

**TXTB**  
LAB INSTRUMENT



# 液体 处理产品

以同信力量成就无限价值



同信天博微信公众号

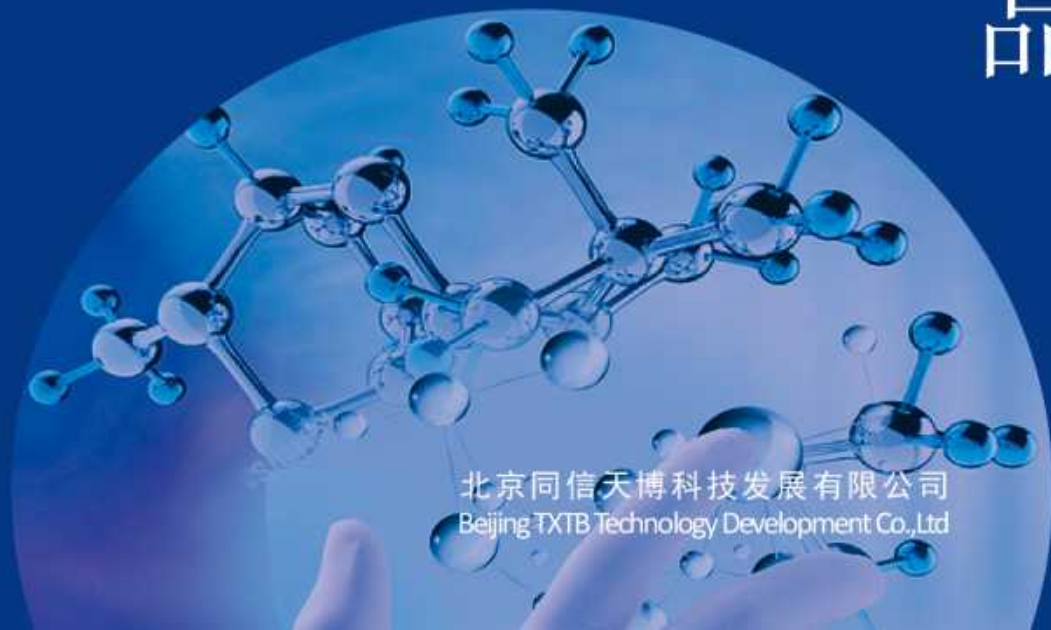
地址：北京市大兴区青云店镇青正街8号806室

网址：[www.bjtxtb.com](http://www.bjtxtb.com)

电话：400-0016-112

13932138057

邮箱：[tongxintianbo@163.com](mailto:tongxintianbo@163.com)



北京同信天博科技发展有限公司  
Beijing TXTB Technology Development Co., Ltd

# COMPANY PROFILE

## 公司简介

北京同信天博科技发展有限公司, 创建于2009年。是中国本土专注于研发生产实验室检测设备的服务商, 业务涵盖样品处理、智能分析、在线监测和实验室技术服务四大产业群组, 公司不仅拥有强大的技术力量, 并且在快速发展中, 建立与国际接轨的基于科学仪器行业的管理体系, 为全行业提供专业检测解决方案。

以全自动脂肪酸值测定仪为代表的粮油检测产品群, 包含低温连续锤式旋风磨、自动滴一定义、智能酸价测定仪、脂肪酸值快检设备等多元化产品。其中, 多通道全自动脂肪酸值测定仪, 以其一体化的创新技术一经问世获得了广泛认可, 短时间内覆盖超90%省级粮油质检中心。以ALSP系列全自动液体样品处理平台为代表的液体处理产品群, 荣获“国产好仪器”的荣誉称号, 成功的为用户提供了先进、稳定的自动化液体处理设备。

自公司成立以来, 我们坚持独立创新的理念和持之以恒的信念, 在微量液体稀释和在线式光谱测量等领域内进行了新的技术创新, 经过几年的发展, 逐渐成为国内同类企业中最具竞争力和发展活力的企业之一。

