

AC360-Semi 酸蒸清洗机

简化痕量金属分析

洁净的样品反应容器是获得正确分析结果的前提。痕量分析所使用的微波消解罐、超级微波消解管、常压消解罐、玻璃器皿（试管、烧杯、容量瓶等）等的痕量清洗，对于实验人员来说，始终是个非常繁琐而又非常重要的挑战。

而酸蒸清洗很好地解决了这个问题。

酸蒸超净清洗是一种自动、密闭、酸蒸汽清洗方法。通过内置可控温加热系统，利用酸蒸汽安全高效地对所有可溶于酸中的任何痕量金属污染物进行超净清洗，并将其留在液体酸中，绝不会接触正在清洗的反应容器。

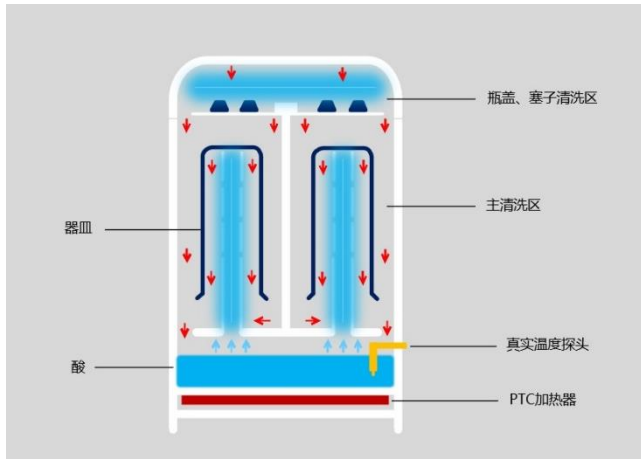
测试结果	单位	Pb	As	Hg	Cd	Cr	Ni
酸泡 24小时	ng/mL	1.0750	0.0140	0.0200	0.0160	0.9400	0.9640
微波消解仪空白清洗	ng/mL	1.0020	0.0155	0.0403	0.0100	0.8660	1.0007
酸蒸清洗 2小时	ng/mL	0.0021	0.0070	Not Detected	0.0060	0.0030	0.0018

掌控您的分析空白

- 自动清洁 —— 只需选择温度和时间
- 自动加新酸 排废酸 —— 极大减少了与酸的接触
- 自带通风柜 —— 无需占用实验室通风柜宝贵空间
- PTFE (特氟龙) 清洁室 —— 耐各种酸
- 一体成型清洗腔，无粘接 —— 带来无与伦比的耐用性
- 控制器外壳采用聚丙烯材质 —— 耐腐蚀且不含金属
- 容量更大 —— 最多可容纳 60 个 (AC360 L) 或 40 个 (AC360 M) 55ml 带塞容器
- 严格确保亚沸状态 —— 产生的蒸汽确保更高的纯度和更好的清洁效果
- 完全密封的系统 —— 无空气污染
- 自调节 PTC 加热 —— 最安全的加热器!



真实温度控制技术(RTC)



真实温度控制技术(RTC)

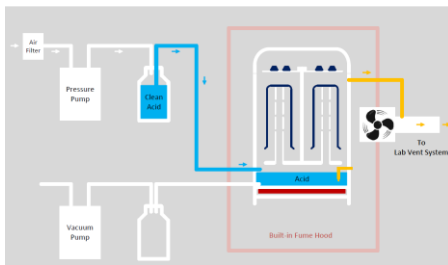
Real Temperature Control Technology

准确测量，是控温精确的前提。

RTC真实温度控制技术(发明专利号201510906287.9)，温度探头经过特殊处理，具有与特氟龙一样的抗酸能力，直接插进酸液，监控酸液的真实温度，从而准确控制温度，确保酸蒸汽的纯度，杜绝其他品牌只监控加热器温度而无法准确控温，导致剧烈爆沸，从而酸蒸汽纯度低的问题。

RTC —— 确保蒸汽的高纯度!

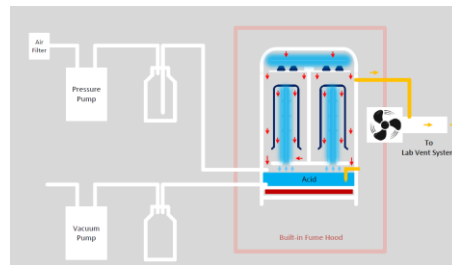
可靠好用的自动化



加新酸

空气经过 HEPA 过滤后，被压力泵送入纯酸瓶，进而把纯酸压入酸加热池。

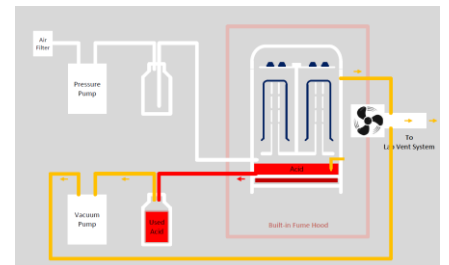
- 泵避免了直接接触酸，寿命大大延长
- 同时，防止了纯酸被泵污染



酸洗

在亚沸状态下，产生超纯酸蒸汽。

- 在此过程中，过压蒸汽被自动排出
- 计时结束，会立即停机



抽废酸

如有需要，第二个真空泵会对废酸瓶抽气，在负压作用下，废酸被抽入废酸瓶。

- 泵避免了直接接触酸，寿命大大延长
- 同时，防止了泵被废酸污染

设计先进 用途广泛的清洗架

艾默莱首创的中空导气管可更有效的引导蒸汽上升，并通过分列四周的喷气孔喷射到器皿内表面，清洗效率大大提升。艾默莱清洗架可方便更换，以利于清洗效果的最优化。并且清洗范围广，可清洗小到5ml容量瓶，大到2L烧杯的各种器皿。



通用清洗架

适合内径大于15mm 的器皿

- 微波消解管 超级微波管
- 石墨消解管 比色管 烧杯
- 可选配顶层托盘，用于清洗盖子



细导气管清洗架

适合内径大于8mm 的器皿

- 15mL 离心管
- 超级微波管
- 可选配顶层托盘，用于清洗盖子



容量瓶清洗架

- 5/10/25/50/100mL
- 数量可定制



移液枪头清洗架

- 0.2/1/2/5mL
- 数量可定制