

WAYEAL皖仪

股票代码：688600

Online Monitoring Products for
Fixed Pollution Sources

固定污染源 烟气在线监测产品

更可靠 共长远

More trustable With forever

400-112-0066 wayeal@wayeal.com.cn

安徽皖仪科技股份有限公司 | Anhui Wanyi Science and Technology Co., Ltd.
地址：安徽省合肥市高新区文曲路8号



皖仪科技



官方网站

【2403-602810】

备注：皖仪科技保留更改产品设计及规格的权利，届时恕不另外通知，具体参数以说明书为准；所有产品外观、颜色以实物为准，图片仅供参考。



CONTENTS

目录

企业篇

企业简介	01
可靠性	03
营销网络	04

产品篇

CEMS1200/1250烟气排放连续监测系统	05
CEMS1220烟气排放连续监测系统	06
CEMS1900烟气排放监测系统（傅里叶红外法）	07
CEMS1300固定污染源二氧化碳排放连续监测系统	09
LG1100可调谐半导体激光气体分析仪	10
LG8000可调谐激光气体分析仪	10
LD1000A颗粒物测量仪	11
LD1200A超低颗粒物监测仪	11
SG1200/1250紫外差分光谱气体分析仪	12
SG1220分析仪	12
IRU900型温室气体分析仪	12
NCF1080氮氧化物转换器	13
LPT1100烟参分析仪	13
HMT1000湿度仪	13
VM1700 VOCs在线监测系统（气相色谱+FID检测器） ..	14
VM1720 VOCs在线监测系统（催化转化+FID检测器） ..	14
PA2000非甲烷总烃便携式检测仪	15
SG1500 便携式高温紫外差分吸收法烟气分析仪	15

服务篇

售后服务	16
------------	----

企业简介

COMPANY PROFILE

安徽皖仪科技股份有限公司（简称：皖仪科技）成立于2003年，上交所科创板上市企业（股票代码：688600）。作为一家全球精密科学仪器的专业供应商，皖仪科技业务主要涵盖环境监测、工业检漏、实验室分析仪器及生命科学仪器四大领域，现有员工1300余名，业务覆盖全球20多个国家。

皖仪科技一直坚持研发创新和产品领先的战略，近年来持续加大研发投入，每年研发投入占营收的20%左右，内生外延，先后建立了博士后科研工作站、院士工作站、国家级企业技术中心等科研平台，被评为国家级专精特新“小巨人”企业和国家知识产权示范企业等；同时秉承“品质皖仪 服务皖仪”的企业精神，不断整合世界先进的制造资源，器件采购全球化，生产制造标准化，为客户提供高品质的产品和服务。

未来，皖仪科技将致力于成为在精密科学仪器和生命健康领域具有较强国际竞争力的企业，成为富有责任感、受人尊敬的中国企业典范！

更可靠 共长远
More trustable With forever



WAYEAL皖仪 | 可靠性

公司产品研发过程中开展可靠性设计和可靠性试验工作，通过使用各种环境试验设备模拟气候环境中的高温、低温、高温高湿以及温度变化等情况，加速反应产品在使用环境中的状况，来验证其是否达到在研发、设计、制造中预期的质量目标，从而对产品整体进行评估，以确定产品可靠性寿命。

公司所有产品都在转量产前通过可靠性测试，确保上市新产品达到预期设计功能、性能和使用寿命的要求，满足客户对产品质量的需求。

公司设有数控精密加工车间，配备进口德玛吉（DMG）数控车削中心、米克朗（MIKRON）五轴加工中心和高速立式加工中心、马扎克（MAZAK）立式加工中心，核心关键精密零部件完全自主加工，有效保证零部件尺寸精度和形位公差，确保系统总成和仪器装配一致性和性能稳定性。



