

# 在线式粉尘浓度检测仪

量程：0-6000ug/m<sup>3</sup>

型号：HNAG1000-PM-T





### 产品描述

型号：HNAG1000-PM-T，粉尘浓度检测仪,适用于工厂喷涂车间中的粉尘浓度实时准确检测，采用进口激光传感器和微控制器技术. 响应速度快，测量精度高，稳定性和重复性好等优点. 防爆接线方式适用于各种危险场所, 并兼容各种控制报警器, PLC,

DCS 等控制系统,可以同时实现现场报警预警,同时标配RS485/4-20mA 标准信

号输出,继电器开关量输出;完美显示各项技术指标和粉尘浓度值;同时具有多种极强的电路保护功能,有效防止各种人为因素,不可控因素导致的仪器损坏;

## 产品特点

- 本安电路设计,防爆认证,二级防雷、防静电,防雷和防静电能力超过国家标准,抗高强度脉冲浪涌电流冲击。高可靠性和稳定性。

- 符合 EMI、EMC 标准,通过国标测试及 CMC 计量器具许可认证。

GB 3836.1—2010 《爆炸性粉尘环境用电气设备 通用要求》

GB 3836.2—2010 《爆炸性粉尘环境用电气设备 隔爆型 “d” 》 GB

3836.4—2010 《爆炸性粉尘环境用电气设备 本质安全型 “i” 》

- 标准总线 RS485 和 4~20mA 标准信号同时输出,1 组继电器开关量输出,可选频率输出 200-1000Hz、Hart 协议信号、1~5V 输出、无线传输(10-50 公里或不限距离)。可以有线或无线远程实时监控,将数据上传到手机或通过局域网、互联网传输到环保局、其他监控中心、监控设备、监控电脑,通过免费上位机软件或粉尘报警控制器实时监控现场的浓度。

- 兼容各种二次表、数据采集模块、PLC、DCS 系统,可直接驱动电磁阀、风机、报警器等设备,也可以通过驱动中间继电器来驱动大功率设备。

- 标配红外遥控器,可以实现在危险场合免开盖操作,比如:修改报警点、浓度校准、零点校准、消音、恢复出厂、进入菜单、

- 2.5 寸高清彩屏(TF)显示实时浓度、温度、湿度、

- 自动跟踪零点防止漂移,温度补偿、多级校准,能同时符合国标和各个地区的地方、省级计量局标准

## 产品参数

检测范围：	0-6000ug/m <sup>3</sup> （微克每立方）检测粒径：pm1.0/2.5/10（485 读取（其他量程可定制，最高可以做0-100mg/m <sup>3</sup> （毫克每立方		
分辨率：	1ug/m <sup>3</sup> ，其他分辨率定制		
显示方式：	LED液晶显示		
温湿度：	温度检测范围：-40 ~ 60℃，湿度检测范围：0-100%RH		
检测方式：	激光散射	安装方式：	壁挂式、吊顶式
检测精度：	≤±3%	线性误差：	≤±1%
响应时间：	≤10 秒（T90）	零点漂移：	≤±1%（F.S/年）
恢复时间：	≤20 秒	重复性：	≤±1%
信号输出：	<p>① 4-20mA 信号：标准的 16 位精度 4-20mA 输出芯片，传输距离 1Km</p> <p>② RS485 信号：采用标准 MODBUS RTU 协议，传输距离 2Km</p> <p>③ 电压信号：0-5V、0-10V 输出，可自行设置</p> <p>④ 脉冲信号：又称频率信号，频率范围可调（选配）</p> <p>⑤ 开关量信号：标配 2 组继电器，可选第三组继电器，继电器无源触点，容量 220VAC 3A/24VDC 3A</p>		

