

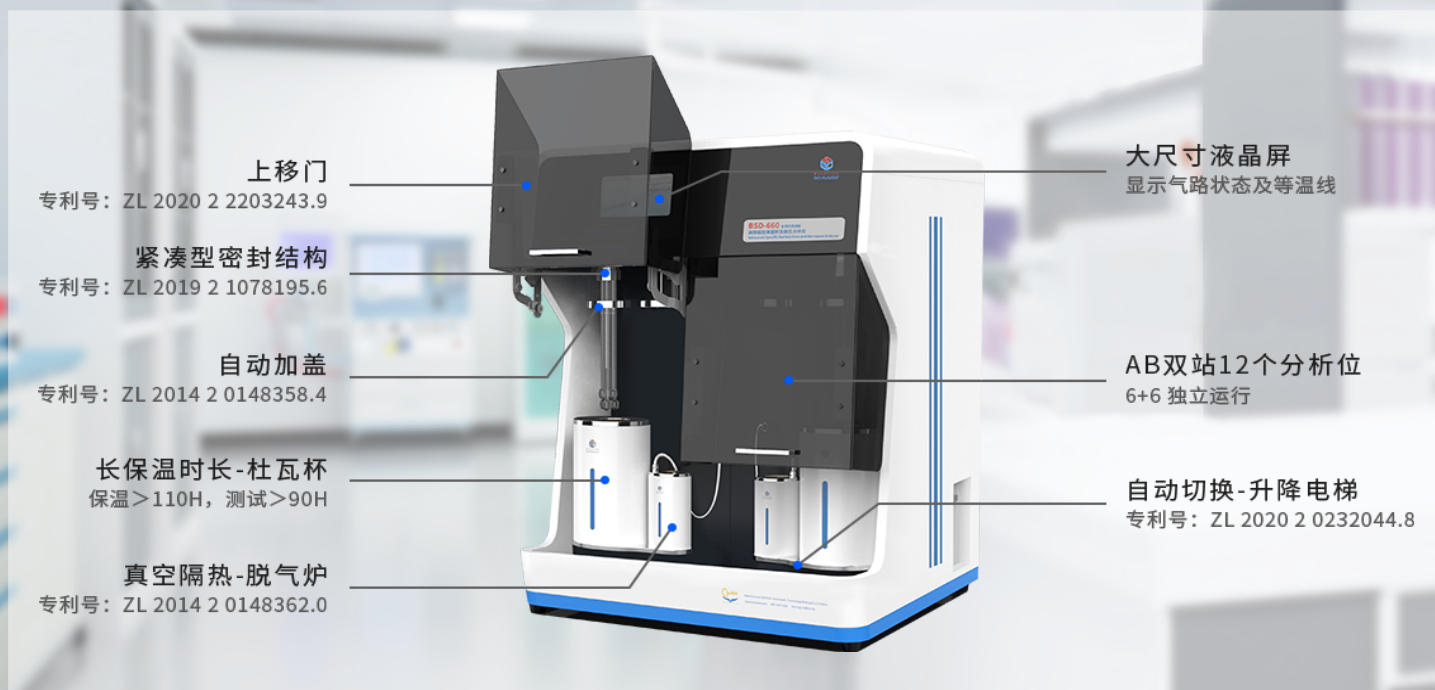
BSD-660 全自动高通量 高性能比表面积及孔径分析仪

Automatic High Performance Surface Area and Aperture Analyzer



贝士德仪器
BSD INSTRUMENT

- ◆ 重新定义“全自动”：脱气与测试全自动切换；
- ◆ 重新定义“高通量”：12个分析位，介孔+微孔；
- ◆ 消除氦污染：氦气测试死体积→真空加热脱气→吸附测试；



主要功能 Main Function

- ◆ 高通量快速比表面积分析；
- ◆ 孔体积和孔径分布（介孔、微孔、超微孔）
- ◆ 常规气体吸附，如 N_2, O_2, Ar, CO, CO_2 等
- ◆ 可燃气体吸附，如 H_2, CH_4, C_2H_6 等烷烯炔烃；

技术参数 Technical Parameter

- ◆ 宽测试范围：比表面积 $0.0005 \text{ m}^2/\text{g}$ 以上，孔径 $0.35-500\text{nm}$ ；
- ◆ 高测试精度：比表面积、孔径、孔体积、吸附量，定量误差 $< 0.5\%RSD$ （以标准样品 BET 值计）；
- ◆ 压力传感器：仪器配备原装进口压力传感器，压力传感器精度 0.15% ，每个分析站、P0 站和内部气路均配有独立压力传感器，压力传感器不共用
- ◆ 真空度： 10^{-2}Pa ，选配分子泵，真空度可达 10^{-8}Pa ；