瑞士GF
精密五轴加工中心



数控自动编程
加工精度保证



DMG MIRI
万能车削中心



高精密
零部件加工车间

WAYEAL皖仪 | 营销网络

公司的销售网络遍布全国各地，超过200人的销售精英为客户提供优质、及时、满意的产品和服务。

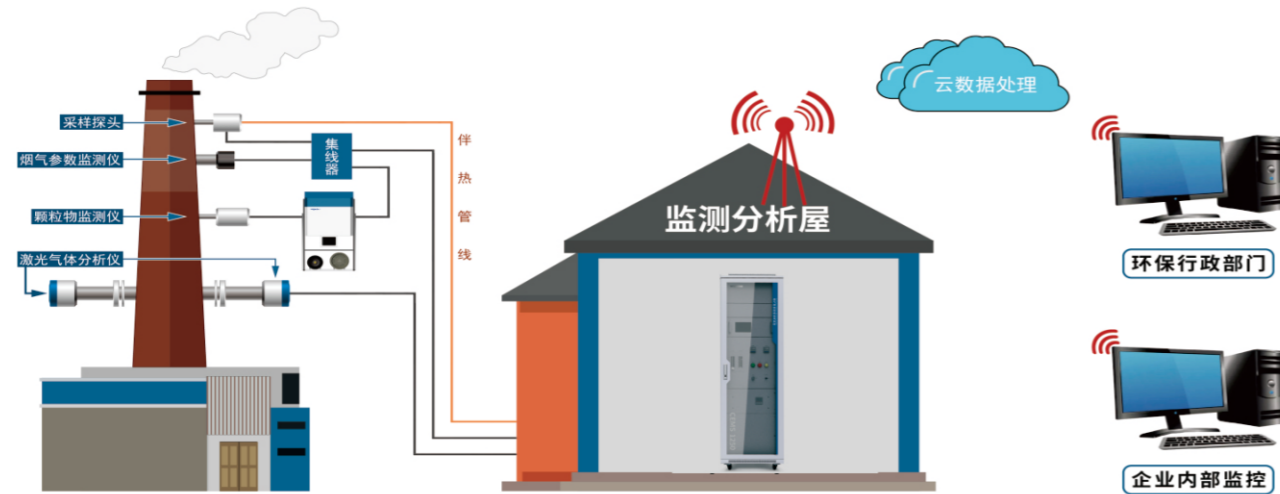
公司环保产品客户涉及电力、钢铁、石油、化工、焦化、印刷、玻璃、水泥、垃圾焚烧、生物制药等多种行业领域。

环境类产品应用于各类大气环境监测和地表水环境自动监测项目。



固定污染源烟气在线监测

▶ CEMS1200/1250烟气排放连续监测系统



系统介绍

安徽皖仪科技推出的整套烟气排放连续监测系统可以连续监测SO₂、NO_x、O₂、烟尘浓度、烟气温度、压力、流速、湿度等多项相关参数，并统计排放率、排放总量等，从而对数据进行有效管理。

氧气测量采用电化学法，烟气的温度采用温度传感器测量，烟气压力采用压力传感器测量，烟气流速采用皮托管测量，烟气湿度采用高温电容湿度传感器测量，将所有的测量信号送入数据采集与处理系统。

系统能够完全满足与企业内部的DCS系统和环保部门的数据系统通讯的要求。具备故障自诊断功能。CEMS1250系统采用直接抽取冷干法烟气预处理方式，二氧化硫、氮氧化物认证量程低至0~45mg/m³；CEMS1200系统采用直接抽取热湿法烟气预处理方式，二氧化硫认证量程低至0~70mg/m³、一氧化氮认证量程低至0~65mg/m³；颗粒物监测仪采用激光前向散射法；认证量程为0~15 mg/m³，满足特殊超低排放要求。



▶ CEMS1220烟气排放连续监测系统

系统介绍

CEMS1220烟气排放连续监测系统采用紫外差分光谱技术直接测量SO₂、NO、NO₂；整套系统由气态污染物（SO₂、NO、NO₂、O₂等）监测、烟气参数（温度、压力、流速、湿度等）监测、颗粒物监测及数据采集与处理单元4个子系统组成。

系统特点

- ◎NO₂直测
无需氮氧化物转化炉，利用差分吸收光谱技术(DOAS)直接测量烟气中NO₂浓度。
- ◎维护方便
气体分析仪中光源、气体室和光谱仪之间采用光纤连接，各部件维护和更换简单、成本低。
- ◎配置灵活
可以根据现场的具体工况参数和技术要求，进行灵活优化的配置，充分满足用户的要求。
- ◎自诊断系统
具备故障自诊断功能。