# CONTENT 目录

## 稀释产品线

业务范围	01
发展沿革	03
资质证书	05
产品总览	06
全自动液体样品处理平台 MASTER-III	07
全自动液体样品处理平台 ALSP-02/02A	10
全自动液体样品处理平台 ALSP-02P	11
全自动液体分配仪 AVP-40	13
恒温混匀仪 HEN-100	14
快速稀释仪 MINI-D	15
便携式分配仪 BFP	16

## 安装服务

- 经过专业培训并认证的工程师
- 安装场地的严格检查
- 全球统一的安装流程
- 保证系统性能符合标准要求
- 根据用户需求定制文档
- 详细的安装记录

## 培训服务

- 中文本土化培训课程
- 培训讲师经过统一的培训和认证
- 培训中心配套设备齐全
- 保证培训效果
- 定制化培训内容和培训地点

## 维修服务

- 秉承停机时间最小化，使用寿命最大化的维修理念
- 现场维修，力争一次性解决问题
- 承诺主机停产后10年内提供服务
- 承诺软件停产后5年内提供服务

## 咨询服务

- 专业的技术指导
- 渠道多样（微信/电话/邮件/网页）
- 内容丰富（系统选型或扩展升级支持/设计验证/可行性研究/系统再验证和停用）

## 关爱合约服务

- 成本可控，确定仪器所需的维护和服务成本，轻松控制每年实验室设备正常运转的费用
- 体验集维修、保养、校验、耗材更换于一身的各项服务，免去繁琐流程
- 结果可信，仪器的维修、校验和校准均由厂家培训的专业人员来执行，保证测试结果的有效和准确
- 耗补双优，在购买耗材时将享受优惠折扣；维修配件原厂供货，价格全免，并享受优先供货的权利

## 应用支持服务

- 全球资源共享
- 经验丰富的应用团队
- 覆盖行业热点

## 仪器升级服务

- 现有方法的修正与扩展
- 新产品组件的整合
- 不同地区间系统的迁移与再验证
- 按照相关规定停用或报废系统

## 仪器验证服务

- 降低风险，标准的认证报告，可完全满足各项标准
- 节省时间，提供专业的认证实验，帮助用户节约大量的准备和操作时间
- 结果可信，保证数据的可追溯性



覆盖全国7个大区

30+省市

同信天博将自身发展融于国家粮食行业发展的潮流中，以长期可持续发展的价值指引，积极地从事业务模式的升级、粮食安全建设的助力及等方面，努力为社会、行业、合作商、用户等解决重点难题，创造价值，成为中国粮食安全建设的推动者。