BSD-660 全自动高通量 高性能比表面积及孔径分析仪

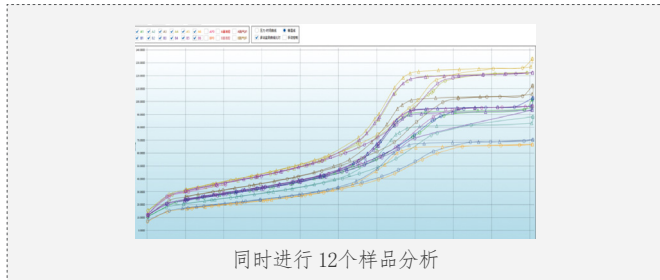
Automatic High Performance Surface Area and Aperture Analyzer



技术优势 Technical Advantages

◆ 高通量高效率

一次支持 3/6/9/12 个样品的分析；



◆ 真正全自动化

国际首创的脱气炉与杜瓦杯自动切换，无需人工转移样品管或脱气炉；

专利名称：加热炉与恒温浴杯位置自动切换的全自动物理吸附仪

专利号：ZL202020232044.8

◆ 彻底消除“氮污染”

氮气测试死体积→真空加热脱气→吸附测试，在国际范围内率先解决微孔分析的氮污染难题，提高测试准确度；

◆ 时间利用率高

解决了常规仪器下班后脱气完成无法开始进入测试的时间浪费，让下班装样，上班看数据成为现实；

◆ 程序控压脱气

支持“程序控压”+“程序控温”脱气，根据压力变化自动升降脱气炉，将防止样品飞扬；

专利名称：具有程序控压防飞扬脱气系统的物理吸附仪

专利号：ZL202020230457.2

◆ 气路系统全恒温

仪器内部气路系统全恒温至 40°C，精度优于 0.1°C；

◆ 样品管密封

单分析站 6 支样品管一次性密封技术，无需单支逐个密封，无与伦比的效率体验；

专利名称：一种具有密集式多样品管共密封试管夹套的物理吸附仪

专利号：ZL 2019 2 1078195.6

◆ 多路进气

选配 8 路独立进气；可支持 CO₂, O₂, Ar, CO, H₂, CH₄, C₂H₆ 烷烯炔烃等其他气体吸附；

◆ 上移门

人性化轻松开合，节约实验室空间；

专利名称：具有上下开合式防护罩的物理吸附仪

专利号：ZL 202022203243.9

◆ 电动涡轮液氮泵

人性化液氮添加，无极调速，随意移动，安全且便捷，液氮无污染；

专利名称：一种叶轮结构（非气压式）的电动液氮泵

专利号：ZL 201720864873.6

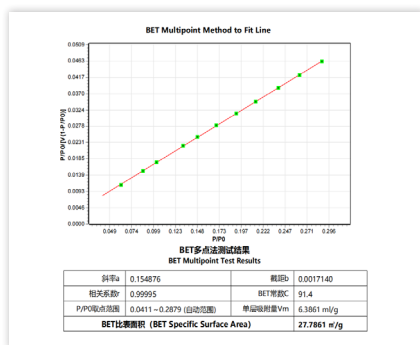
◆ 天平通讯

连接天平，重量语音播报并自动录入；

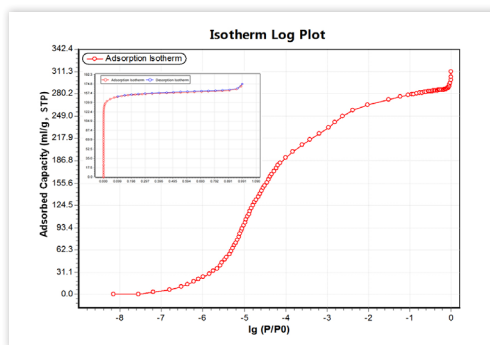
◆ 高可靠性

国际化供应商体系，核心部件均采用原装进口；

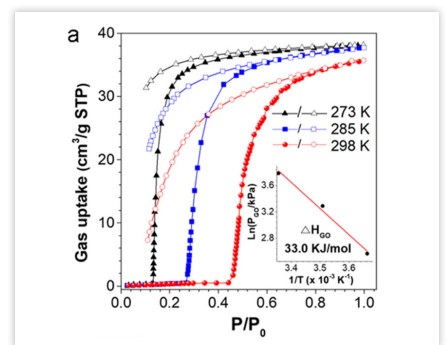
测试报告 Test Reports



BET 多点法测试结果



等温线 (P/P₀ < E-9)



气体吸附等温线图

销售咨询：4008-457-456
网站：www.beishide.com