应用范围

火力发电、钢铁冶金、石化行业、水泥行业、工业窑炉、工业锅炉等。



技术指标

系统型号	CEMS1200	CEMS1250	CEMS1220
系统类型	热湿法	冷凝法	热湿法
氮氧化物原理	转换炉法		直测法
氧含量方法	电化学		电化学
湿度仪	阻容法		极限电流法
流速仪	皮托管法		皮托管法
温度	铂电阻法		铂电阻法
认证量程	SO ₂ :0~70 mg/m ³ NO:0~65 mg/m ³	SO ₂ :0~45 mg/m ³ NO:0~45 mg/m ³	SO ₂ :0~35 mg/m ³ NO:0~35 mg/m ³ NO ₂ :0~100 mg/m ³

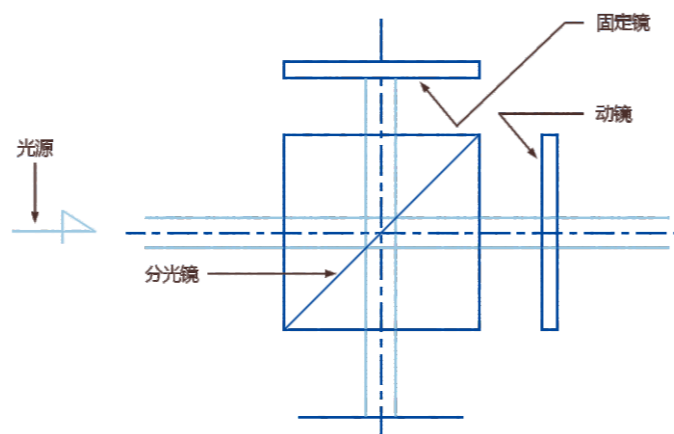
▶ CEMS1900烟气排放监测系统（傅里叶红外法）

系统介绍

本系统采用傅里叶红外吸收技术，实现对生活垃圾焚烧、危废和固废焚烧等烟气的气态污染物的测量。系统包括预处理单元、分析单元和数据采集与处理单元，可以连续监测SO₂、NO、NO₂、HF、HCl、CO、CO₂、H₂O、NH₃等参数的湿基值、干基值和折算值，并且根据烟气温度、压力、流速等多项相关参数统计排放率和排放总量。

系统原理

红外光源发出的光通过进入干涉仪形成干涉光谱，经测量池内样气的特征吸收后聚焦到检测器上。干涉图经过放大器后被放大、过滤、数字化，数字化信号被进一步地数学处理，转换成单通道光谱图。最终对光谱图进行进一步分析，换算得到各个气体参数的浓度值。



项目	指标
SO ₂ 量程	(0~75)mg/m ³ , (0~2000)mg/m ³ 可定制
NO量程	(0~100)mg/m ³ , (0~2000)mg/m ³ 可定制
NO ₂ 量程	(0~100)mg/m ³ , (0~1000)mg/m ³ 可定制
NH ₃ 量程	(0~5)mg/m ³ , (0~50)mg/m ³ 可定制
HCl量程	(0~100)mg/m ³ , (0~150)mg/m ³ 可定制
HF量程	(0~3)mg/m ³ , (0~50)mg/m ³ 可定制
CO量程	(0~100)mg/m ³ , (0~1000)mg/m ³ 可定制
H ₂ O量程	(0~40)%
CO ₂ 量程	(0~25)%
O ₂ 量程	(0~25)%
零点漂移	≤ ±2%F.S.
量程漂移	≤ ±2%F.S.
线性误差	≤ ±2%F.S.
响应时间	≤200s, HCl、HF≤400s (50m伴热管线)



