

超临界萃取仪 SFE-650M

原理:

超临界流体萃取（SFE，简称超临界萃取）是一种将超临界流体作为萃取剂，把一种成分（萃取物）从混合物（基质）中分离出来的技术。二氧化碳（CO₂）是最常用的超临界流体。

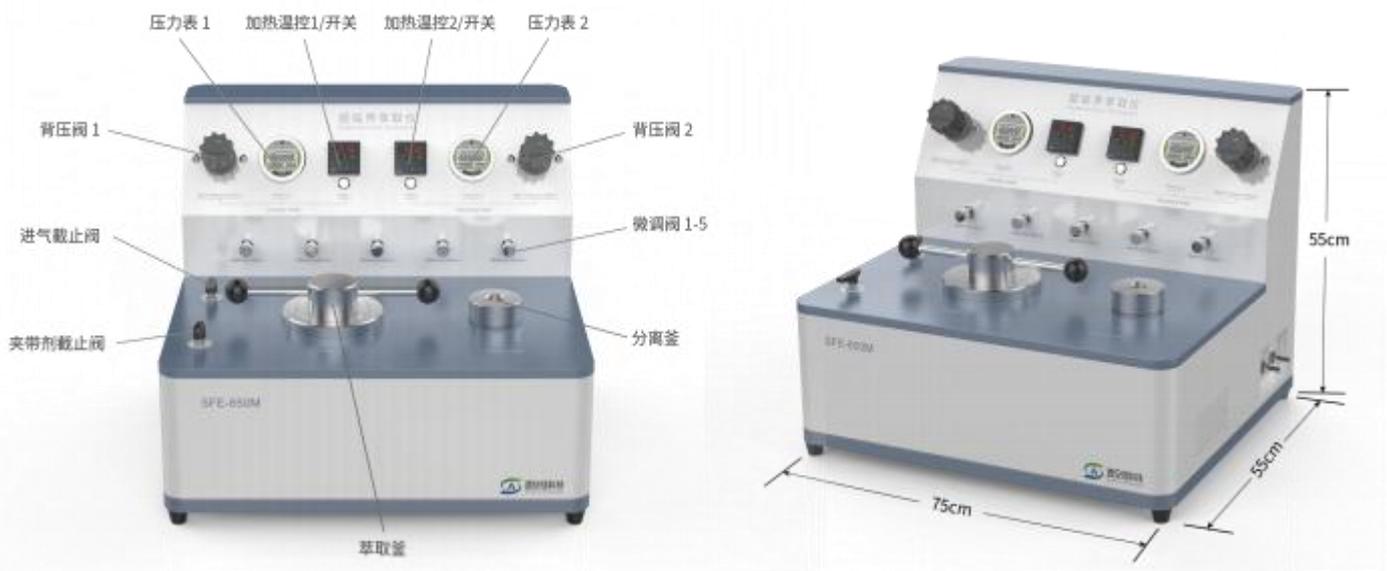
超临界流体萃取分离过程的原理是超临界流体对脂肪酸、植物碱、醚类、酮类、甘油酯等具有特殊溶解作用，利用超临界流体的溶解能力与其密度的关系，即利用压力和温度对超临界流体溶解能力的影响而进行的。在超临界状态下，将超临界流体与待分离的物质接触，使其有选择性地把极性大小、沸点高低和分子量大小的成分依次萃取出来。当然，对应各压力范围所得到的萃取物不可能是单一的，但可以控制条件得到最佳比例的混合成分，然后借助减压、升温的方法使超临界流体变成普通气体，被萃取物质则完全或基本析出，从而达到分离提纯的目的，所以超临界流体萃取过程是由萃取和分离组合而成的。



技术参数:

- 1、萃取釜：容积 100-5000ml，316 不锈钢材质一体加工，配有电加热系统，温度可调，配专用料筒，最高工作压力 69MPa，可增配萃取釜数量；
- 2、分离釜：容积 50- 1000ml，316 不锈钢材质一体加工，配有电加热系统，温度可调。最高工作压力 30MPa，可增配分离釜数量；
- 3、分离釜视窗：分离釜带蓝宝石视窗，可观察萃取物收集进度；

- 4、CO₂ 高压泵：流速：0- 10ml/min ， 0- 100ml/min 可选，最高工作压力 69Mpa ， 带泵头制冷和 co₂ 回收入口。恒流恒压模式可选，带软件可自动控制流速和压力。
- 5、夹带剂泵：流量 10ml/min ， 最高工作压力 40MPa ， 选配；
- 6、气路控制系统：截止阀+微调阀+背压阀气路控制系统，可精确调节压力和气流速；
- 7、安全系统：配有自动泄压系统，超压自动泄压保障压力在可控范围内；
- 8、加热系统：电加热温控，控制范围 室温~200℃可调，控温精度 ±1℃；
- 9、压力显示：每个高压釜都配有独立的数显压力表，方便调控和观察釜内压力变化；
- 10、二氧化碳回收系统：二氧化碳回收泵+双级气体净化装置，可进行二氧化碳回收利用，选配；
- 11、外观：一体式外观设计，结构紧凑， 自动化程度高，高性价比，适合实验室研发型用户。
- 12、磁力耦合搅拌器：锚式+螺带式适合粉体材料搅拌，185W伺服电机，转速0-400转可调，带有控制仪，控制搅拌转速（无极调速），可显示釜内搅拌转速，配合专用料筒使用；



标配附件：

- ✓ 柔性高压 LC0₂ 管线，1.5 米，连接钢瓶和仪器；
- ✓ 外置过滤器（过滤精度：0.5um），配套高压软管；
- ✓ 粉末样品料筒；
- ✓ 防静电排空管线 2 根，各 1.5 米；
- ✓ 备用萃取釜和分离釜密封环（10）；
- ✓ 安装工具一套；
- ✓ 用户说明书及使用指南；
- ✓ 一年质保及终生免费技术支持。

用户需配备：

- 钢瓶装二氧化碳；
- 夹带剂（或者其他适用介质）。