# 发展沿革

DEVELOPMENT



未来，  
真诚期待与您合作！

# 科技创建品牌 品牌服务客户



## 产品总览 PRODUCT OVERVIEW

液体处理自动化

### 高效、准确>> 全自动液体样品处理平台



### 便捷、灵活>> 全自动液体分配仪



### 快速、简易>> 全自动液体稀释仪



### 稳定、精准>> 恒温处理



# MASTER-III 全自动液体样品处理平台

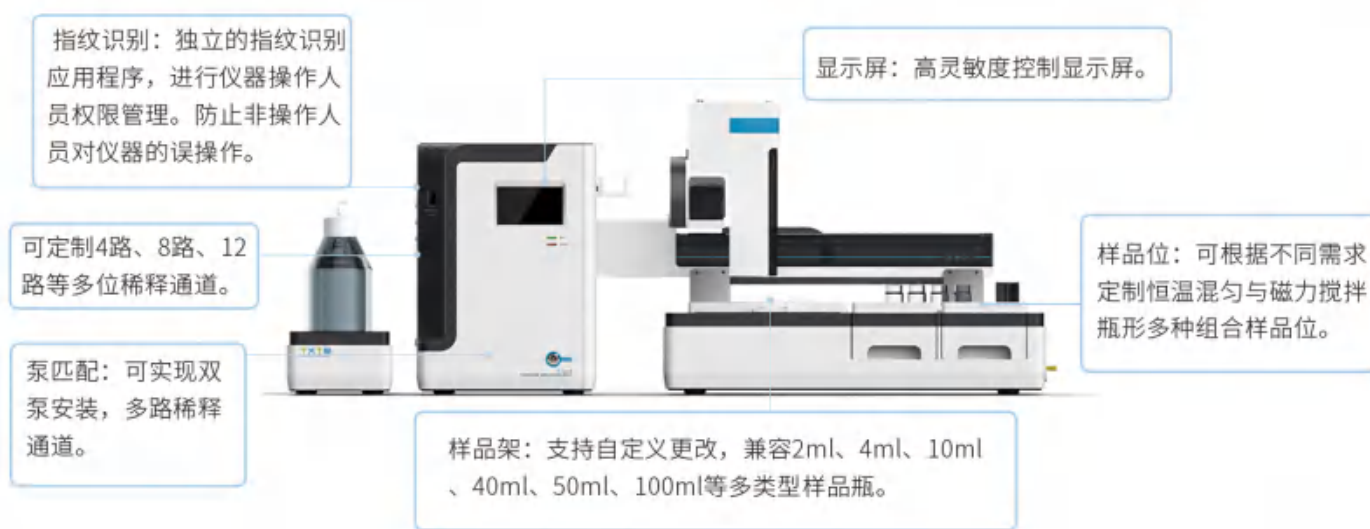
MASTER III 全自动液体样品处理工作站，是同信天博旗舰产品，采用分体式设计方式，主机与稀释单元模块化组合，可分别组合有机与无机稀释单元，实现不同扩展应用。拥有稀释、分液、转移、混匀、定容、萃取、滴定、分析等多种功能。MASTER III 采用高灵敏触控屏，可用于ICP-MS、原子吸收、离子色谱、气相等多种仪器所需的标准溶液的配制、自动样品稀释、自动配制混合标液，智能梯度稀释系统。



多舒展、更灵活 >>

尺寸：1400×700×650  
电源：220V/50HZ  
功率：800W

## MASTER III



MASTER III 将常规的实验工作进行有效的结合，支持样品分析功能需求的定制开发，在应用方向上，仪器的定位将不只是一台简单的稀释平台，而是融合了稀释、反应、萃取、进样、分析等多类型应用模块。

## 技术参数

材质	ABS外壳、PTFE管道
稀释方法	单标、混标、内标、mol体积、mol重量、重量比例、连续稀释等
混匀方式	磁力混匀、恒温混匀、吸排等
恒温功能	0-100°C设定，具备恒温存储和振荡功能
分配功能	培养基分配、水样分配、显色剂添加、反应试剂添加
分析功能	滴定分析、UV-VIS进样分析
萃取功能	1-99°C恒温震荡萃取
计量泵	标配1ml或10ml高精度泵

## 应用领域



## 十五大先进理念

- 有机、无机同平台
- WIFI通讯控制
- 针内外压平衡
- 机械防撞程序
- 可更换式试管架
- 内外壁清洗技术
- 恒温混匀技术
- 升级稀释通道
- 指纹权限装置
- 移液枪模块
- 双注射泵设计
- 扫码打印功能
- UV-VIS进样分析
- 辅助滴定分析
- 智能液位探测

## 性能优势

### 1 自动化、标准化、智能化，性能可靠

操作过程完成自动且程序化的运行模式，保证每次样品制备的一致性和重复性。强大的智能计算，编辑过程批量处理，有效避免人为操作误差，保证曲线的准确性。

### 3 双泵系统控制精度有效避免误差影响

MASTER III 全自动液体样品处理平台采用高精度双泵系统，自动选择合适的注射器进行液体样品制备，保证液体制备过程的精密度，还可扩展电子稀释单元，满足超低微量稀释。

### 5 高达300种混标的配制独特一体式穿刺针设计

液体样品处理位数最大可达300位，针对易挥发的溶剂，直接带盖配制，通过穿刺针进行样品的移取，自动脱瓶，避免溶剂自身挥发导致浓度异常，影响制备结果

### 2 自动清洗有效避免交叉污染

模拟分析设备自动进样器的清洗模式，对取样针进行多级清洗功能，有效降低残留等级，避免因清洗不完全导致样品的交叉污染。

### 4 恒温系统控制程序自动式稀释液路切换

0-100℃设定，具备恒温功能，避免实验室温度条件对标液的挥发影响。全过程无人值守，稀释液路自动式切换，各种状态智能显示。

### 6 高端指纹识别系统实时数据跟踪记录

独立的指纹识别应用程序，进行仪器的操作人员权限管理，整个制备过程实时监控，仪器状态实时显示，双泵的移液体积直观可见，制备完成后自动生成原始记录报告便于数据储存和追溯。