系统特点

- ◎多种测量物质
可同时测量SO₂、NO_x (NO+NO₂)、NH₃、HCl、HF、CO、CO₂、H₂O等多种组分，还可根据需要增加其他测量组分。
- ◎抗干扰
算法优化，选择合适的波长范围，能够有效消除H₂O等组分的干扰；
具有CO₂涂除器和干燥器，可把仪表风转换成适合傅里叶红外光谱仪条件的吹扫气和零点气，具有自动零点校准功能。
- ◎适用性高
气体室内部腔镜表面镀金，反射率极高，可防止HCl、SO₂、HF等气体的腐蚀；可恒温到200℃，适用于工业现场；
干涉仪可有效防止因镜子倾斜造成的剪切运动、震动干扰、摩擦生热等问题，可在工业现场稳定运行。
- ◎无冷凝
系统全程高温伴热(180℃)，保证样品管线不冷凝，即样品组分和浓度不变；
采样探头采用SS316L材质，工作温度为180℃，确保无酸液冷凝所造成的腐蚀现象，确保长期连续稳定运行。
- ◎射流泵采样，测量可靠
采样系统采用无运动部件的射流泵采样，完全免维护；
系统通过自动调节射流泵动力仪表风的压力达到恒流采样，保证测量可靠性。

应用范围

生活垃圾焚烧、危险废物焚烧、固体废物焚烧、污泥焚烧、水泥窑协同处理危废、生物质焚烧等。



本系统已通过中国环境监测总站适用性检测

▶ CEMS1300固定污染源二氧化碳排放连续监测系统

利用科学监测方法得到的碳排放数据价值潜力巨大，它将帮助政府和企业从行业、空间、时间等多个维度构建起对碳源、排放路径、排放量等关键因素的系统认知，是制定科学合理的减排方案的前提和基础。

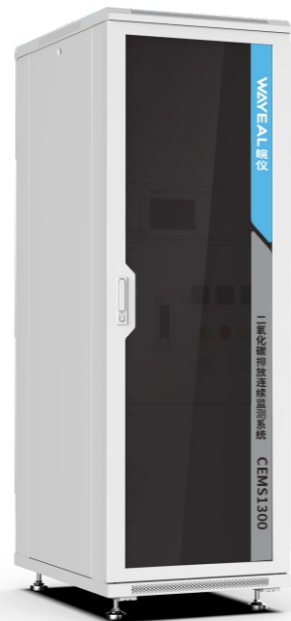
系统介绍

CEMS1300二氧化碳排放连续监测系统，由温室气体监测子系统、温室气体参数监测子系统及数据采集与处理子系统组成，可以连续监测二氧化碳浓度（CO₂）、氧含量（O₂）等参数的湿基值、干基值和折算值，并自动生成各种报表。

本系统是第一批通过中国环境监测总站适用性检测的固定污染源二氧化碳排放连续监测产品。

系统原理

CEMS1300二氧化碳排放连续监测系统的非分散红外气体传感器主要依据气体对红外吸收的朗伯-比尔定律为理论基础，主要由电调制红外光源、红外滤光片、红外探测器，和控制器等部分构成。在气室内部，红外光源发出红外波段的光，光的能量被气室内的气体吸收，被吸收掉的总体能量与气室中所有气体的浓度成对应关系。探测器由于集成了针对被测气体特定波长的红外滤光片，它仅仅对这一特定波长有响应，得到的电信号与被气体吸收掉的光能量成对应关系。



系统特点

- ◎采用自主知识产权的非分散红外技术(NDIR)，传感器量程可按需求定制；特殊技术处理，受温度影响小；使用寿命长，测试精度高，无需频繁校准。
- ◎系统支持接入CEMS烟气排放监测系统，除CO₂外同时监测其他污染物浓度。
- ◎系统具有定时自动校准、自动诊断和自动报警功能，数据具有较好的可比性和可追溯性。
- ◎具有完整的数据采集、处理和传输功能，支持局域网分布操作，通过远程通讯迅速及时地掌握碳排放的实时状况。
- ◎可全面反应污染源温室气体排放和治理设施运行的真实情况，为减污降碳提供技术依据。

▶ LG1100可调谐半导体激光气体分析仪

产品介绍

LG1100激光气体分析仪采用了先进的光谱监测手段——可调谐半导体激光吸收光(Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy, TDLAS)，激光气体分析仪是采用一体化设计、高集成度的激光气体分析系统。相对于传统的监测方法，可调谐半导体激光吸收光谱技术具有实时在线、非接触测量、待测气体选择性高等优点，能够更准确、更实时的反映现场待测物的浓度。系统通过无须采样预处理的原位测量方式，能对各类工业过程气体、环保排放烟气等过程气体进行快速、准确和可靠的测量，可用于CO、CO₂、CH₄、NH₃、O₂、H₂O、HCl、HF等气体监测，为各行业气体在线监测提供可靠的解决方案。



