

WAYEAL皖仪

更专业 / 更智能 / 更可靠 / 更贴心

One-stop Sealing Detection Solutions

一站式密封性检测 解决方案

更可靠 共长远

More trustable With forever

400-112-0066 wayeal@wayeal.com.cn

安徽皖仪科技股份有限公司 | ANHUI WAYEAL TECHNOLOGY CO., LTD

地址：安徽省合肥市高新区文曲路8号



皖仪科技



皖仪工业智能检测

2312-601

▶ 关于我们

一站式密封性检测解决方案提供商

安徽皖仪科技股份有限公司（股票代码：688600）是一家专注于精密科学仪器的高新技术企业，致力于提供国际一流的检测解决方案。公司自主研发生产的高端氦质谱检漏仪、气密性检漏仪、真空箱氦检系统及氦气充注回收提纯设备等，已广泛应用于半导体、新能源、汽车、医疗、制冷、电力、传统真空、电子电器、3C、航天航空等行业。

二十年发展过程中，作为国家重大专项高端检漏仪器设备研制及应用开发项目的承担者，皖仪科技坚持创新，建有国家级企业技术中心和博士后科研工作站等创新平台，多次承担国家发改委战略性新兴产业、国家科技支撑计划、国家火炬计划等重大科研项目。皖仪科技凭借专业的密封性检测解决方案和优质、高效、贴心的全方位服务助力全球数万条自动化产线，为客户创造更大的价值！

未来，皖仪科技将深入践行“品质皖仪、服务皖仪”的企业精神，认真做产品，用心做服务，为客户提供“更专业、更智能、更可靠、更贴心”的密封性检测解决方案。



20年

专注与沉淀

400+

研发人员

200+

累计专利

260+

客服工程师

14项

国家行业标准参与起草

26500+

全球累计装机量

▶ 全过程质量管控 保障产品稳定可靠

研发 → 采购 → 生产 → 售后

质量管理体系认证

ISO9001质量认证
瑞士SGS的CE认证
环境管理体系ISO14000认证
3A级测量管理体系 (ISO 10012:2003) 认证



研发质量管控

设立专职测试部，拥有可靠性实验室、安规实验室、电磁兼容实验室、软件测试实验室等先进研发检测平台。严格遵循设计策划、设计输入、设计输出、设计评审、设计验证、设计确认、设计更改等集成产品开发流程 (IPD)。

采购质量管控

搭建集成供应链 (ISC) 平台，有效带动供应链的质量提升，更好地实现标准化和数字化供应管理。

生产质量管控

配备 22 个专业生产检验检测设备，确保每一个产品从原材料入库验收 - 生产出厂都经历 12 道检验检测工序。

出厂质量管控

配有高温老化房、高低温交变湿热试验、电磁式振动试验台、盐雾交变试验机、等试验设备，通过功能性能测试、可靠性测试、安规测试、电磁兼容测试、软件测试，确保产品的可靠与安全。

