci7600配置为在传统的Gretag和爱色丽顶级仪器的正常性能范围内进行测量，也可以配置为其他品牌的标杆仪器其范围内进行测量。转换分光光度仪测量配置这一能力将许多供应链的灵活性提升到一个新的水平——他们目前正在与使用混杂仪器的不确定性奋战，这往往是并购所导致产生的状况，也是当今制造网络其性质普遍较为复杂且遍布于全球各地的结果。

新一代系列积分球式分光光度仪能创建宝贵的视觉和数字审计轨迹，这是其他任何品牌或仪器无力提供的。内置数码摄像机允许捕获每一次测量的图像，创建此后若出现关于测量有效性的问题时可检索的视觉记录。色样上任何可能影响测量结果的污迹、裂缝、皱纹或其他瑕疵，都能在伴随测量数据所捕获的色样影像上清楚地看到。该数据流还包含所有设置（要求的设置和可能被用以规避所要求设置而实际使用的设置）以及测量时的仪器温度和湿度状况。

超越

爱色丽的Ci7800和Ci7600仪器还配备一系列全新设计的功能，进一步提升了爱色丽新产品的价值，使其性能级别超越了市场上其他任何现有产品。这些包括：

- 通过能让操作员观察色样中将进行透射测量的确切位置这样的激光目标定位能力，实现更快速、更准确的测量。
- 与本领域中当前的仪器相比，在多种多样温度和湿度条件下具有更大的测量稳定性，因为这些条件均可能影响色彩测量。
- 模块化设计使得现场维修更容易，因此从根本上消除了返厂维修需要，而维修往往使仪器在漫长的时间内无法使用。



其他软件选项，力求提高生产效率和可靠性

通过添加精选的软件解决方案支持爱色丽 Ci7800/Ci7600，生产效率得以提高，昂贵的错误和返工可减少。

- NetProfiler 能验证、优化和认证所有色彩测量设备的性能——在整个工厂或全球范围。
- Color iMatch 确保着色剂准确的配色，满足客户提供的标准。
- Color iQC 可消除在评估规格色彩以及原料和成品制造过程中的推测因素。
- Color iQC Taper 是一个色彩序列解决方案，允许使用 CIE Lab 数据（表示卷材），将数据置于一个序列（Tager），减少相邻各卷之间的色差。

爱色丽新款Ci7800和Ci7600提供的流程控制，实现色彩保真度。为测量、管理和交流色彩数据，设定了新标准；同时，在性能更为稳定、可重复的数据包中提供审计轨迹，与市场上其他任何台式积分球式分光光度仪相比，更易于维修。

了解更多信息

如需了解Ci7800和Ci7600的更多详情，请联系您的爱色丽代表或在以下网页查找我们的联系信息：

<http://www.xrite.cn>



扫码关注爱色丽彩通
官方微信公众号

Ci7800

Ci7600

可重复性 (白片) *	0.01 RMS ΔE^* CIE Lab	0.03 RMS ΔE^* CIE Lab
仪器台间差**	平均值 0.08 ΔE^* CIE Lab	平均值 0.15 ΔE^* CIE Lab
光源	脉冲氙, D65 校准	脉冲氙, D65 校准
UV 滤镜	400 纳米 (标准), 420 纳米***, 460 纳米***	400 纳米 (标准), 420 纳米***, 460 纳米***
光谱范围	360 纳米 - 780 纳米	360 纳米 - 750 纳米
波长准确度	<0.10 纳米, 典型	<0.10 纳米, 典型
波长精密度	<0.05 纳米, 典型	<0.05 纳米, 典型
波长间隔	10 纳米 (默认); 5 纳米; 20 纳米	10 纳米 (默认); 20 纳米
带通滤波器	10 纳米 (默认); 5 纳米; 20 纳米	10 纳米 (默认); 20 纳米
光度测定范围	0.0% 到 200% 反射率	0.0% 到 200% 反射率
光度测定分辨率	0.001%	0.01%
测量周期时间	≈2.5 秒钟	≈2.5 秒钟
色样预览	视频和色样门预览	视频和色样门预览
反射孔径	25 毫米	25 毫米
	17 毫米	17 毫米***
	10 毫米	10 毫米
	6 毫米	6 毫米
	3.5 毫米***	3.5 毫米***
全透射孔径	22 毫米	22 毫米
	17 毫米	10 毫米
	10 毫米	6 毫米
	6 毫米	
直接透射	22 毫米	22 毫米
光学配置	三光束 散射 8°, 6" 积分球, 2D CCD 阵列/全息光栅	三光束 散射 8°, 6" 积分球, 2D CCD 阵列/全息光栅
尺寸	高 31 厘米 (12.2 英寸)	高 31 厘米 (12.2 英寸)
	宽 22 厘米 (8.7 英寸)	宽 22 厘米 (8.7 英寸)
	深 56 厘米 (22.0 英寸)	深 56 厘米 (22.0 英寸)
重量	20.5 千克 (45.0 磅)	20.5 千克 (45.0 磅)
温度 (操作)	摄氏 5 至 40 度	摄氏 5 至 40 度
相对湿度 (操作)	5% 至 85%, 非冷凝	5% 至 85%, 非冷凝
电气要求	100 至 240 VAC / 50 至 60Hz	100 至 240 VAC / 50 至 60Hz
接口	USB 2.0	USB 2.0
NetProfiler	嵌入式	嵌入式
特殊功能	透射激光目标定位	透射激光目标定位
	同时进行包含和排除镜面反射测量	同时进行包含和排除镜面反射测量
	仪器湿度和温度传感器	仪器湿度和温度传感器
	自动 UV 和透镜控制	自动 UV 和透镜控制
	数字签名	数字签名
	垂直和水平*** 测量平面方向	垂直和水平*** 测量平面方向

* 高精度模式, ** 相对于 lab 条件下爱色丽标准值, BCRA 白瓷标准的平均差值, 25 毫米, 摄氏 22 度, *** 可选项, 规格如有更改, 恕不另行通知。