产品特点

- ◎高精度、漂移极低
- ◎高选择性、无交叉干扰
- ◎可测量复杂气体混合物及其组分变化
- ◎不受粉尘的影响
- ◎可测量高温气体、最高可达500℃
- ◎原位测量，无需采样
- ◎响应时间<1s
- ◎维护周期长，成本低
- ◎可同时测量气体浓度与温度

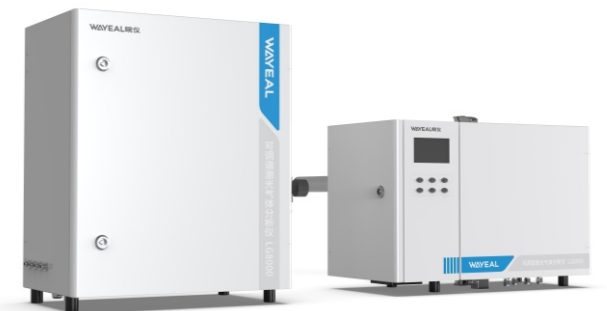
▶ LG8000可调谐激光气体分析仪

产品介绍

LG8000激光气体分析仪采用了先进的光谱监测手段——可调谐半导体激光吸收光(Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy)，获取待测气体特征吸收的光谱谱线。相对于传统的监测方法，可调谐半导体激光吸收光谱技术具有实时在线、非接触测量、待测气体选择性高等优点，能够更准确、更实时的反映现场待测物的浓度。系统通过原位高温抽取，采用多次反射池，检测限低。能对各类工业过程气体、环保排放烟气等过程气体进行快速、准确和可靠的测量，可用于CO、CO₂、CH₄、NH₃、O₂、H₂O、HCl、HF等气体监测，为各行业气体在线监测提供可靠的解决方案。

产品特点

- ◎高精度、漂移极低
- ◎高选择性、无交叉干扰
- ◎体积小，重量轻
- ◎采用多次反射池，检测限低
- ◎原位抽取设计，全程高温(>200℃)防止NH₃吸附结晶
- ◎维护周期长，成本低
- ◎响应时间<30S
- ◎可测高温气体，不受粉尘影响



▶ LD1000A颗粒物测量仪

产品介绍

LD1000A颗粒物测量仪采用激光后散射原理对烟道的烟尘（颗粒物）进行测定。内嵌的高稳定激光信号源穿越烟道，照射烟尘（颗粒物）粒子，被照射的烟尘（颗粒物）粒子将反射激光信号，反射的信号强度与烟尘（颗粒物）浓度成比例，检测到反射的微弱激光信号后，通过特定的算法即可计算出烟尘（颗粒物）的浓度。



产品特点

- ◎ 采样激光背散射原理，不受烟道的机械振动及烟气温度不均导致的光束摆动影响。
- ◎ 单端安装，无需光路对中。
- ◎ 结构紧凑、安装简单、抗雷击、抗恶劣环境，整体功耗低、成本低、维护量小。
- ◎ 采用多种先进技术。包括：光功率自适应稳定技术、大动态自适应锁相放大技术、极低零点漂移设计技术、提供快速、可靠和准确的定量烟尘排放数据。

▶ LD1200A超低颗粒物监测仪

产品介绍

LD1200A超低颗粒物监测仪适用于烟气中超低浓度颗粒物排放测量，系统全程高温抽取，无吸附，体积小，响应速度快。采用高灵敏度激光前散射原理、独有设计的峭流技术、高温120度洁净空气保护镜片保证检测器稳定性。



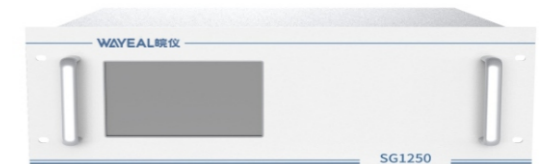
产品特点

- ◎ 全程高温抽取样气并高温分析测量，不受水汽影响，特别适用于高湿烟气环境。
- ◎ 独特专利技术热导加热采样杆，内置大口径高温气动球阀，实现停缺气则自动断开气路保护检测器。
- ◎ 高灵敏度激光前散射检测器，并使用内层烟气外层高温气幕保护镜片，可做到零维护。
- ◎ 可实现自动系统全流程零点校准，有效消除镜片污染带来数据失真，保证数据可靠性。
- ◎ 内置校准器，无运动部件，方便快捷，大大提高可靠性。