售后质量管控

制定售后安装、维护、维修过程处理流程，以及产品质量信息的反馈、分析和解决的快速响应机制，以及时快速推进产品质量改进。



▶ 追求极致 品质如一



18000平方米生产中心

包括生产车间、钣金车间、数字化装备机械加工中心等。

瑞士GF五轴加工中心

加工精度达到 $<0.005\text{mm}$ 。可有效提高对行为公差要求较高的阀类、管件等零部件的加工品质。

DMG/MZK车削中心

加工精度可达到 0.005mm ，一次性完成轴类零部件的车、铣加工。

氦质谱检漏仪

迈入快速精准检漏时代

▶ 高效卓越检漏 重新定义精准

常规式氦质谱检漏仪

通过真空喷氦法、吸枪法、氦罩法、背压法等检测方法实现氦或氢的快速精确检测，适用各种高要求、恶劣环境的工业检漏。



SFJ-231

第五代
第六代



SFJ-16C/D



SFJ-16M

SFJ-16M+

模块式氦质谱检漏仪

采取模块化结构设计，易于系统集成，广泛应用于各种自动化装配线。

多种定制化选配 满足不同应用场景

氦质谱检漏仪参数表

型号	模块式		常规式			
	SFJ-16M	SFJ-16M+	SFJ-16C	SFJ-16D	SFJ-231	
性能指标	最小可检漏率 (Pa·m³/s)/真空模式	真空模式(ULTRA): 5.0×10^{-13} (氦抽速 >5 l/s) 真空模式(FINE): 1.0×10^{-12} (氦抽速 2.5 l/s)		5.0×10^{-13}		
	最小可检漏率 (Pa·m³/s)/吸枪模式	5.0×10^{-9}	3.0×10^{-9}	2.5×10^{-9}	5.0×10^{-9}	
	最大允许检漏压力 (Pa)	(ULTRA):40 (FINE):200	1800		1500	
	响应时间 (s)	<1				
	启动时间 (min)	≤ 1.58			≤2	
	可检测质量	2, 3, 4 (H ₂ , He-3, He-4)				
基本配置	人机界面	5寸彩色液晶触摸屏		7寸彩色液晶触摸屏		
	离子源	2根, 铱涂覆氧化钽、自动切换				
	前级泵	选配	旋片真空泵	涡旋真空泵	旋片真空泵	
	I/O输入输出接口	8路输入, 8路输出				
	通信接口	RS232/485, LAN			RS232/485, USB*2	
	MES接口	标配				
	仪器物理尺寸 (W)×(D)×(H),mm	400 x 330 x 301	400 x 355 x 310	755 x 467 x1180	755 x 467 x1180	645 x 678 x965
	检漏口规格	(ULTRA): DN25 KF (FINE): DN16 KF	DN25 KF			
	电源	DC24V		AC220V, 50Hz/60Hz		
	运行温度	0至40°C				
	显示语言	中/英文				
	漏率显示	数字、柱状图、曲线图				