传输方式：

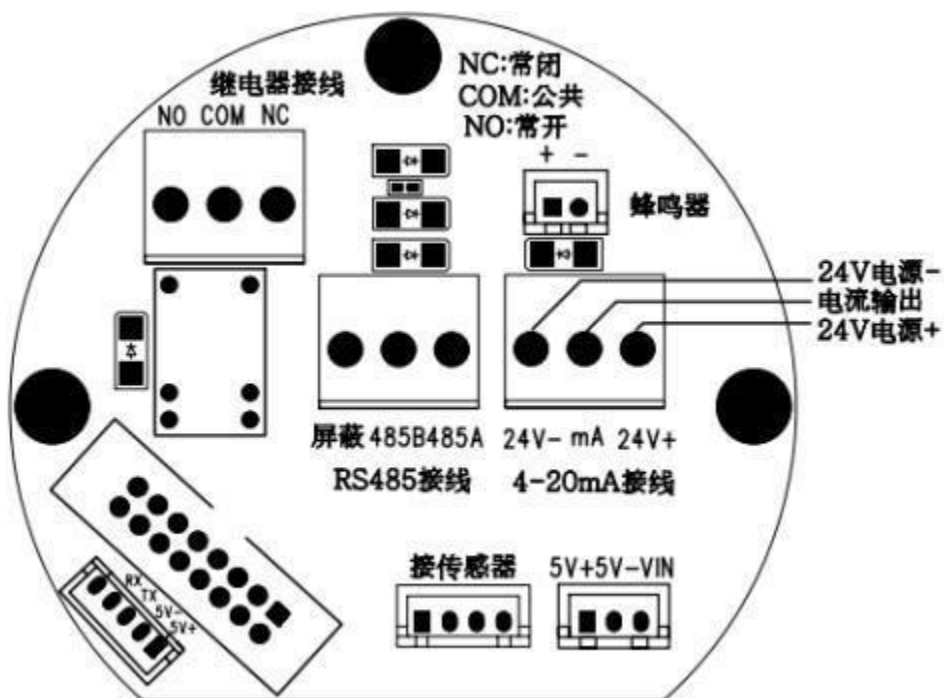
- ① 电缆传输：3 芯、4 芯电缆线，远距离传输（1-2 公里）
- ② GPRS 传输：可内置 GPRS 模块，实时远程传输数据，不受距离

	限制 ( 选配 ) ③Lora 传输 : 可传输距离 10-50 公里		
接收设备 :	用户电脑、控制报警器、PLC、DCS、等		
报警方式 :	现场声光报警、外置报警器、远程控制器报警、电脑数据采集软件报警等		
报警设置 :	标准配置两级报警, 可选三级报警; 可设置报警方式: 常规高低报警、区间控制报警		
电器接口 :	3/4" NPT 内螺纹、1/2" NPT 内螺纹, 同时支持 2 种电器连接方式		
防爆标志 :	Ex TD A21 IP65 T80°C	壳体材料 :	压铸铝+喷砂氧化/氟碳漆, 防爆防腐蚀
防护等级 :	IP665	工作温度 :	-30 ~ 7 0°C
工作电源 :	24VDC ( 12 ~ 30VDC )	工作湿度 :	≤95%RH, 无冷凝
尺寸重量 :	183×143×107mm(L×W×H) 1.5Kg(仪器净重)	工作压力 :	0 ~ 100Kpa

标准配置 物品	数量
粉尘浓度检测仪	1 台
红外遥控器	1 个

使用说明书	1 份
合格证/保修卡	1 份
环保包装盒	1 份
选配配件 物品	数量
外置声光报警器	1 个
24V 5L/12L 真空泵	1 个
Lora、4G 无线传输	1 套

粉尘在线浓度报警器电气接线定义图





## 售后服务

为创造名牌，提高企业知名度，树立企业形象，我公司本着“一切追求高质量，用户满为宗旨”的精神，以“最优惠的价格、最周到的服务、最可靠的产品质量”的原则向您郑重承诺：

### 一、产品质量承诺：

- 1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。
- 2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。

### 二、产品价格承诺：

- 1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。
- 2、在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。

### 三、交货期承诺：

- 1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。
- 2、产品交货时，我公司向用户提供下列文件：
  - ① 技术保养维修手册
  - ② 产品使用说明书

③ 提供易损件、并附送一定量的备件

#### **四、售后服务承诺：**

1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底

2、服务目标：服务质量赢得用户满意

3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方技术 24 小时电话接听

4、服务原则：产品保修期为十二个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。

感谢您选用深圳市霍尼艾格科技有限公司的产品，霍尼艾格始终将客户的利益放在第一位，一直秉承以“客户为中心”的服务宗旨，更好地了解客户的需求，提高我们的服务质量，“今天的质量、明天的市场、服务到永远”；是我们公司为客户服务的准则，要把它贯穿到研发、生产、销售及售后服务的各个环节中。为了确保您能够充分享有霍尼艾格提供的完善售后服务支持，请您在购买后认真阅读以下保修服务条款。

**全国售后服务热线：0755-84655796**

#### **应用场所**

石油石化、化工厂、冶炼厂、钢铁厂、煤炭厂、热电厂、医药科研、制药生产车间、烟草公司、环境监测、学校科研、楼宇建设、消防报警、污水处理、工业粉尘过程控制、锅炉房、垃圾处理厂、隧道施工、输油管道、加气站、地下燃气管道检修、室内空气质量检测、危险场所安全防护、航空航天、军用设备监测等。