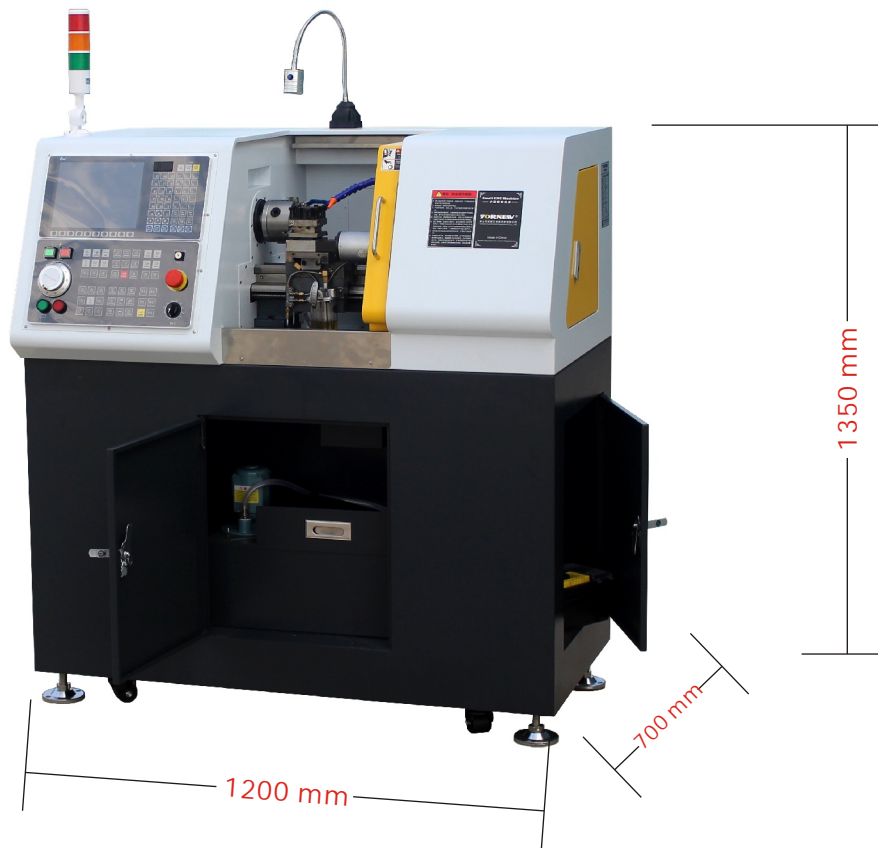


## 小型数控车床（型号：CK210sp）



### 产品特点

- 01 适合校园创客、高校创新工作室科技制作加工零件、职业院校理实一体化数控专业培训、企业科研单位加工小零件。加工精度高、硬性好、坚固耐用。主要加工材料有：钢、铁、铜、铝、塑料等材料。
- 02 标配Yornew 980TB，操作方法与广数980TB一样，可根据用户需求配其它主流数控系统，采用ARM9硬件平台，运行速度更快，确保高速、高效率加工，具备二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补、凹槽加工循环指令、自动刀补等功能。前置RS232通信接口，前置USB接口，支持U盘文件操作和软件升级；
- 03 精度高、有保护罩、冷却系统，可自动车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行车螺纹、镗、铰加工，效率高、适用性强；
- 04 床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高、钢性好，床头、导轨、床鞍、拖板尺寸厚；支持远程监视和DNC文件传输加工、U盘等通讯方式；
- 05 床鞍采用贴塑工艺处理，移动轻快，减少床身导轨的磨损，避免爬行现象，精度高，使用寿命长；滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧，导轨、丝杆等采用集中润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点；
- 06 使用220伏电压、采用透明有机玻璃与金属钣金全封闭结构，配备电子手轮（手脉）、对刀操作方便灵活安全；四工位电动刀架，采用精密齿盘定位，重复定位精度高；
- 07 主要加工材料有：钢、铁、铜、铝、PVC塑料等材料；



### 技术参数

主要性能特点	使用220伏电压，全封闭加透明有机玻璃结构、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆； 搭载980TB工业面板数控系统； 执行国际通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件； 主要加工材料：钢件、铁件、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
重复定位精度	0.02mm
系统分辨率	0.001mm
纵向（X轴行程）	90 mm
横向（Z轴行程）	300 mm
主轴转速	100~2000 转/分钟
XZ轴电机	450W伺服电机
回转直径	210mm
夹持工件直径	1-80mm
主轴通孔	26mm
电动刀架工位	4工位
刀架角度/精度	360°/0.005mm
冷却系统	水冷
车螺纹功能	有
主轴/尾轴孔锥度	莫氏4号/莫氏2号
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980TB工业面板数控系统
主轴输出功率	1.1kw
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	200/250kg
外型尺寸	1200×700×1350mm