选配件



▶ 极速响应 精准检漏



可全向旋转液晶触摸屏
变革智慧用户界面
菜单管理高效流畅

助力高效专注

台面平整宽大，内置储物抽屉
便于工件放置和连接收纳

全新推车式结构
大轮径、整机纤瘦
轻松通过狭窄区域



轻巧而紧凑

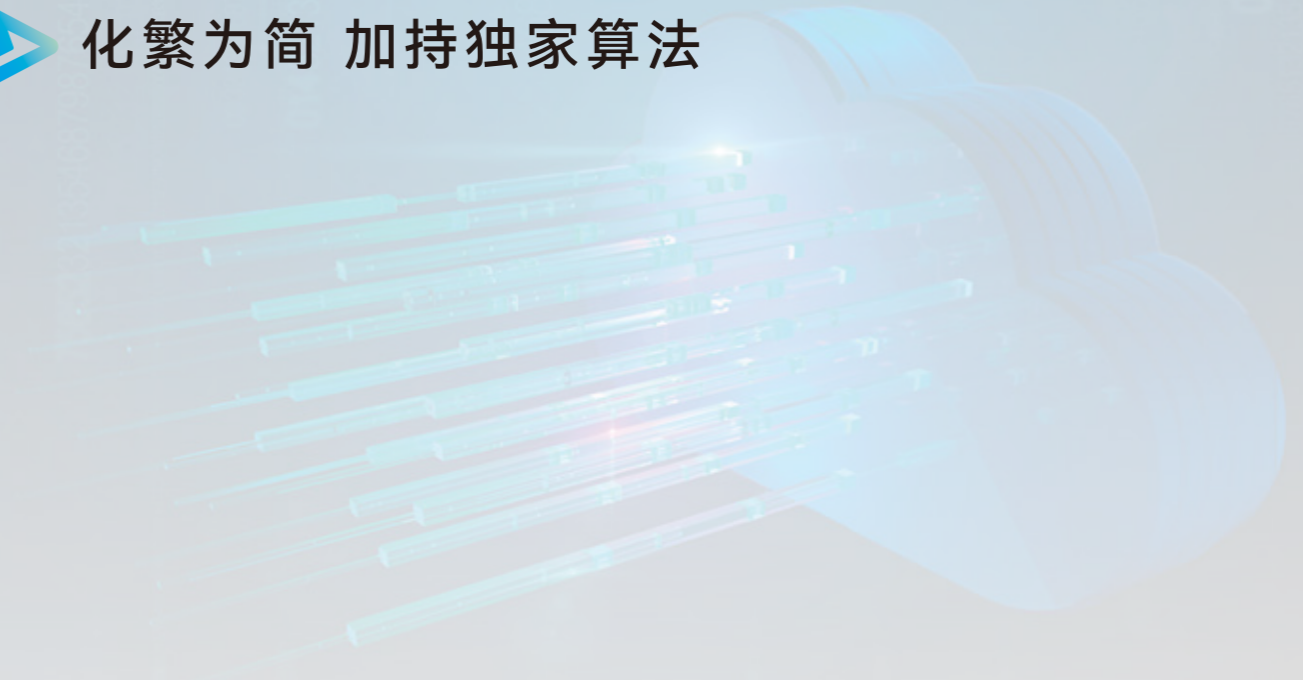
节省60%空间
为您的产线设计带来无限可能



多种系统控制 随心选择
高性价比，让您成本无忧

满你所需 灵动之选
功能丰富 操作便捷
高可靠 更智能

▶ 化繁为简 加持独家算法



谐波去耦算法

超高速响应
启动所需反应时间更短
密封性检测更精准

全新构造结构

质谱室 | 电路板 | 外观尺寸
高鲁棒性 低故障率
操作维护简单高效

稳定输入 高效输出

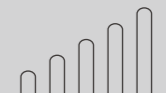
配备RS232、RS485、LAN
多种通讯接口，经过各种极端的测试，
能够在最恶劣的工况下稳定工作
具有数字和模拟量输出
满足远程操作系统集成需求



