

小型五轴加工中心（型号：VMC300）



应用行业

- 高校科研单位：首板、样品，小批量产品加工。
- 创客创新实验室：加工作种创意产品的功能部件加工、首板加工，各种模型三轴、四轴、五轴加工。
- 职业教育行：五轴数控机床编程加工等培训。

产品特点

01

使用220伏电压，占地小，耗电少，通过欧盟CE安全认证、采用高精度H级等磨直线导轨、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载5轴5联动工业级数控系统；支持RTCP刀尖跟随功能；主要加工材料：钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等，适用国际通用程序，故障自动检测报警功能、断电记忆功能；

02

配置精密高速主轴单100-24000rpm，变频G指令控制主轴转速，主轴电机功率1.5Kw；配置10工位快速换刀系统，换刀时间快，使用气压0.6 Mpa，可极大提高复杂产品的加工效率及加工精度；

03

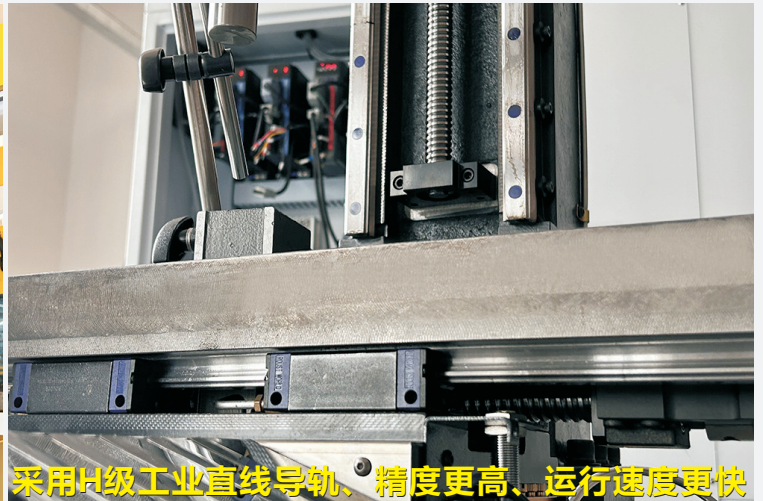
采用C3级精密双螺母滚珠丝杆，经中周波热处理及精密研磨，各轴施以预拉减少热变形，定位及重覆精度高；XYZAC轴采用伺服电机，最快移动速度10000mm/min；

04

机器采用雷尼绍激光干涉仪精确检测，确保各轴精度背隙，保证定位精度；配有移动脚轮和水平脚垫，方便设备的移动与定位；带水冷冷却系统，配有5轴电子手脉三档可调极大地方便操作和对刀，机器配置有自动间歇润滑系统。

05

采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill等编程软件）；支持强大的B类宏解析功能，方便用户开发自己的运动控制程序。



技术参数

重复定位精度：0.01mm	RTCP功能：支持RTCP刀尖跟随功能
系统分辨率：0.001mm	主轴端部至工作台面距离：320mm
最大钻孔直径：13mm	工作台面距地面高度：780mm
最大铣削直径：13mm	工作台 T 型槽尺寸：12 mm
工作台：570×170mm/五轴工作台Φ120mm	工作台 T 型槽个数：3
X\Y\Z轴行程：310\180\290mm	主轴转速：100-24000 转/分钟
A轴行程：+30~-120度	主轴电机功率：1.5 KW
C轴行程：360度	指令编程格式：全面兼容国际标准G代码和多种CAM软件
刀库：斗笠式10工位	使用气压：0.6Mpa
轴联动性：5轴联动	工件冷却方式：水冷循环
数控系统：YORNEW M5五轴数控系统	润滑系统：自动润滑系统
最快移动速度：10000mm/min	使用电源：AC220V/50Hz
最快切削进给：1-4000mm/min	外形尺寸：1360× 990 ×1800 mm
五轴减速比：100：1谐波减速	重量：600 kg

随机配件：自动对刀仪、主轴冷却系统、工件冷却系统、五轴自定心夹具、三爪卡盘、电子手轮、ISO刀柄2把、ER20弹性夹头套件、刀柄拉钉2个、刀柄扳手、ER锁夹头1套、麻花钻头1把、铣刀2把、平口钳、双头扳手、外六角螺栓、垫圈、T形螺母、脚轮4个，水平脚垫4个，数控系统说明书、硬件说明书