▶ SG1200/1250紫外差分光谱气体分析仪

产品介绍

分析仪基于差分吸收光谱算法（DOAS），能够同时测量多种气体组分如SO₂、NO_x等（其中SG1220为NO₂直测），广泛应用于烟气排放连续监测系统、工业过程气体分析系统中。



产品原理

光源发出的光束汇聚进入光纤，通过光纤传到气体室，穿过气体室时被待测气体吸收，由光纤传输到光谱仪，在光谱仪内部经光栅分光，由阵列传感器将分光后的光信号转换为电信号，获得气体的连续吸收光谱信息。根据此信息采用差分吸收光谱算法得到被测气体的浓度。

产品特点

- ◎ 可靠性高：采用脉冲氙灯作为光源，寿命达10年；固化光谱仪，无运动部件。
- ◎ 测量精度高、稳定性好：采用DOAS算法，测量结果不受颗粒物水份等因素干扰；算法消除了由仪器老化引起的误差，稳定性好。
- ◎ 多组分测量：通过对连续光谱的分析，可同时测量多种气体化学组分的浓度，具备高集成度和性价比。

▶ IRU900型温室气体分析仪

产品介绍

我公司自主研发的IRU900型温室气体分析仪，该分析仪基于非分散红外吸收法（NDIR）对经过滤除尘和冷凝除水的干燥温室气体进行分析，样品气体分子在红外波段具有不同的、特定的原子吸收波长，因此能够通过测量特定波长下光学能量的吸收来探测样品浓度。该产品能够同时测量多种气体组分如CO₂、CH₄等，广泛应用于温室气体排放连续监测系统、工业过程气体分析系统中。



▶ NCF1080氮氧化物转换器

产品介绍

该产品具有低温下的高转换率、使用寿命长、可靠性好、安装方便等特点。该转换器采用了皖仪的专利技术，可有效的使烟气在转换管中与填充料充分反应，使NO₂的转化效率达到96%以上。在正常操作环境下，转换管内的填充材料使用寿命达12个月之久，这样使得维护费用降低到最低。本转换器由保温盒、催化剂炉、温控器等组件构成。



产品特点

- ◎低温下的高转换率：≥96%（新炉）
- ◎大转换容量：高达300ppm（流量为60L/h时）
- ◎长使用寿命：NO₂≤20ppm时使用寿命为12个月（随着NO₂浓度的增加而减少）
- ◎拥有自主的专利设计、微处理器智能控制温度

▶ LPT1100烟参分析仪

产品介绍

烟气参数监测仪采用皮托管差压法测量烟气流速，并可对烟气压力、温度直接进行测量，适用于在线实时测量烟气参数。输出信号为4~20mA，符合国家环境保护行业标准。



产品特点

- ◎自动清灰防堵：特别设计的防堵元件借助测量介质的动能进行取压管道的全壁自动实时清灰，达到防堵的目的。
- ◎流速系数补偿：烟气流速可以根据实际现场工况，采用参比法进行流速标定，并调整流速系数以减少测量的误差。
- ◎自动反吹：在高粉尘的情况下，可以选择自动反吹模块，并可灵活设置反吹的频率和周期。