智能滤波算法



信号扫描校准算法



信号多级放大技术



高性能分子泵



洁净气路系统



高速CPU+IDC



智能操作系统

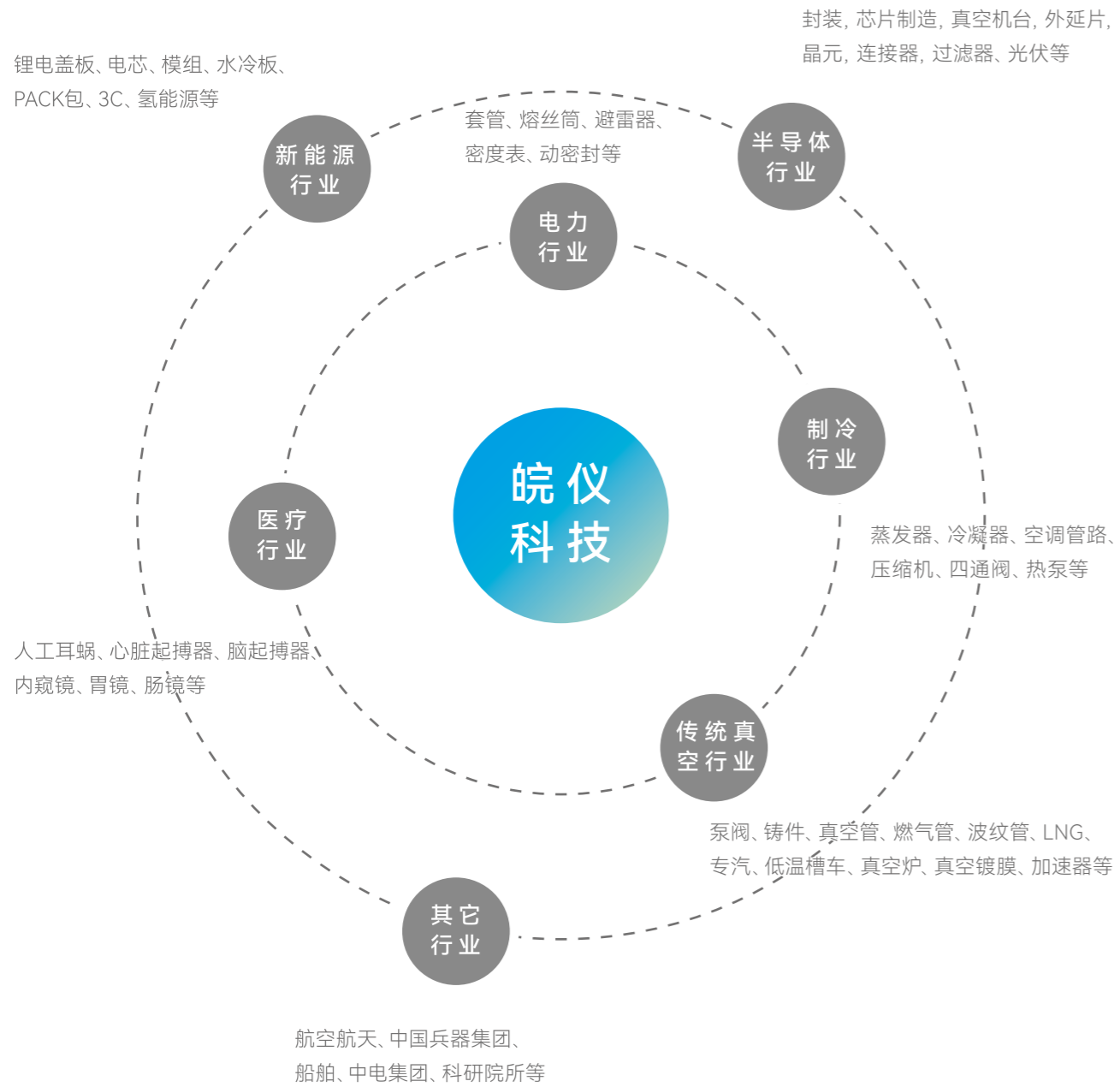


无线远程遥控



故障提示及报警功能

应用领域



气密性检漏仪

检测无限 大有可为

▶ 不同需求 共同选择

标准式气密性检漏仪

适用差压、直压、流量泄漏检测方法, 可实现高效精准的密封性检测。



第六代



第五代



模块式气密性检漏仪

适用差压泄漏检测方法, 采取模块化结构设计, 便于工业及多工位系统集成, 配合中央控制系统可实现无人化检测操作, 适合流水线应用。



多工位气密性检漏仪

适用直压泄漏检测方法, 可兼容单工位和多工位的使用需求, 实现一台设备同时检测多个产品的功能。



▶ 多种定制化选配 满足不同应用场景

差压式气密性检漏仪

主要型号及技术参数				
差压传感器	显示精度	可设置小数点后0~4位		
	传感器量程	0Pa~±2000Pa		
	传感器误差	±0.1%F.S.		
直压传感器	显示精度	可设置小数点后0~4位		
	推荐测试压范围	V5 标准式	VH90B	机械调压 -100kPa~-1kPa
			CH050	机械调压 5kPa~100kPa
			CH050D	电子调压 5kPa~89kPa
			CH600	机械调压 10kPa~600kPa
			CH600D	电子调压 5kPa~490kPa
			CH1000	机械调压 50kPa~1200kPa
			CH1000D	电子调压 5kPa~890kPa
			CH4000	机械调压 50kPa~4000kPa
			CH500	机械调压 10kPa~500kPa(密封件检漏仪)
			ZF500	机械调压 -100kPa~-1kPa, 10kPa~500kPa
			ZF2500	机械调压 -100kPa~-1kPa, 50kPa~2400kPa
			V6 标准式	ZF600
ZF2400	机械调压 -100kPa~-1kPa, 50kPa~2400kPa(可选)			
传感器误差	±0.25%F.S.			
显示单位	测试压	kPa, MPa, kg/cm ² , psi, mbar, bar, Torr, mmH ₂ O, mmHg		
	泄漏量	Pa, kPa, Pa/s, Pa.m ³ /s, mL/s, mL/min, mL/h, L/min, L/h, SCCM		
参数程序数	64组(1~64)			
测试节拍设定	0~999秒, 测试时间1800秒			
电源	AC 220V±10%, 50Hz			
测试压源	洁净、干燥、流量充足、不低于500kPa且高于测试压力100kPa以上的气压源			
外形尺寸	V5 标准式	330mm×222mm×448mm		
	V6 标准式	321mm×205mm×460mm		
	模块式	160mm×268mm×273mm		
重量	约20kg			

