



Sievers* TOC分析仪与行业应用

微电子行业用水

超纯水回路·超纯水补水·故障诊断·中水·废水

制药行业用水

纯化水·注射用水·清洁验证·故障诊断·废水

电力行业用水

补水·给水·蒸汽冷凝水·冷却水·废水

饮用水

政府法规要求·环境·工艺过程·消毒副产物控制

工艺过程用水及污水

工艺过程/工业用水·环境·市政用水·废水



M500e在线
0.03 ppb - 2,500 ppb

M500在线
0.03 ppb - 2,500 ppb

CheckPoint在线
Pharma制药型号: 0.21 ppb - 1,000 ppb
e半导体型号: 0.05 ppb - 1,000 ppb

M9e便携/在线
0.03 ppb - 50 ppm

M9实验室/便携/在线
0.03 ppb - 50 ppm

M5310 C实验室/便携/在线
4 ppb - 50 ppm

InnovOx实验室/在线
50 ppb - 50,000 ppm

TOC-R3在线
<1 ppm - 50,000 ppm

分析准确度超高，用于微电子行业的去离子水，TOC < 1 ppb。

- 超纯水回路
- 超纯水补水
- 制造化学品的检测

专为制药行业设计，创新的Super iOS自动化系统协议。可同时检测TOC和电导率。

- 纯化水
- 注射用水
- 清洁验证
- 给水补水
- 蒸汽冷凝水
- 冷却水

基于直接电导法的TOC传感器，具有无比的灵活性；可用于在线连续监测、吸取样品，或手提至水系统的任何位置。

- 超纯水回路
- 超纯水补水
- 中水
- 故障诊断
- 纯化水
- 注射用水
- 给水补水

适应最具挑战性的水系统，在低TOC的超纯水应用中提供无与伦比的仪器与仪器间的匹配。

- 超纯水回路
- 超纯水补水
- 清洁验证
- 故障诊断
- 超纯水回路
- 超纯水补水
- 中水 (Turbo模式)

快速、卓越的分析性能，可同时检测TOC和电导率，可以与自动进样器一起使用。

- 纯化水
- 注射用水
- 清洁验证
- 故障诊断

快速、领先的分析性能，并有实验室型、便携式、在线型（单流路或双流路）等不同配置。可以与自动进样器一起使用。

- 给水补水
- 蒸汽冷凝水和冷却水
- 政府法规要求
- 消毒副产物控制
- 中水/回用水
- 离子交换、颗粒活性炭、超滤、反渗透系统优化
- 源水
- 工艺用水监测

运行时间长，维护方便，具有强大的样品处理能力，可用于高盐水和废水。实验室型仪器可与自动进样配合使用。

- 中水/回用水
- 生物处理
- 工艺控制/优化
- 卤水/盐水
- 泄漏检测
- TOC/COD/BOD检测
- 微电子/制药/电力/工业/市政污水

高温非催化燃烧氧化，能长时间无故障运行，降低维护需求，还可选配POC/VOC与TNb检测器。

- 中水/回用水
- 生物处理
- 工艺控制/优化
- 泄漏检测
- TOC/COD/BOD检测
- 外排水
- 微电子/制药/电力/工业/市政污水