



重庆丹多科技有限公司

CHONGQING DANDUO TECHNOLOGY CO., LTD

地址：重庆市北碚区同兴北路128号

电话：023-62756664

传真：023-62756664

邮箱：yesp888@126.com

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION



企业简介 GM GREETING

重庆丹多科技有限公司成立于2003年，是一家研发、创新、销售、服务一体的高新技术企业，公司多年持续在清洁化加工工艺研发，试验做出了丰富的案例，对各种材料的加工具有成熟的应对措施。优先考虑客户的工艺要求，提高产品质量和生产效率。对一些工艺低温冷却也能提供最佳的解决方案。始终秉持“以诚为本，诚信经营，锐意创新，开拓进取”的经营理念 and “先进的技术，优秀的团队、科学的管理”为管理理念。产品已广泛应用于科研、医学、军事、航空、船舶、高效实验室。

我们时刻关注市场的发展变化，关注各行业每一位用户需求，并竭诚为用户提供优质高效的营销服务体系。同时向帮助和支持我们的新老用户表示衷心的感谢；丹多科技愿与社会各界同仁携手共进、开拓美好的未来而努力。

冷风机简介

Brief introduction of Air Cooler

低温冷风切削技术是最适合我国国情的一种清洁加工方式。它有以下优点：

清洁化加工，几乎无污染，对操作人员的健康危害降到最低；

节约切削剂采购费，降低成本；

切屑回收价值增加，降低机床的折旧；

没有切削剂，有利于操作、检测和监控；

无需考虑针对加工温度变化所实施的尺寸补修，质量稳定；

避免了切削液膜态沸腾产生的负面作用，有效降低切削区域的加工温度，实现了微量、均匀润滑，提升了工件的加工精度与产品品质；

刀具寿命可以大大延长，降低成本、缩短机床准备时间；

加工效率可以成倍提高；

有利于不锈钢、高温合金、钛、镁、镍铬合金等难切削材料的加工以及薄壁件的加工；



冷风射流机主机



出口控温--实际温度值

2

THL系列冷风射流机 THL series cold air jet

3

应用场景 Application scenarios

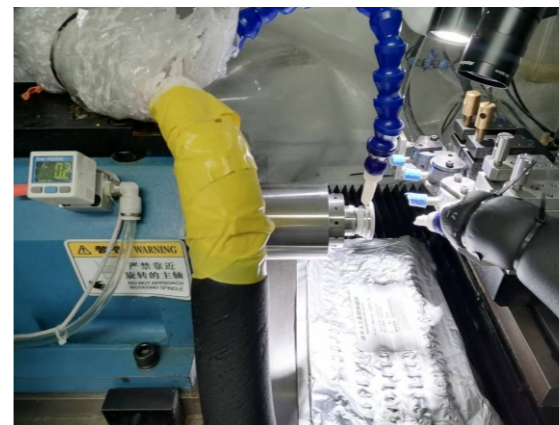
主要技术参数			
型号	THL-30	THL-60	非标定制
空气流量	0.5~2m ³ /min	0.5~1.5m ³ /min	
性能	温度范围	-10~-35℃可调	-35~-70℃可调
	温度偏差	<±2℃	
	降温速度	<5min	
	持续性能	24H	
	输入介质	低露点压缩空气/氮气	
	输入压力	>0.6MPa	
	输出压力	0.1~0.3MPa 可调	
	功率 KW	2KW	4.5KW
适用电源	380V、50HZ		
外部尺寸	D	1000	1100
	W	550	650
	H	1650	1750
标准配置	5米传输软管、射流喷嘴1套		



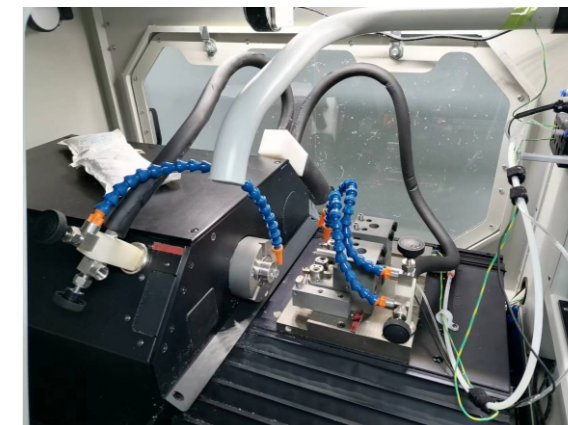
应用场景



应用场景



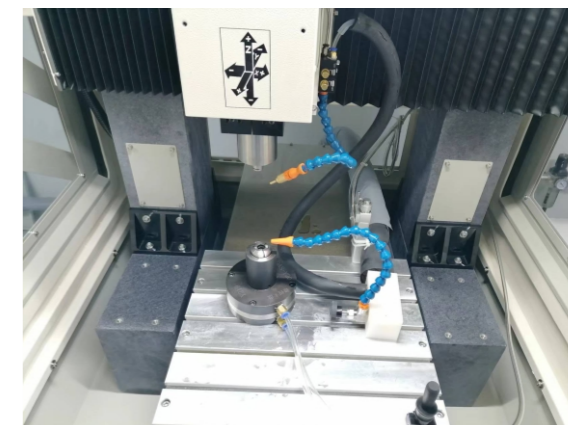
晶状体--车削加工案例



高精密棒料加工



晶状体材料--车床案例



晶状体材料--铣床案例