▶ 多种定制化选配 满足不同应用场景

直压式气密性检漏仪

		主要型号及技术参数			
压力传感器	显示精度	可设置小数点后0~4位			
	推荐测试压范围	V5 标准式	ZH500	机械调压	10kPa~500kPa
			ZH1000	机械调压	50kPa~1200kPa
		V6 标准式	ZH2400	机械调压	50kPa~2400kPa (可选)
	ZH600-X(多工位)		机械调压	10kPa~500kPa (可选)	
	传感器误差	±0.1%F.S.			
显示单位	测试压	kPa, MPa, kg/cm ² , psi, mbar, bar, Torr, mmH ₂ O, mmHg			
	泄漏量	Pa, kPa, Pa/s, kPa/min, mL/s, mL/min, mL/h, L/min, L/h, SCCM			
参数程序数	其它	64组 (1~64)			
	ZH600-X(多工位)	64组 (A/B/C/D每个通道可设置16组参数程序)			
测试节拍设定	0~999秒, 测试时间1800秒				
电源	AC 220V±10%, 50Hz				
测试压源	洁净、干燥、流量充足、不低于500KPa且高于测试压力100KPa以上的气压源				
外形尺寸	V5 标准式	330mm×222mm×448mm			
	V6 标准式	321mm×205mm×460mm			
	多工位	431mm×187mm×460mm			
重量	约14kg				

流量式气密性检漏仪

		主要型号及技术参数			
流量传感器	显示精度	可设置小数点后0~4位			
	传感器量程	LC103 (V5)	30mL/min~1000mL/min (可选)		
		LC101 (V6)	30mL/min~1000mL/min (可选)		
	传感器误差	±3%F.S.(可选)			
直压传感器	显示精度	可设置小数点后0~4位			
	推荐测试压范围	LC103 (V5)	机械调压	10~600kPa (可选)	
		LC101 (V6)	机械调压	10~600kPa (可选)	
	传感器误差	±0.1%F.S.			
显示单位	测试压	kPa, Mpa, kg/cm ² , psi, mbar, bar, Torr, mmH ₂ O, mmHg			
	泄漏量	mL/s, mL/min, L/min, L/h, m ³ /h, Pa/min, g/h, SCCM			
参数程序数	64组 (1~64)				
测试节拍设定	0~999秒, 测试时间1800秒				
电源	AC 220V±10%, 50Hz				
测试压源	洁净、干燥、流量充足、不低于500kPa且高于测试压力100kPa以上的气压源				
外形尺寸	V5 标准式	330mm×222mm×448mm			
	V6 标准式	321mm×205mm×460mm			
重量	约16kg				

▶ 选配件



全方位结构优化



温润灵动 一见如故

拥有独特的极简设计 简洁大方 配置灵活



前置调压阀及掀背式盖板

便于压力调节及日常维护



丰富的通信接口

可有效保障MES等工业集成的顺利应用



高分辨率 全彩触屏

人机界面友好，操作简单方便

全系列功能创新



高速传输 快速连接

更丰富的输入输出及逻辑编程功能可对工装、阀门、气缸等外设直接精准控制可实现复杂的动作逻辑，省去专用的PLC，有效减少使用成本



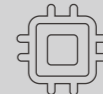
高效的工业互联系统

搭载了经授权的备用系统可保障特殊情况下检漏仪的持续工作和产线连续运行



数据管理自在从容

数据存储能力可容纳100万条以上高效的数据库索引算法可快捷查询原始数据



标签输出操作便捷

PC/PLC、打印机和扫描枪等可直连应用

▶ 实力配置 打造硬核性能



高效 检漏



误差修正

保障测试精度，消除外界误差



突破极限

差压传感器精度±0.1%f.s，耐压13.8Mpa
检测分辨率可到0.001，满足不同显示需求



零点校准

及时校正，保证长期使用稳定性



多线程兼容算法

增强可扩展性和可维护性，提高设备利用率



自动保护功能

具备断电记忆、自我保护、保障报警功能

▶ 应用领域

汽车行业

动力系统: 发动机水道/油道、缸盖气门、火花塞、发动机总成、后油封、油底壳、热流管、机油滤清器、空气滤清器、油泵壳体/总成、水泵壳体/总成、涡轮增压器等

燃油系统: 燃油系统总成、发动机脱附系统、单体油箱、油泵、燃油分配器、燃油分配器、燃油滤清器、高压油管、碳罐等

制动系统: 制动总泵/分泵、制动钳、轮缸等

转向系统: 转向器总成等

传动系统: 变速器总成/壳体、车桥总成/壳体等

排气系统: 进/排气歧管、EGR、三元催化器、消声器总成等

冷却系统: 机油冷却器、散热器、中冷器、油冷器、节温器等

电气系统: 蓄电池、车灯、空调零部件、防水电插头、电磁阀、车窗电控盒、电喷系统等

新能源行业

充电枪、PACK电池包、电机、水冷板、控制器、线束、连接器、双极板、电堆、氢气道、氧气道、水道等

医疗行业

多腔导管、输液接头、正压接头、球囊导管、血压计、穿刺器、输液连接管、呼吸气囊、尿袋、B超手柄、呼吸机、血浆灌流器、导管鞘、安瓿瓶、西林瓶、药液袋/输液袋、PTP包装、气调包装、预充注射器、泡罩包装、滴眼液容器、培养皿等

