



厌氧发酵沼气监测

UE-50

UE-50 是采用进口高质量气体监测传感器、并经过长期现场实践证明的气体监测系统，可提供高效、经济、并具有数据输出功能的测量技术。

优势

- 操作简单，无须培训
- 低成本
- 校准过程简单方便
- 精细、独立的系统设计
- PLC 控制
- 标准的气体水汽过滤系统
- 实践证明，符合行业规范
- 配置启动详细说明
- 可装配多路采样系统

功能

- 可同时测量 CH₄、CO₂、O₂ 及 H₂S
- 独立的 H₂S 间歇采样装置
- H₂S 净化系统
- 可选配的大屏幕智能触摸屏
- 各路气体独立的 4~20mA 电流信号输出
- 预处理系统
- 强大的抽气泵
- 报警继电器输出
- 可置换的传感器，维修无需停机



ONU-B100		
通用规范		
监测点数量	1 至 8 路, 其它根据需要	
测量成分	CH ₄ 、CO ₂ 、O ₂ 、H ₂ S 等	
数据读取	连续测量 CH ₄ 、CO ₂ 、O ₂ 等 H ₂ S 间歇测量	
工作温度范围	0~50 °C	
电源		
供电	220 VAC	
损耗	1A ± 5%	
气体范围		
气体测量	CH ₄ 、CO ₂ O ₂ 、H ₂ S	红外线测量技术 电化学传感器
量程	CH ₄ CO ₂ O ₂ H ₂ S	0~100 % 0~100 % 0~21% 0~500 ppm 或其它 (请联系我们)
测量精度	CH ₄ CO ₂ O ₂ H ₂ S	±2.0% FS ±2.0% FS ±3.0% FS ±3.0% FS
反应时间 (T90)	CH ₄ 、CO ₂ O ₂ 、H ₂ S	30 秒 60 秒
泵		
流量	一般 600 ml/min	
通讯		
输出通道	各路 4~20mA 输出通道 或 485	
报警通知	2 级自定义的高于或低于某设定值的报警设置; 如报警发生, 报警开关会锁定以通知用户; 可定义的恢复值	
物理特性		
重量	约 45 Kg	
尺寸	定制, 标准约 600 × 600 × 250 mm	
操作屏	智能触摸屏	
气体过滤芯	可更换的纤维过滤芯	

