

# “安纯”超纯水系统

## 产品简介

- “安纯”超纯水系统，以自来水为进水，制备超纯水和反渗透纯水。超纯水水质达到或超过中国分析实验室用水规格和试验方法（GB6682-2008）及 ASTM、CLSI、ISO3696 的一级水的质量标准
- 其设计紧凑，易于操作，已通过CE及RoHS认证

## 产品特点

- 两组双柱式纯化柱，内含独创LeFil™ 和OrganeFil™ 配方填料，有效去除杂质，实现最优性价比
- 内置国际知名品牌RO膜，每一支都经过严格测试，提供稳定优质纯水，优化运行成本
- 独特反渗透水不合格排放设计，确保优质RO纯水进入水箱，提高超纯水柱的工作效率及使用寿命
- 具备RO膜自动清洗功能，延长RO膜使用寿命，无需药品清洗及特别维护
- 出水经过高精度在线电阻率仪的检测（电导池常数 0.01cm<sup>-1</sup>），实时显示产水水质，确保用户放心使用
- 双波长紫外灯，降低超纯水TOC
- 可以同时从纯水机主机和水箱取用RO 纯水
- 全自动系统运转微电脑控制，符合GLP标准，具备预排水功能，RO膜防垢程序冲洗，RO膜和纯水柱使用寿命检测



## 配置清单

货号	名称
SD0P020UV	LabYeah 安纯 20 UV 超纯水系统主机
RR300Q201	H Pack 高纯化柱
RR600Q3KT	U Pack 超纯化柱，超低有机物型，配有 0.2 μm PES 终端囊式滤器
LYTANK030	LabYeah 液位水箱 30 L
RATANKVN1	水箱空气过滤器（含CO2吸附剂）
LY50211KT	LabYeah TEKT预过滤支架，10英寸，1/PK
LAB02CP04	预过滤柱，配合LY50211KT使用，4 件/PK
RAPRC0106	标准水箱消毒模块

## 技术参数

产品型号	SP-0020UV
进水要求	
TDS	<1000 ppm
进水温度	5-35 °C
进水压力	0.1 - 0.6 MPa (1.0 - 6.0 bar)
产水技术指标	
纯水(RO水)流速@25°C	20 L/hr
纯水(RO水)电导率@25°C	典型值 < 20 μS/cm (以进水小于500 μS/cm 计算)
超纯水流速	最高可达2L/min
超纯水电阻率@25°C	18.2 MΩ·cm
超纯水TOC	TOC < 5 ppb
超纯水颗粒 (> 0.2 μm)	无
超纯水微生物	< 0.01 cfu/ml
超纯水热原含量	< 0.001 Eu/ml (配置0.2 μm 终端滤器)
超纯水RNase含量	< 0.5 pg/ml (配置滤器)
超纯水DNase含量	< 10 pg/ml (配置滤器)
外形尺寸	
主机 长 x 深 x 高	30 x 51 x 48 cm
水箱容量	30 L 外置
外置水箱尺寸	34*42*68 cm
工作电压	220 VAC±10%/50 Hz
功率	< 150 W



仪科生物技术有限公司  
联系电话：13538982139  
邮箱：bxguo2016@163.com