食品行业

密封袋、玻璃瓶/塑料瓶、易拉罐等

消费类电子行业

智能手机、耳机、手表、智能手环、呼叫机、电动剃须刀、电动牙刷等

燃气卫浴行业

燃气阀门、比例阀、膜式煤气表、管路、热水器、壁挂炉、取暖器、烤炉、灶具、水龙头、龙头阀芯、水管等

其它行业

水下摄像头、监控摄像头、潜水泵、灭火罐等

真空箱检漏系统

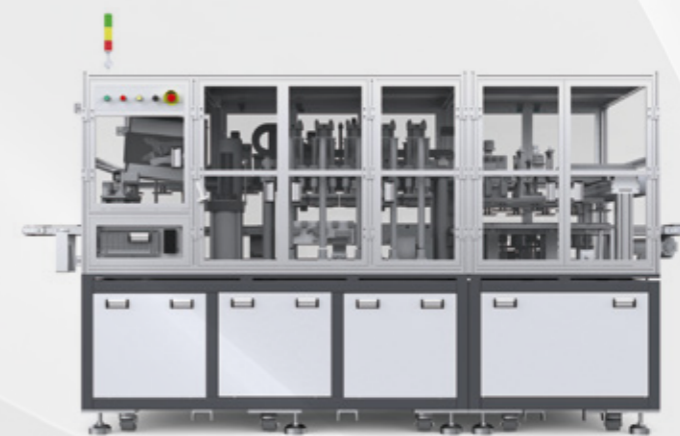
专为非标定制化需求打造

▶ 锂电行业

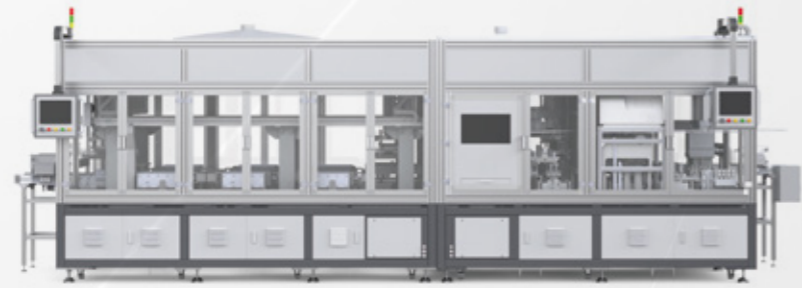
适用于电芯、盖板、模组、水冷板、PACK包、超级电容等泄漏检测。



方壳电池全自动检漏产线



PACK包全自动检漏产线



纽扣电池全自动检漏产线



圆柱电池全自动检漏产线

氢能行业

适用于制氢管道、低温储氢罐、氢气瓶、液氢槽罐、网件、膜电极、双极板、氢气循环泵等泄漏检测及成套装备。



氢能源氢气检漏系统



激光打标机



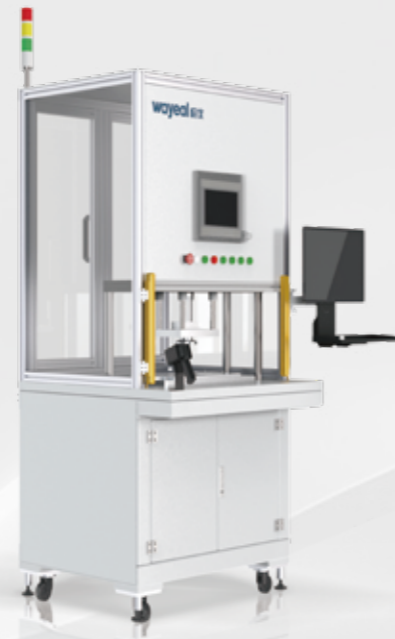
氢能源气密性检漏系统



双极板点胶机



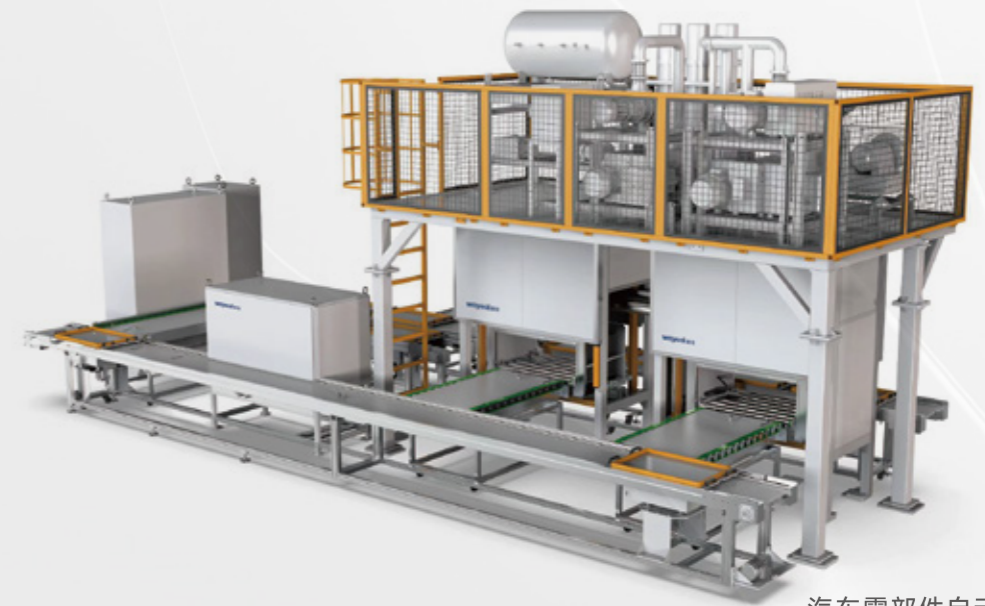
双极板胶条压合机



双极板电阻测试机

▶ 汽车行业

