

# KHC-3000 自动金相镶嵌机



## 一、 产品介绍

KHC-3000 自动镶嵌机，适用于对不整形、不易于拿的微小金相试样进行热固性塑料压制，成形后可方便地进行试样磨抛操作、也有利于在金相显微镜下进行显微组织测定。

## 二、 产品特点

- 1、快速制样单元，提高生产效率，可一次性同时制样两个试样只需 8 分钟，预热功能可以缩短制样加热时间。
- 2、制样单元控制系统隔离设计，方便清理维护。
- 3、直观触摸屏的操作，参数设置方便，一键启动，同时可以看到制样温度与压力变化。
- 4、倒计时总制样剩余时间与进度条过程进度显示。
- 5、支持中英文语言切换，屏幕显示亮度设置，3 种提示音选择。
- 6、强大用户自定义方法数据库，支持中英文输入，可存储 25 条方法数据，特殊需求可扩展。
- 7、电动液压系统精准控制压力，确保脆性试样制样需求。
- 8、采用进口液压原件，性能稳定可靠。
- 9、三种制样方法模式，适合不同材料试样。

10、程序启动时直接全压力方式加压，此模式适合于 90%的热镶嵌模式。

11、当工作腔达到预设温度后开始线性加压。适合于复杂几何形状的试样，可得到无缝包埋。

12、冷却启动时前一分钟开始加压，适合于脆性材料等压力敏感的试样，同时也适合于透明树脂包埋试样。

### 三、技术参数

项目	规格
镶样筒直径	25mm、 30mm、 40mm、 50mm (可选)
压力	50-400bar
温度	100-200°C
加热时间	3-15min
冷却	自来水冷 (可选配循环冷却水箱)
冷却时间	3-15min
工作电压/频率	200-250V 50/60Hz
功耗	待机功耗 7W
	最大功耗 2500W
工作环境	温度 0-40°C
	湿度 0-85%
噪音水平	待机 0Db
	最大 55dB
尺寸	640x480x512mm
重量	50kg

#### 四、触摸屏控制界面



#### 五、装箱清单

序号	名称	单位	数量
1	KHC-3000 自动金相镶嵌机	台	1
2	进水软管 (4分转6分, 包括水龙头转接头)	根	1
3	排水管 (内径Φ16, 包括喉箍)	根	1
4	镶嵌料漏斗	个	1
5	镶嵌料勺	个	1
6	镶嵌料 黑色	瓶	1
7	操作手册	份	1
8	合格证	份	1
9	保修单	份	1