

LB-7030 汽油运输油气回收检测仪



产品介绍

本检测仪是我司针对汽油运输油气回收系统的验收检验而精心研制的新产品。该检测仪技术性能指标符合国家环保局颁布的有关标准的规定，并顺利通过了国家环境监测仪器质量监督检验中心的检测，防爆等级：Ex d ib IIA T3 Gb。研制过程中广泛征求了专家及用户的意见，应用高性能 32 位处理器、宽温工业显示屏、传感器及新材料领域的高技术，竭力为用户提供一台质量可靠、性能稳定的高品质检测仪。

执行标准

GB 20951-2007 《汽油运输大气污染物排放标准》

产品特点

1. 设备具有防爆性能，可应用于防爆及非防爆场合；
2. 正压、负压检测一体化，顺序操作和独立操作均可；
3. 内置抽气泵，便于操作；
4. 仪器自身密闭性能测试一体化；
5. 带敞口收纳柜，便于存放功率线缆；
6. 检测仪底部带刹车式脚轮便于移动、运输、固定；
7. 罐车的适配器种类多，可适应不同厂家的运输车辆；
8. 5.7 寸大屏幕，显示信息量大，关键数据的字号大，清晰突出；
9. U 盘读写，检测仪测量数据可实现与电脑间转存；
10. 具有车辆信息输入功能，方便输入待检测车辆的信息；
11. 具有实时时钟功能，检测过程中不需人工参与测试时间；
12. 能实时测量大气压、环境温度和環境相对湿度；
13. 可适应热敏和针式两种微型打印机，用户可根据需要选配（出厂默认配置热敏打印机）；

14. 内置大容量可充电防爆型锂电池，至少可连续工作 12 小时；
15. 具有电源管理功能，使检测仪更节能。

技术参数

技术指标	参数范围	分辨率	准确度
压力	(-5~10) KPa	0.01KPa	不超过±2%FS (10KPa)
流量	最大 70L/min	/	/
外形尺寸	长 450mm×宽 500mm×高 700mm		
整机重量	约 35Kg		
电气参数	工作电压 DC9V~DC11V；电流 300mA；功耗<5W。		
环境温度	(-20~45) °C		
环境湿度	(0~90) %RH		
适用环境	防爆及非防爆场合		
防爆等级	Ex d ib IIA T3 Gb		

青岛路博建业环保科技有限公司提供该产品的售后及技术支持！

电话：17667566305

传真：0532-58717309

联系人：强慧慧