适用于汽车空调冷凝器 / 蒸发器、暖风芯体、压缩机、空调管路、膨胀阀、轮毂、油冷器、油箱、电机、电控、发动机变速箱、水箱、水冷板等泄漏检测。



汽车零部件自动氦检设备



汽车零部件手动氦检设备



汽车零部件手动氦检设备



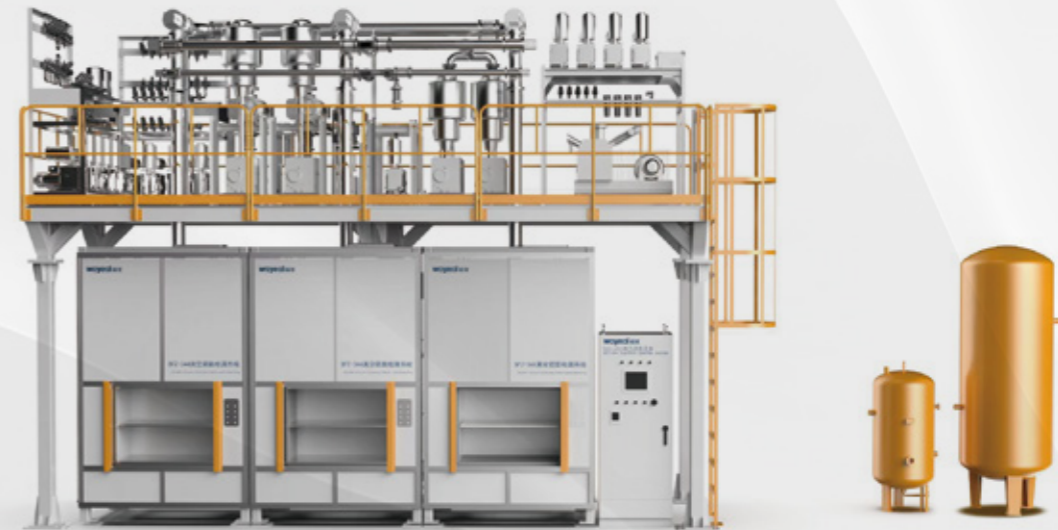
汽车零部件手动气检设备

▶ 家电制冷行业

适用于太阳能热水器、家用空调冷凝器 / 蒸发器、压缩机、储液罐、热交换器、膨胀阀、截止阀、四通阀、热水器、冰箱冷凝器 / 蒸发器、电热油汀等泄漏检测。



家电制冷零部件手动氦检设备



家电制冷零部件自动氦检设备

▶ 电力行业

适用于 SF6 充气柜、盆式端子、GIS/GIL、柱上开关、电力铸件、塔丝筒 / 套管等泄漏检测。



电力行业单箱氮检设备



电力行业双箱氮检设备

▶ 氮气回收及提纯系统

可将检漏过程中的氮气进行回收、储存、提纯后循环利用，助力降本增效。

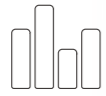


充氮及回收系统



氮气提纯系统

▶ 个性化定制 独具匠心



数据统计

具备生产和故障实时统计功能。



自动清氮

能快速有效地消除箱体内部和管道上的残余氮气，检漏精度和重复性可靠



密码保护

可防误操作导致参数变动，并能按需设定相关产品参数



箱体校准