## ALSP-02/02A

### 全自动液体样品处理平台



尺寸:710×540×450  
电源: 220V/50HZ  
功率: 500W

#### 精准移液

#### 自动样品处理专家

- 有机无机同平台
- 可更换式试管架
- WIFI通讯控制
- 4路稀释通道
- 针内外压平衡
- 自动清洗技术
- 机械防撞程序
- 快速稀释技术

ALSP-02全自动液体样品处理平台，是一种综合型、智能型、通用型实验室液体样品处理系统。产品综合了标准溶液配制、样品转移、样品分配、稀释定容、多种试剂添加等多种实用功能，满足实验室多方位的应用需求，该产品广泛应用于环保、质检、药检、农残、自来水、商检、大学、制药化工等各类实验室。可为ICP-MS、GC、LC、UV、AAS等分析仪器提供准确的标液校准曲线。ALSP-02适用于无机液体样品处理，ALSP-02A适用于有机液体样品处理。

### 技术优势与参数 TECHNICAL ADVANTAGES AND PARAMETERS

ALSP-02/02A全自动液体样品处理平台可以在10-10000ul的宽范围内实现精确的移液，保证实验结果的准确性和重现性。多种的搭配方案，配置更丰富，简单的设计理念，更加方便操作。可以让你从复杂的标液配制与样品处理中解放出来，节省您宝贵的时间和节省大量化学试剂，同时也避免了配制标液时化学试剂对人体的吸入伤害。

材质	样品针 (不锈钢) 外壳 (ABS) 管道 (PTFE)
稀释方法	单标、混标、内标、转移稀释、直接稀释、逐级稀释、固体稀释等
稀释方式	倍比、等比、差比
样品管	可兼容2ML、4ML、10ML、40ML、50ML、100ML
混匀方式	软件设定，自动吸排式混匀
WIFI距离	100M
稀释设定	母液浓度、目标浓度、目标体积
通讯模式	无线WIFI、RS232等通讯模式，标配为无线WIFI控制，可以远程操控仪器
操作系统	台式/笔记本WindowsXP/7/8/10

# ALSP-02P

## 全自动液体样品处理平台

ALSP-02P全自动液体样品处理平台是ALSP-02/02A平台的升级产品，可采用单泵或双泵多种稀释方式，实现无机、有机、常量、微量的标准溶液的配制和液体稀释，微量样品的稀释精度、准确性、重现性大幅度提高。

ALSP-02P全自动液体样品处理平台是实验室液体前处理设备，无机和有机溶液配制、稀释一体化工作站，用于标液配制、稀释、转移、定容等工作；可与ICP-MS、UV-VIS、AAS、GC、LC、GC-MS/MS、LC-MS/MS等仪器进行配套使用。

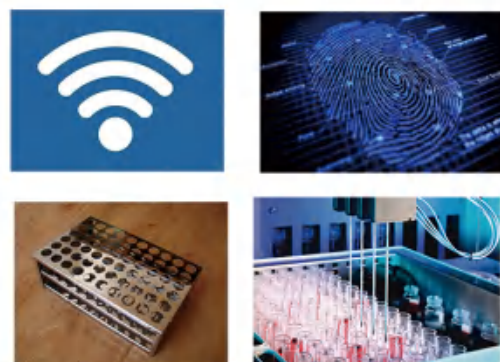
### 有机无机同平台 >>



尺寸：800×620×570（主机箱）  
320×370×370（副机箱）  
电源：220V/50HZ  
功率：500W

### 先进理念 ADVANCED CONCEPTS

- 有机、无机同平台
- 可更换式试管架
- 废气排放装置
- WIFI通讯控制
- 针内外压平衡
- 内外壁清洗技术
- 机械防撞程序
- 一键复原程序
- 4路稀释通道
- 废气吸收装置
- 指纹权限装置
- 双注射泵设计



