

氧 氮 分 析 仪

ON5500

>>>>>>







钢研纳克检测技术股份有限公司(股票代码:300797)是中央企业中国钢研科技集团有限公司的二级单位,专业从事分析仪器装备和分析检测技术的研究、开发和应用的高新技术创新型企业。目前公司提供的主要服务或产品包括分析检测仪器、第三方检测服务、标准物质 / 标准样品、能力验证服务等检测相关产品与延伸服务。公司服务和产品主要应用于钢铁、冶金、有色、机械、航空航天、核电、高铁、汽车、新材料、环境、食品、石化等领域。

钢研纳克不仅是中国分析仪器设备制造的知名企业,拥有多种元素分析检测仪器产品,也是国内综合实力雄厚的测试研究机构之一。依托国家钢铁材料测试中心和仪器产业基地,公司及子公司牵头制修订 8 项国际标准、参与制修订国际标准 20 余项、制定 170 余项国家及行业标准;研制标准物质/标准样品 700 多种。力争成为测试仪器装备领域有影响力的国际竞争者,有国际影响力的材料表征评价认证的权威机构和综合解决方案提供者。

钢研纳克分析仪器产品主要包含:直读光谱仪、碳硫分析仪、氧氮氢分析仪、ICP光谱仪、ICP-MS、土壤重金属检测仪、食品重金属检测仪、波长色散 X 射线荧光光谱仪、金属原位分析仪、脉冲熔融 - 飞行时间质谱仪、试验机等技术水平先进的检测装备。产品质量稳定,检测数据可靠,累计市场占有率排名国内行业前列。

钢研纳克总部位于北京,在北京、上海、河北、成都、江苏拥有研发及生产基地,并设有覆盖全国的直属营销和售后服务网点,为客户提供最完善、便捷的服务。

About Us

钢研纳克长期致力于全面、持续提升产品和服务品质,为客户实现全方位价值的最大化展望未来,钢研纳克在新的起点迈出更加坚实的步伐,携手各界走向美好的明天!





"钢研纳克"是中国氧氮氢分析仪行业的领跑者,

1977年研发了中国第一台真空熔融气体分析仪,

1991年推出脉冲红外定氧仪并实现产业化,率先打破国外垄断。

经过40多年的技术沉积和发展,

钢研纳克氧氮氢分析仪系列产品已达到国际领先水平。

仪器概述

ON5500 氧氮分析仪,是钢研纳克在 2020 年推出的全新氧氮分析仪,具有两元素联合测定、高效小流量气路、智能软件系统等突出特点。可以快速、准确地实现钢铁、金属粉末、有色金属、陶瓷、矿产等固体无机材料中氧、氮元素的全量程范围测定,是钢研纳克气体分析仪器品牌的又一力作。



采用非色散红外技术(NDIR)测氧

ON5500 氧氮分析仪

仪器特点

- 采用非色散红外技术(NDIR)测氧;采用高灵敏热导技术测氮, 单次分析可同时测量 O/N 两个元素
- 高效全新的脉冲加热炉设计,可实现 3000 ℃以上高温,熔融各类固体无机样品
- 高效率简洁的分析气路,节省昂贵的 He 载气,降低分析成本
- 人性化软件操作模式,仪器各关键参数的实时监测;可实现软件控制自动检漏等丰富的自诊 断功能
- 软件方法设置灵活,一流的线性化算法
- 分析过程中可以自动实现高低范围的通道自动切换
- 高稳定性流量控制系统,保证分析结果的准确性
- 模块化检测单元设计,可自由选择搭配 O/N 元素,高效合理
- 关键部位采用进口器件,性能优越,寿命长