方便日常设备校准工作，保障设备检测精度准确性



以太网通讯

可与需方MES系统交互，可拓展扫码、打印、印章等功能

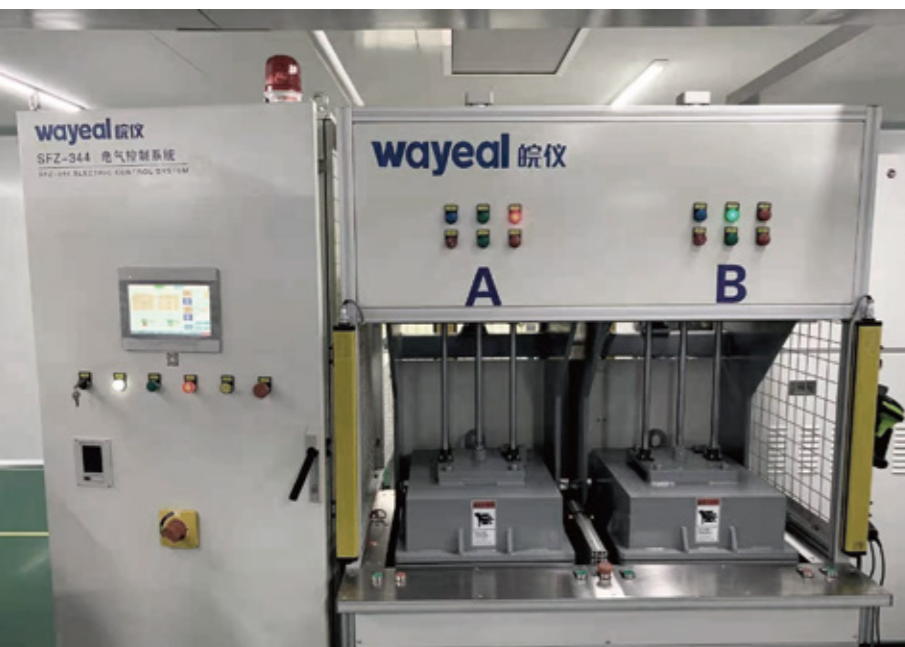


自动输送

满足机械手同步上下料，减少人工操作，降低误检率

真空箱数量	1~6
每箱检测工件数量	1~6
真空箱容积	0.1-10000L; 根据客户产品定制
真空箱抽空压力	≤30pa
检测压力	≤35Mpa
检测漏率	$1 \times 10^{-4} \sim 1 \times 10^{-9} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
回收效率	≤98%
生产节拍	根据客户要求定制

应用现场



▶ 更贴心的服务 是与客户一起

5项 服务承诺



量身定制

提供定制化全套解决方案，最大化满足客户实际需求



终身服务

原厂保修，终身维护



快速响应

全天候服务，15分钟电话响应，24小时可到现场（偏远地区48小时）



全景培训

从装机培训到实际操作、从工作原理到维护保养、从线下到线上，搭建系统化全景培训平台



定期回访

定期电话或上门回访，确保设备正常运行

24小时客户服务热线：400-112-0066

皖仪检漏

更专业、更智能、更可靠、更贴心

部分品牌客户