### 性能优势

主机增加了更多的配置，如废气排放吸收装置，满足废气的低排放的设计理念。指纹权限开机装置，满足更高权限的管理，支持客户自定义试管架编辑及定位需求，以及一键复原程序，适应更多实验类型。



- **高灵敏触控屏**  
具备指纹权限控制系统，防止非操作人员对仪器的误操作
- **废气排放装置**  
采用循环式空气流动设计，开机时废气排放手动开启
- **空气隔离**  
采用特殊的空气隔离技术，对稀释液和母液进行高精度的隔离，大幅度提高配液的准确度，防止液体扩散带来的配液精度变化
- **挂滴去除**  
具备自动压力补偿技术，极大的降低针头和外壁的挂滴，避免交叉污染
- **双针设计**  
可根据需求安装两种不同材质的针进行替换，实现不同的应用
- **仪器补偿功能**  
仪器软件自带液体补偿功能，可有机和无机标液体积进行不同系数的补偿和校准

### 技术参数

材质	ABS外壳、PTFE管道
混匀方式	磁力搅拌、恒温混匀、吸排等多种模式
稀释方法	单标、混标、内标、转移稀释、直接稀释、逐级稀释、固体稀释等
稀释方式	倍比、等比、差比
样品管	可兼容2ml、4ml、10ml、40ml、50ml、100ml
WIFI距离	100m
稀释设定	母液浓度、目标浓度、目标体积
操作系统	台式/笔记本 windowsxp/7/8/10



## AVP-40

### 全自动液体分配仪



尺寸:780×570×380(主机箱)  
350×390×480(副机箱)  
电源: 220V/50HZ  
功率: 500W

### 批量样品 自动化分配

#### 应用场景

培养基分配	酸或碱的大体积稀释
农残、兽残试剂添加	水质比例分样
液相色谱流动相配制	油品的比例稀释
消解管酸添加	UV-VIS自动进样

AVP-40全自动液体样品处理平台，是一种高效型、快速型的实验室液体样品处理系统。拥有分配快速、精度高、自动化程度高、通用性强、操作简单等特点，可用于各类实验室中的液体分配，广泛用于样品的实验室的样品试剂添加、培养基分配等试验前处理操作，代替传统液体定量分配器具，如移液管，移液器，瓶口分液器等。耗材通用性强，性价比高，是您实验操作的好帮手。

#### TECHNICAL ADVANTAGES AND PARAMETERS 技术优势与参数

AVP-40全自动液体分配仪可以实现批量样品自动化的分配工作，适合大批量液体样品的处理工作，具备单点分配、多点分配、分点分配功能，可对同一个位置或不同位置的样品进行高精度的分配和分装、试剂添加及样品分装，全程自动化进行。

材质	管路(硅胶管/耐腐蚀硅胶管) 试管架(塑料) 外壳(ABS)
分配方式	单点分配、多点分配、分点分配可自由设定时间间隔
分配体积	0-1000ml/次内自行设定，根据外接溶剂瓶的大小决定，最小液体分配量为1ml/次
分配速度	速度可调，与泵管的直径有关
试剂分配种类	水、培养液、有机试剂、弱酸、弱碱
泵安装数量	标配1个蠕动泵，最高可安装4个泵
试剂分配液路	标配单液路分配，可升级多液路试剂分配
样品瓶	兼容10ml、15ml、40ml、50ml、100ml
控制屏	7.0彩色高灵敏度触摸屏
工作温度	-10~45°C
清洗方式	分配前后自动清洗

## HEN-100

### 恒温混匀仪

#### 恒温混匀双功能 超强稳定好帮手



HEN-100恒温混匀仪，是一种可以对样品进行恒温处理的仪器，保证了标准溶液在恒温操作，能够完成标准溶液在低温或高温下的储存、溶解、混匀等工作，标液的配制不再受区域和季节的影响，有机标液的配制更加稳定。广泛用于样品的恒温操作和短期储存。

