

## 使用范围

恒温恒湿箱又叫恒温恒湿培养箱，有着的温度和湿度控制系统，它为产业研究、生物技术测试提供所需要的各种环境模拟条件，因此可广泛适用于卫生防疫、药检、制药、生物、畜牧、纺织、电子、橡胶塑料、食品生产、石油化工等行业，为以上行业产品提供耐受、性能、寿命、无菌、稳定性、老化等试验需要的环境条件。

## 产品特点

- 内胆采用镜面不锈钢，内胆四角半圆弧设计易清洁，箱内隔板间距可调。
- 制冷剂为无氟环保制冷剂（134a,406a），高效率，低能耗，令环境更健康！
- 箱底脚轮采用万向轮加独立固定底脚设计，方向自由可调，并可锁定，移动方便；
- 微电脑 PID 控制方式，控温、控湿波动小，大屏幕菜单式操作页面，操作简单。
- 采用国际品牌湿度传感器，自助设计的内置水箱电热管加湿系统，有效的保证湿度偏差。
- 采用风道结构组成高效的热风循环系统，制造出良好的空气循环系统，有效保证箱内温度均匀性。
- 采用双层门结构（工作室与箱门之间嵌有玻璃密封门），隔热性能好，观察箱内情况时不影响箱内温度。
- 微电脑 PID 温湿度控制系统，具有 99 个周期的程式，每周期分 30 段，每段 99 小时 99 分钟的循环步骤，可以满足复杂的实验过程。



## 设备参数

项目	LHS-100SC	LHS-150SC	LHS-250SC	LHS-300SC	LHS-500SC
	LHS-100HC	LHS-150HC	LHS-250HC	LHS-300HC	LHS-500HC
电源电压	AC220V 50Hz				
控温范围	SC 型：有加湿 15~60℃，无加湿 10~60℃ / HC 型：0~60℃				
恒温波动度	±1℃				
恒温均匀度	±1℃				
温度分辨率	0.1℃				
控湿范围	SC 型：50~85%RH / HC 型：40~95%RH				
湿度偏差	SC 型：±5%RH / HC 型：±3%RH				
控制方式	大屏幕液晶智能程序控制器				
输入功率	1100W	1400W	1950W	2000W	2400W
工作室尺寸 W×D×H(mm)	450×380×590	480×400×780	580×500×850	580×540×950	800×700×900
外形尺寸 W×D×H(mm)	575×605×1160	605×625×1350	705×725×1525	705×765×1640	1000×1100×1860
公称容积	100L	150L	250L	300L	500L
载物托架	2 块	3 块			
定时范围	1~9999min				
使用环境	性能参数测试在空载条件下，无强磁、无震动下为：环境温度 20℃，环境湿度 50%RH。				

满足标准：GB/T 10586-2006 湿热试验箱技术条件、GB/T 2424.6-2006 温度/湿度试验箱性能确认、GJB/J 3827-1999 标准恒温恒湿箱检定规程

## 选购件

- 独立限温控制器———¥ 500.00
- BOD 专用插座———¥ 150.00
- 箱门观察窗（SC 型）———¥ 800.00
- 嵌入式打印机———¥ 2500.00
- RS485 接口和软件———¥ 600.00
- 测试孔，25mm/50mm———¥ 200.00/300.00

