

## 桌面型数控铣床 (型号: XK200)

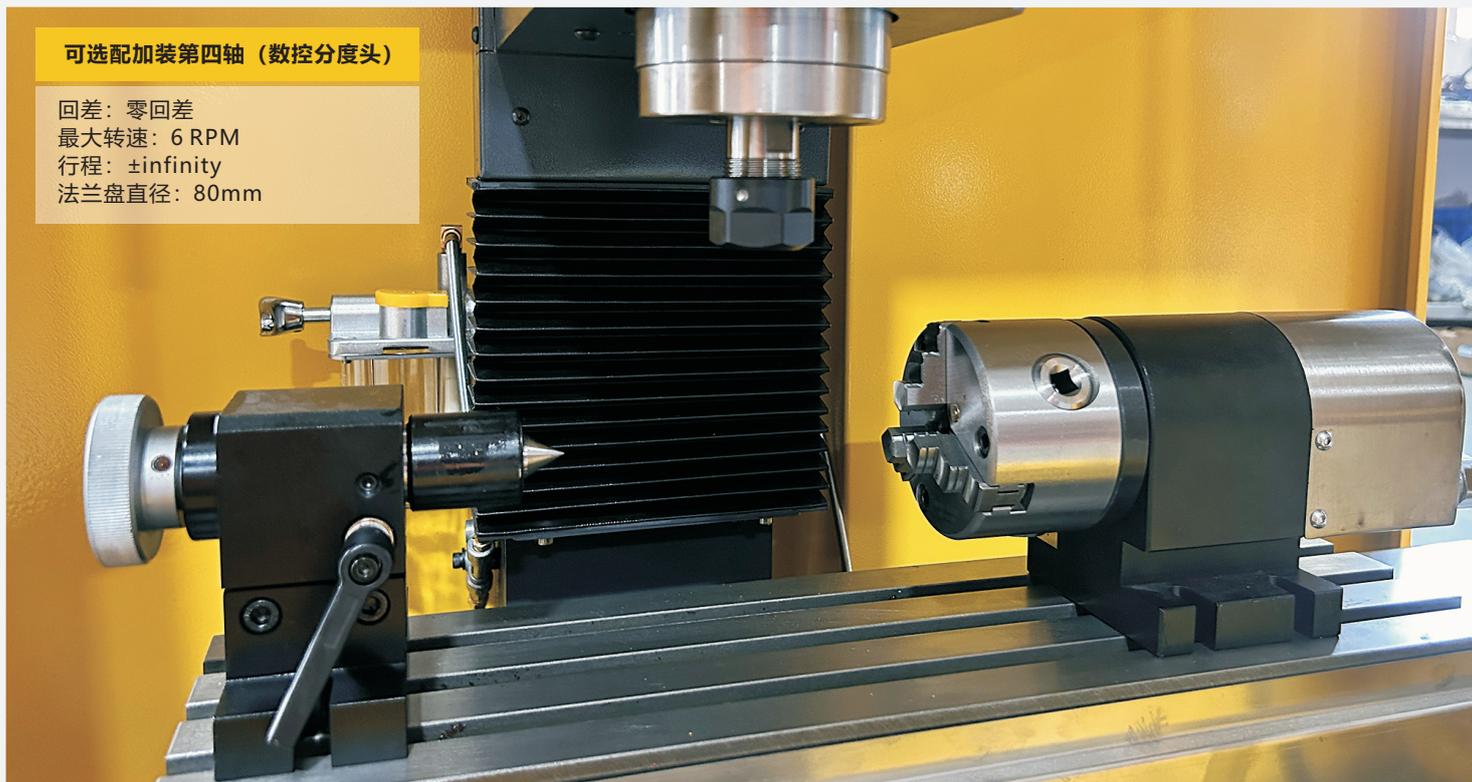


CE安全认证



### 产品特点

- 01** 台式小型, 使用220伏电压, 全封闭加透明有机玻璃结构, 搭载980mc工业级4轴联动数控系统、可存储400个程序 (含子程序、宏程序) 支持标准RS232及USB接口, 支持U盘文件操作、系统配置和软件升级, 可实现文件传输、串口DNC加工和USB在线加工功能。
- 02** 使用方法简易和专业结合, 配有视频教材及纸质教材, 即满足初学数控人群入门, 又满足职业学习数控操作人, 可以直用第三方编程软件图形直接生产G代码程序(图形化编程), 也可以手工编程, 加工材料广泛 (铁、铜、铝、塑料、有机玻璃等材料), 加工精度高, 机器坚固稳定耐用。
- 03** 配置980MC工业级4轴数控系统(机器带有面板系统, 不需要另外电脑), 不再担心机床出故障, 更安全、更稳定、更耐用, 带图形仿真功能, 完善的自诊断功能, 实时显示出现异常立即报警, 保证操作安全性, 带电子手轮, 方便手动操作, 机床虽小、五脏俱全。
- 04** 采用透明有机玻璃与金属钣金全封闭结构, 提高使用的安全性和观摩性, 采用精选的优质铸铁材料铸造、采用精密H级等磨直线导轨及带有自动润滑油路, 高精度研磨滚珠丝杆, 保证机器加工精度, 占地0.5平方米, 具有实际加工能力和精度。
- 05** 采用ISO标准G代码编程, 支持M代码及S代码, 全面兼容FANUC, 三菱G代码和多种CAD/CAM软件 ( MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等); 支持强大的B类宏解析功能,方便用户开发自己的运动控制程序。



**可选配加装第四轴 (数控分度头)**

回差: 零回差  
 最大转速: 6 RPM  
 行程: ±infinity  
 法兰盘直径: 80mm

**技术参数**

主要性能特点	通过欧盟CE安全认证、采用高精度H级等磨直线导轨及带有自动润滑油路、铸铁身床、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载980MC工业级数控系统；执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件）；主要加工材料：钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
重复定位精度	0.01mm
系统分辨系统	0.001mm
横向 (X轴行程)	235mm
纵向 (Y轴行程)	130mm
垂直 (Z轴行程)	220mm
主轴鼻端至工作台面距离	330mm
主轴中心至立柱轨面距离	180mm
工作台面尺寸	470×130mm
T型槽槽数/槽宽/间距	3/12/24
钻孔容量	13mm
端面铣容量	16mm
表面铣容量	60mm
主轴转速	100~3500 转/分钟
XYZ轴导轨	精密H级等磨直线导轨
油路润滑系统	集中多路导管式
安全认证	欧盟CE安全认证
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980MC工业级数控系统
输出功率	1100W
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	165/185kg
外型尺寸	850×650×1000mm
包装尺寸	950×700×1200mm

随机配件: 钻夹头1个、钻夹头钥匙1把、钻夹头锁紧螺杆1根、弹性夹头套件1套、T型螺母2个、内六角扳手1套、塑料油壶1个、双头扳手3把、单头扳手1把、钩头扳手1把、顶杆1根、平口钳1个、铣刀2把、钻头1把、毛刷1把、垫片2片、螺栓2个、耗材2块、U盘1个、硬件说明书1本、数控系统(维护手册)1本、数控系统(编程手册)1本