▶ HMT1000湿度仪

产品介绍

采用阻容式原理，用于测量污染源排放烟气湿度、并据此将湿烟气浓度转化为干烟气浓度，也可用于工业在线湿度监测。

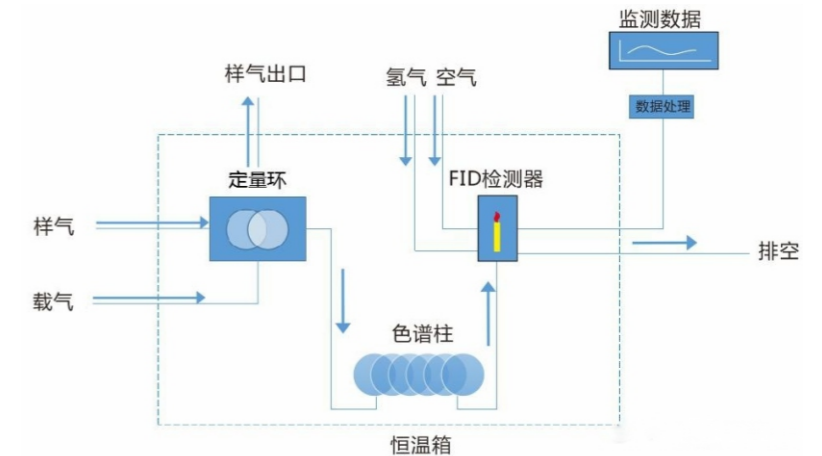
产品特点

- ◎测量范围宽，线性好，几乎没有滞后，有优异的稳定性和重复性。
- ◎安装在预处理气路中，可有效保护湿度传感器不受颗粒物和液态水的影响，相较于传统在位式湿度仪，使用寿命上大大延长，工作更加可靠。
- ◎预处理系统保护，在测量管道意外停炉、系统意外断电等特殊情况下检测精度不会受到影响。



固定污染源VOCs在线监测系统

VOCs在线监测系统由气态污染物监测子系统、烟气参数监测子系统及数据采集与处理子系统组成，其中气态污染物监测子系统的预处理单元、分析单元和数据采集与处理子系统安装在机柜内，可以连续监测甲烷(CH₄)、总烃(THC)、非甲烷总烃(NMHC)等污染因子。



▶ VM1700 VOCs 在线监测系统（气相色谱+FID检测器）

系统原理

针对有机废气具有水汽含量高、浓度大、工况复杂等特点，设计开发有机废气在线分析仪，采用全程175°C高温伴热样品传输、高温FID检测，样品经内置过滤器过滤后，被采集到定量环中，通过载气将定量环中的样品分别送入色谱柱中进行分离，然后依次进入FID检测器进行检测。

系统特点

- ◎采用标准的气相色谱分析方法，测量准确。
- ◎采用全程高温伴热设计，从采样到分析全程高温，避免高沸点VOCs的附着，防止部件腐蚀。
- ◎系统采用主气路抽气、旁路分析仪进气的取样方式，保证系统的响应时间。
- ◎系统经过三级过滤，保证分析仪的使用寿命。



▶ VM1720 VOCs 在线监测系统（催化转化+FID检测器）

系统原理

针对有机废气具有水汽含量高、浓度大、工况复杂等特点，设计开发有机废气在线分析仪，采用全程高温伴热样品传输、高温FID检测，样品经内置过滤器过滤后，进入分析仪内部，通过催化器、高温阀对气路进行切换，测量烟气中的甲烷和总烃浓度，两路测量结果相减就能获得非甲烷总烃的浓度。

系统特点

- ◎可靠性高采用加热型FID检测器，寿命长、稳定性好、可靠性高。
- ◎测量精度高、稳定性好
- ◎维护方便气路少，定期更换催化剂即可。
- ◎高度智能化、数字化内置多块高性能处理器，处理器间采用高速数据总线通讯技术，各模块具备强大的数字化配置。



▶ PA2000非甲烷总烃便携式检测仪

产品介绍

皖仪科技结合催化氧化+FID技术和进口核心部件自主研发而成的非甲烷总烃便携式监测仪，满足HJ 1012-2018《环境空气和废气总烃、甲烷和非甲烷总烃便携式监测仪技术要求及检测方法》。全程高温伴热，可有效避免高沸点、高浓度样品的损失，准确测量固定污染源废气和无组织排放中总烃、甲烷、非甲烷总烃，检测限可达ppb级。

产品特点

- ◎集成测氧功能。
- ◎主机重量仅仅约13KG，无需外置载气和空气，真正意义上的便携。
- ◎分析周期最短能做到5s，实现实时采样，准确地反映工况。
- ◎高温催化方式分离甲烷，无需色谱柱，催化效率达到98%以上，使用寿命达3年以上。
- ◎无昂贵的高温切换阀，气路简单，易维护且成本低。



