

炮泥智能监测仪

产品介绍



电话：13303002532

中汇瑞博（河北）环保设备有限责任公司

产品背景

目前，国内很多高炉泥炮的打泥量是由竖式机械滑道指示装置进行显示的，这种指示装置的缺点是指示刻度少、误差大，操作者很难把握好每一炉次泥炮的实际打泥量，容易造成铁口深度不稳定，开铁口难度增大，不仅浪费炮泥，而且增加了钻头、钻杆的消耗量。此外，长期控制不好打泥量，还会使得铁口工作不稳定，铁口局部温度升高，严重的还会诱发炉缸烧穿事故。

产品原理

根据用户建议和要求，我们采取在泥炮尾部安装位移传感器、直接测量泥缸行程的方法，精确测量泥炮的行程和打泥量。经过现场使用反馈及不断改进，可以长期稳定可靠运行。

现场安装图(操作室内)



现场安装图(传感器)



显示屏说明



泥炮行程
单位毫米

打泥时长
单位秒

本次打泥量
单位升或公斤

本月11日

时:分

泥炮行程

打泥时长

打泥记录在每次堵口完成后约1分钟自动记录，可在现场操作箱上查询历史打泥记录

打泥(堵口)记录

设备	7号高炉西	日期	2021-08-05	查询		
序号	设备名称	泥炮行程(mm)	对应泥量(L)	打泥时长(S)	堵口时间(PLC)	
1	7号高炉西	651	128	11.3	2021/8/5 22:17:11	
2	7号高炉西	672	132	11	2021/8/5 19:06:35	
3	7号高炉西	663	130	13.6	2021/8/5 16:05:11	
4	7号高炉西	679	133	13.5	2021/8/5 13:17:39	
5	7号高炉西	675	133	15.4	2021/8/5 11:04:39	
6	7号高炉西	679	133	17.6	2021/8/5 7:56:56	
7	7号高炉西	692	136	12.6	2021/8/5 3:03:53	
8	7号高炉西	670	132	13.3	2021/8/5 0:30:43	
合计			1057			

设备	7号高炉东	日期	2021-08-05	查询		
序号	设备名称	泥炮行程(mm)	对应泥量(L)	打泥时长(S)	堵口时间(PLC)	
1	7号高炉东	597	117	11.7	2021/8/5 23:57:33	
2	7号高炉东	527	103	11.8	2021/8/5 20:27:27	
3	7号高炉东	837	164	16.2	2021/8/5 17:18:30	
4	7号高炉东	648	127	13.3	2021/8/5 14:48:48	
5	7号高炉东	648	127	15.5	2021/8/5 12:02:02	
6	7号高炉东	662	130	14.5	2021/8/5 9:24:28	
7	7号高炉东	662	130	14.5	2021/8/5 6:03:40	
8	7号高炉东	675	133	18	2021/8/5 1:58:34	
合计			1031			

产品功能特点

- 实时显示泥缸的行程(精确到毫米)、对应的泥量（体积或重量）、打泥时长和最近打泥记录；
- 每次堵口，泥炮行程、打泥量、打泥时长会自动记录，可以在现场显示屏上或手机电脑上查询历史记录；
- 行程测量采用位移传感器，测量准确可靠，不受液压系统工况变化和油缸漏油、内泄等异常情况的影响；
- 经过不断改进，能够长期稳定可靠运行。