#### 技术优势与参数 TECHNICAL ADVANTAGES AND PARAMETERS

HEN-100恒温混匀仪可以实现1-99°C温度范围内的高精度控温，恒温与混匀双功能。兼容2ML自动进样小瓶和标准酶标板等模块，大大消除由于温度变化对挥发性样品带来的影响。有机标液的混匀和保存更加稳定。性价比高、通用性强、稳定性好。

样品量	标准2ml自动进样器小瓶不低于30位(可定制)
温度范围	0-100C，带低温存储功能
显示屏	LCD液晶，实时显示当前温度、转速信息
驱动电机	免维护无刷电机
加热模块	快导热金属，加热均匀
程序温控	可设定程序温控，实现多种恒温及混匀
恒温存储功能	基本4°C恒温条件下的存储，存储时间可设定
振荡幅度	大小可调，转速准确、波动小，具备短振荡和点动功能
温度校准	仪器应自带温度校准功能
结束报警	运行结束，自动报警



## MINI-D

### 快速稀释仪

尺寸: 1000×350×400  
电源: 220V/50HZ  
功率: 500W

#### 小体积 大功能

#### 液体处理小管家



- 自带校准程序
- 单标配制标液
- 自动储存程序
- 可更换式试管架
- 触摸屏控制
- 自动清洗技术
- 快速稀释技术

MINI-D 快速稀释仪是一个全自动化的小型实验室液体稀释设备，主要应用于实验室的液体样品稀释、分配、添加等工作，是您日常液体处理的自动化好帮手。分体式设计，外观漂亮，小巧灵活，操作简单，准确快速，适用于实验室的多类型液体操作工作，一键式运行，轻松完成实验过程中的部分或者全部自动化的操作，特殊设计的校准模式，保证稀释分液过程中的结果准确性，减少操作误差。可与ICP-MS、GC、LC、UV、AAS等仪器进行配套使用，并可应用与微生物96孔板的试剂分配。

#### 技术优势与参数 TECHNICAL ADVANTAGES AND PARAMETERS

MINI-D 快速稀释仪拥有无机标准溶液稀释、曲线配制、样品试剂添加、自动定容等功能。配套仪器广泛，界面灵活直观，操作十分简单。小型化设计，可通风橱内操作，防止危险液体带来的伤害。高性能定位模组，定位准确，防止误加。标液稀释、样品稀释反应/显示剂添加、试剂连续分配。环保、疾控等专用稀释程序高度集成，一键应用。

材质	外壳 (ABS)管道(PTFE)
混匀方式	磁力搅拌式
适配件	兼容PEEK、石英、不锈钢、一次性TIP头等
宽加液体积范围	0.2-100ml
液体处理范围	100ul-1000ml
触摸屏功能	中文界面
分配功能	自动模式(标配)、手动模式(兼容)
样品位	满足10-500ml样品管或样品瓶的应用(可拆卸)
稀释液路数量	标配双泵、双针、双液路



## BFP

### 便携式分配仪

BFP便携式分配仪采用高精度泵，结合微电子控制技术，独特的手柄按键式分配装置和高灵敏度触摸屏，可对液体进行高精度的分配和分装，操作简单，快速完成批量液体样品的试剂添加及分装。标配高性能锂电池，断电续航使用3小时以上，满足实验室现场或车载使用，广泛应用于实验室的液体试剂分配、培养基分装、水质分样等工作。

#### 随身更灵活

#### 操作更便捷



尺寸: 410×200×335  
电源: 220V/50HZ  
功率: 500W

#### 技术优势与参数 TECHNICAL ADVANTAGES AND PARAMETERS

材质	外壳 (ABS)
控制方式	高灵敏度触摸屏
操作方式	按键式控制手柄
流量速度	0-300ml/min (与泵管的直径有关)
分配时间	0-100min(可调)
分配体积	0-5000ml(可调, 最小设定量1ml)
分配方式	触屏自由设定样品量及采样间隔时间
分配通路	标配单路
分配精度	0.5%-2% (和泵管径相关)
电池类型	锂电池
电池续航能力	3h以上
工作温度	-10 +45°C

