

“安纯”超纯水系统

产品简介

- “安纯”超纯水系统，以自来水为进水，制备超纯水和反渗透纯水。超纯水水质达到或超过中国分析实验室用水规格和试验方法（GB6682-2008）及 ASTM、CLSI、ISO3696 的一级水的质量标准
- 其设计紧凑，易于操作，已通过CE及RoHS认证

产品特点

- 两组双柱式纯化柱，内含独创LeFil™ 和OrganeFil™ 配方填料，有效去除杂质，实现最优性价比
- 内置国际知名品牌RO膜，每一支都经过严格测试，提供稳定优质纯水，优化运行成本
- 独特反渗透水不合格排放设计，确保优质RO纯水进入水箱，提高超纯水柱的工作效率及使用寿命
- 具备RO膜自动清洗功能，延长RO膜使用寿命，无需药品清洗及特别维护
- 出水经过高精度在线电阻率仪的检测（电导池常数 0.01cm⁻¹），实时显示产水水质，确保用户放心使用
- 双波长紫外灯，降低超纯水TOC
- 可以同时从纯水主机和水箱取用RO 纯水
- 全自动系统运转微电脑控制，符合GLP标准，具备预排水功能，RO膜防垢程序冲洗，RO膜和纯水柱使用寿命检测



配置清单

| 货号 | 名称 |
|-----------|---|
| SD0P020UV | LabYeah 安纯 20 UV 超纯水系统主机 |
| RR300Q201 | H Pack 高纯化柱 |
| RR600Q3KT | U Pack 超纯化柱，超低有机物型，配有 0.2 μm PES 终端囊式滤器 |
| LYTANK030 | LabYeah 液位水箱 30 L |
| RATANKVN1 | 水箱空气过滤器（含CO2吸附剂） |
| LY50211KT | LabYeah TEKT预过滤支架，10英寸，1/PK |
| LAB02CP04 | 预过滤柱，配合LY50211KT使用，4 件/PK |
| RAPRC0106 | 标准水箱消毒模块 |

技术参数

| | |
|------------------|------------------------------------|
| 产品型号 | SP-0020UV |
| 进水要求 | |
| TDS | <1000 ppm |
| 进水温度 | 5-35 °C |
| 进水压力 | 0.1 - 0.6 MPa (1.0 - 6.0 bar) |
| 产水技术指标 | |
| 纯水(RO水)流速@25°C | 20 L/hr |
| 纯水(RO水)电导率@25°C | 典型值 < 20 μS/cm (以进水小于500 μS/cm 计算) |
| 超纯水流速 | 最高可达2L/min |
| 超纯水电阻率@25°C | 18.2 MΩ·cm |
| 超纯水TOC | TOC < 5 ppb |
| 超纯水颗粒 (> 0.2 μm) | 无 |
| 超纯水微生物 | < 0.01 cfu/ml |
| 超纯水热原含量 | < 0.001 Eu/ml (配置0.2 μm 终端滤器) |
| 超纯水RNase含量 | < 0.5 pg/ml (配置滤器) |
| 超纯水DNase含量 | < 10 pg/ml (配置滤器) |
| 外形尺寸 | |
| 主机 长 x 深 x 高 | 30 x 51 x 48 cm |
| 水箱容量 | 30 L 外置 |
| 外置水箱尺寸 | 34*42*68 cm |
| 工作电压 | 220 VAC±10%/50 Hz |
| 功率 | < 150 W |



仪科生物技术有限公司
联系电话：13538982139
邮箱：bxguo2016@163.com