

JC-GGC800 水质硫化物蒸馏仪



一、产品介绍:

在实验室中蒸馏操作是非常常见且又十分重要的前处理步骤，传统的蒸馏设备，其加热、蒸馏、冷凝、接收部分等各自独立，操作繁琐，效率较低；且由于缺乏蒸馏时间控制，常导致蒸馏失败，影响工作效率，而且明火加热极易爆瓶，操作危险，电热套加热效率又过低且不防水，针对这些需求采用一体化设计理念，使用定制的远红外陶瓷加热装置代替大功率电加热器，同时采用温控器来实现温度控制和蒸馏时间控制、通过外接冷却水自动降温及回流装置手段，实现了操作简单、自动蒸馏、美观实用、节能降耗等目的，同时极简设计实现了设备低成本，是实验室蒸馏装置性价比之选。

二、工作原理:

纯的液态物质在一定压力下具有确定的沸点，不同的物质具有不同的沸点。蒸馏操作便是利用不同物质的沸点差异对液态混合物进行分离和纯化。当液态混合物受热时，由于低沸点物质易挥发，首先被蒸出，而高沸点物质因不易挥发或挥发出的少量气体易被冷凝而滞留在蒸馏瓶中，从而使混合物得以分离。不过，只有当组分沸点相差在 30°C 以上时，蒸馏才有较好的分离效果。如果组分沸点差异不大，便需要采用分馏操作对液态混合物进行分离和纯化。

需要指出的是，具有恒定沸点的液体并非都是纯化合物，因为有些化合物相互之间可以形成二元或三元共沸



扫码进入聚创环保官网

研发·生产·销售·服务

第 1 页 共 4 页

一站式环保检测仪器综合服务商

业务领域：大气环境、水环境、土壤固废、工业环境、生物医疗、实验室配套、农业/食品安全

混合物，而共沸混合物是不能通过蒸馏操作进行分离的。通常，纯化合物的沸程(沸点范围)较小(约 0.5~1℃)，而混合物的沸程较大。因此，蒸馏操作既用来定性地鉴定化合物，也可用以判定化合物的纯度。

三、适用范围：

可广泛用于环保、食品检测、疾控、供排水、高校、科研院所、厂矿企业等各化验室需要蒸馏处理的场所

四、适用标准：

1. GB/T 5750.5-2006 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 氰化物/挥发酚
2. GB 8538-2016 食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法
3. HJ 1191-2021 水质 叠氮化物的测定分光光度法
4. HJ 537-2009 水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法
5. HJ 535-2009 水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法
6. HJ 536-2009 水质氨氮的测定 水杨酸分光光度法
7. HJ 484-2009 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法
8. HJ 503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法
9. HJ 745-2015 土壤 氰化物和总氰化物的测定分光光度法

五、主要特点：

1. 可外接循环水冷却装置；
2. 系统简洁、安装维护方便、使用可靠；
3. 具有热效率高、寿命长、起温和降温速度快、加热时间和加热功率可调等优点。



扫码进入聚创环保官网

研发·生产·销售·服务

第 2 页 共 4 页

一站式环保检测仪器综合服务商

业务领域：大气环境、水环境、土壤固废、工业环境、生物医疗、实验室配套、农业/食品安全

六、产品参数：

主要参数	参数范围
蒸馏单元个数	6 个远红外陶瓷加热炉
显示方式	数字显示、按键操作
加热方式	红外线辐射加热（防水、无明火）
升温时间	5-8min
蒸馏速度	2~12ml/min
时间控制	有
最大功率	650W*6
额定电压	AC ~ 220V/50HZ
温度控制	有
单点单控	有
蒸馏瓶规格	500ml×6
回收瓶规格	100ml×6
制冷方式	外接水源连接的制冷方式
主机外形尺寸	688mm×810mm×500mm
裸机重量	约 30kg



扫码进入聚创环保官网

研发·生产·销售·服务

第 3 页 共 4 页

一站式环保检测仪器综合服务商

业务领域：大气环境、水环境、土壤固废、工业环境、生物医疗、实验室配套、农业/食品安全

七、产品配件：



主机1台



瓶子6套



软管1套



电源线1根



内六角扳手1个



止水夹6个



扫码进入聚创环保官网

研发·生产·销售·服务

第 4 页 共 4 页

一站式环保检测仪器综合服务商

业务领域：大气环境、水环境、土壤固废、工业环境、生物医疗、实验室配套、农业/食品安全