

桌面型数控车床 (型号: CK140)



产品特点

01

适合校园创客、高校创新工作室科技制作加工零件、职业院校理实一体化数控专业培训、企业科研单位加工小零件。加工精度高、硬性好、坚固耐用，机床虽小、五脏俱全。

02

使用方法简易和专业结合，配有视频教材及纸质教材，即满足初学数控人群入门，又满足职业学习数控操作人，可以直用第三方编程软件图形直接生产G代码程序(图形化编程)，也可以手工编程，加工材料广泛（铜、铝、塑料、有机玻璃等材料），加工精度高，机器坚固稳定耐用。

03

配置专业的工业级面板数控系统(机器带有面板系统，不需要另外电脑)，不再担心机床出故障，更安全、更稳定、更耐用；带四工位电动刀架，自动换刀加工更复杂的零件；带编码器可车螺纹；带图形仿真功能，完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性，带电子手轮，方便手动操作。

04

使用220伏电压、采用透明有机玻璃与金属钣金全封闭结构，提高使用的安全性和观摩性，采用精选的优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆，保证机器加工精度，占地0.5平方米，具有实际加工能力和精度的实用型机床。

05

采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；支持强大的B类宏解析功能,方便用户开发自己的运动控制程序。



技术参数

主要性能特点	1、台式(可选配加机床底座)、使用220伏电压,全封闭加透明有机玻璃结构、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆; 搭载980TB工业面板数控系统; 2、执行国际通用标准G代码编程,支持M代码及S代码,兼容FANUC,三菱G代码和多种CAD/CAM软件(MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等等软件编程) 3、主要加工材料:铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
重复定位精度	0.02mm
系统分辨率	0.001mm
纵向(X轴行程)	70 mm
横向(Z轴行程)	160 mm
电动刀架	4工位电动刀架
安全认证	欧盟CE安全检测认证
加工螺纹螺距范围	带主轴编码器, (0.15~2mm公英制均可)
通讯接口	USB接口、COM口等多种通讯方式
主轴转速	100~2500 转/分钟
回转直径	140mm
夹持工件直径	1-60mm
主轴通孔	10mm
工作台有效尺寸	140mm×90mm
主轴孔莫氏锥度	MT2
尾座孔莫氏锥度	MT1
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980TB工业面板数控系统
输出功率	350W
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	60/80kg
外型尺寸	750×450×450mm
包装尺寸	850×470×470mm