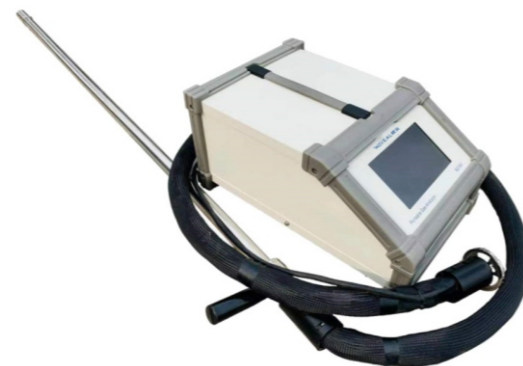
▶ SG1500 便携式高温紫外差分吸收法烟气分析仪

产品介绍

皖仪科技自主研发的紫外光谱仪和高温反射式气室，通过小型化和轻量化设计，将高温预处理采样系统与紫外差分检测装置安装到一个小型便携式设备里。特别适用于在低温高湿的烟气环境下复杂干扰成分里低浓度污染物气体的监测。仪表内置了湿度传感器，可以直接将湿基值计算为干基值，满足环保监测比对的需求。

产品特点

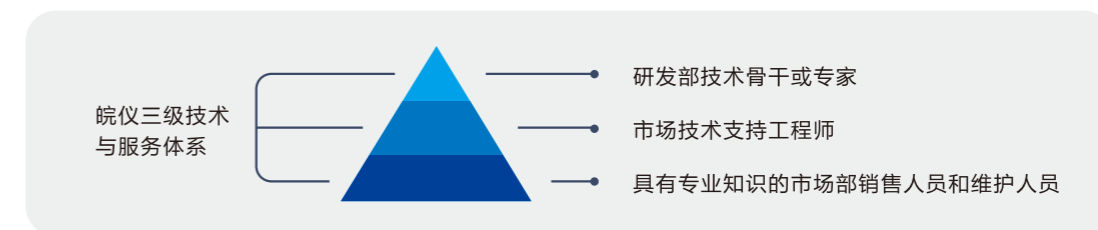
- ◎全程高温预处理采样系统，一体化设计，无需预处理箱，无冷凝SO₂溶解丢失，适合低温高湿环境下超低排放的SO₂和NO_x监测。
- ◎采样杆和高温气室加热温度可达180℃，适用于污染源NH₃排放监测。
- ◎采用紫外差分光谱法，抗干扰能力强，适合在各种复杂的烟气环境下准确监测污染物浓度。
- ◎内置湿度传感器，可直接测量烟气的湿度，计算污染物的干基值，符合环保比对的要求。
- ◎可扩展CO₂检测功能，符合碳排放监测的政策要求。
- ◎自带气密性检测功能，可自动测试管路密封性。
- ◎自动恒流采样和压力补偿功能，适用于不同压力的烟道环境。
- ◎SO₂和NO具有双量程选择功能，适合不同污染物浓度的现场监测。
- ◎具备折算值显示和统计功能。
- ◎具备趋势图显示功能，方便用户了解工况运行的情况。
- ◎自动生成1min和5min的均值报表，支持导出到U盘，方便后期的数据整理。
- ◎7#彩色TFT触摸屏，显示界面大方直观，适合现场观察数据和人工操作仪器。
- ◎支持微型打印机，现场打印测量数据。
- ◎具备漏电保护功能，使用更安全。



WAYEAL皖仪 | 售后服务

1.团队保证

公司已经建立了一支能够适应客户需求，具备快速反应能力，能向客户提供优质技术方案、技术咨询和售后服务的分级技术服务团队。



2.组织保证

公司在各大区设立了办事处，以便能对所辖区域快速反应，及时服务，以此来提高产品的美誉度。

3.管理保证

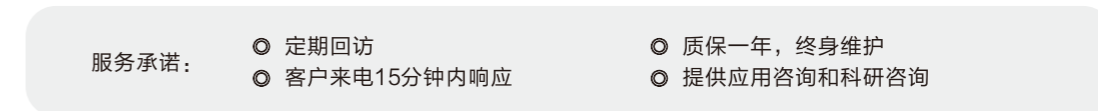
把技术服务工作作为相关专业部门人员的一个必备职责来抓。

4.能力保证

加强对各级技术支持体系和售后服务人员和培训。

5.制度保证

公司建立了完善的技术支持与售后服务体系和激励制度。



客户服务电话：400-112-0066