44444



粉末材料



陶姿



合金



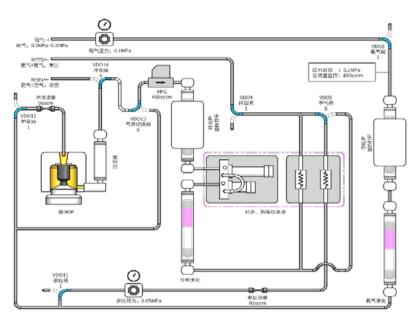
采用高灵敏热导技术测氮

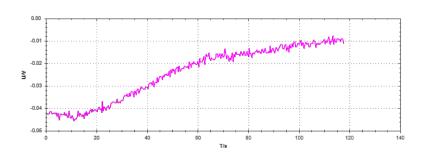
ON5500 氧氮分析仪

高效气路

更短的分析时间、更低的分析成本、更高的分析效率、更强的采集信号

高效简洁的分析气路,更加节约昂贵的 He 载气成熟稳定的流量控制系统全金属管路,气密性好,更美观





快速稳定,在仪器充分预热条件下通气后第 3~5min 的典型热导基线

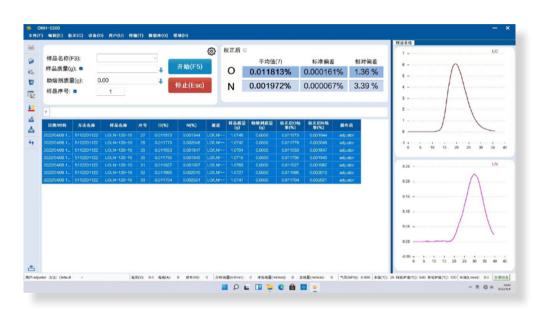


单次分析可同时测定O/N两个元素

ON5500 氧氮分析仪

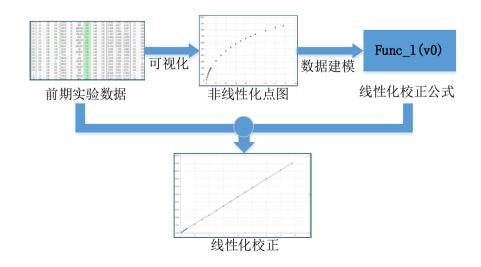
强大功能的分析软件

全新的分析软件,界面简洁,功能强大。提供多种操作模式,可更直观的呈现分析结果,具备强大的监测功能。



线性化算法

算法是软件的核心,"钢研纳克"多年深耕气体分析领域,结合检测系统的底层原理和广泛的基础实验,总结出一套科学有效的线性化算法,特别地解决了非线性系统的线性化检测问题。



高效全新的脉冲加热炉设计

ON5500 氧氮分析仪

仪器主要参数和配置

ON5500	
分析范围	氧: 低氧: 0.1ppm ~ 0.5%* 高氧: 0.5% ~ 20%* 氮: 低氮: 0.1ppm ~ 0.5%* 高氮: 0.5% ~ 50%* 注: * 改变称样量可改变测量范围
分析精度	氧、氮:1ppm 或 1% * 注:* 以不大于试样标准偏差或不确定度为准
灵敏度	≤ 0.01ppm
样品称重	一般为 1g,可根据样品含量改变称样量
脉冲炉	高功率电极脉冲炉,电流 0 ~ 1500A,功率:7.5KVA, 最高温度高于 3000℃
载 气	高纯氦气,纯度≥ 99.9995%
检 测 器	氧分析,非色散红外检测系统;氮分析采,高精度热导检测系统。 检测器独立绝热恒温控制
分析时间	氧、氮:一般为3分钟
通道切换	高、低氧,高、低氮通道自动切换
分析软件	分析结果曲线动态显示
诊断软件	检测各参数,显示出错信息
仪器外形尺寸	63cm(宽)*76cm(深)*76cm(高)
仪器净重	180kg



纳克主要仪器产品

NCS TESTING TECHNOLOGY CO.,LTD.

光谱类

- 火花光谱仪 PMT 系列 (Labspark 750T\1000)
- 火花光谱仪 CCD 系列(SparkCCD 6500\7000\6000A)
- 火花光谱仪 CMOS(Spark 8000)
- 金属原位分析仪(OPA-300\OPA-1000)
- 激光原位分析仪 LIBSOPA-200

气体元素类

- 碳硫分析仪(CS3500\3500G\4600)
- 氧氮氢分析仪(ONH3500\ON3500\OH3500\O3500\N3500\H3500 ONH5500\ON5500\OH5500\O5500\N5500\H5500)
- 扩散氢测定仪 HD-6
- 脉冲熔融 质谱气体分析仪 PMA 1000













X 荧光光谱类

- 食品重金属快速检测仪 (NX-300 \NX-300FA)
- 土壤重金属快速检测仪 NX-200S
- 顺序式波长色散 X 射线荧光光谱仪 CNX-808

ICP 光谱类

- 电感耦合等离子体原子光谱仪 ICP-OES (Plasma 1500\2000\3000)
- 电感耦合等离子体质谱仪 PlasmaMS 300













- * 本资料归钢研纳克公司所有, 未经允许不得复制;
- * 钢研纳克公司保留变更产品设计及技术指标的权利, 届时恕不另行通知;
- * 本资料为介绍性资料,不具法律效力。

初研纳克检测技术股份有限公司 NCS TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址:北京市海淀区高梁桥斜街13号 100081

电话: 010 - 62182188

网址: www.ncs-instrument.com 邮箱: beijing@ncschina.com

钢研纳克江苏检测技术研究院有限公司

地址: 江苏省苏州市昆山市经济技术开发区前进东路 158 号

销售热线: 010-62182188 售后热线: 010-62185005

