



...

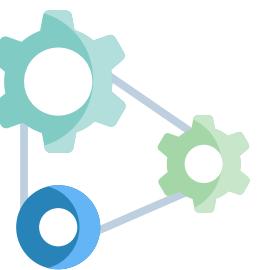
北京泰和联创科技有限公司

THA-IEX隔爆型红外线气体分析仪

技术指标

- 防爆等级：ExdIICT6
- 工作环境温度：(5~45)°C
- 稳定性：±2%FS/7d
- 重复性：1%
- 线性偏差：±2%FS
- 响应时间 (T₉₀)：≤25s
- 环境温度影响：±2%FS (5~45)°C

技术参数



测量组份名称	化学分子式	小量程	大量程
一氧化碳	CO	0~100ppm	0~100%
二氧化碳	CO ₂	0~10ppm	0~100%
甲烷	CH ₄	0~200ppm	0~100%
二氧化硫	SO ₂	0~300mg/m ³	0~100%
一氧化氮	NO	0~500mg/m ³	0~50%
二氧化氮	NO ₂	0~100mg/m ³	
氧化亚氮	N ₂ O	0~50ppm	0~100%
六氟化硫	SF ₆	0~100ppm	
氨气	NH ₃	0~300ppm	0~100%

仪器功能

THA-IEX 隔爆型红外线气体分析仪采用智能化数字处理技术实现气体浓度的分析过程，用于工业流程和科学实验室中在线分析气体浓度，具有自动化程度高、功能强、操作简便和数字通信等特点。

技术优势

- 高功率、高稳定的红外辐射光源。
- 双通道检测器设计，有效提高了仪器稳定性。
- 高精度恒温控制，降低了环境温度对仪器测量的影响。
- 大气压力补偿，降低了环境大气压力变化对仪器测量的影响。
- 隔离的电流环输出和开关量输出，降低外界各种干扰对仪器测量的影响。

工作原理

光谱吸收法表明许多气体分子在红外波段存在特征吸收。根据朗伯—比尔定律，特征吸收强度与气体浓度成正比例关系。THA-IEX隔爆型红外线气体分析仪正是采用此原理，属于NDIR（不分光）红外线气体分析仪，可用于连续分析混合气体中某种或某几种待测气体组份的浓度。仪器采用技术先进、工艺精湛的热释电检测器，具有高性价比优势，适合有隔爆要求的工程项目在线使用。

典型应用领域

- 化肥化工等工业流程气体分析
- 石油化工行业流程气体分析
- 有防爆要求的流程控制在线检测

