

全自动移液平台

N96S 96通道全自动液体工作站

NAYO N96S是一款可搭载多种功能模块的96通道全自动液体工作站。在高通量移液、连续分液、梯度稀释等功能的基础上，增加了孔板转移、磁分离和温控振荡功能，极大地扩展了设备的应用场景。

更美观的外形
更便捷的操作



产品特点



精准移液

升级的腔体设计和电机控制，实现单模块1-1000 μ l全范围覆盖并大幅提高移液的精准度



杜绝漏液

全新的密封设计，杜绝一切漏液



功能多元

孔板转移、磁分离和温控振荡功能，扩展应用场景



支持快拆

移液模块支持快拆，售后服务更加便捷



一键操作

设备底部集成8.8寸触摸屏和一键式操作按钮，设备操作更便捷



更省空间

采用固定托盘结构，横向空间减少50%，为用户保留更多可操作空间

尽享N96S 96通道全自动液体工作站带来的卓越体验，其出色的设计、便捷的功能以及扩展的功能性，使其成为各种应用的理想选择。

搭载模块



磁分离模块



振荡模块



温控模块



夹爪模块

产品参数

	N96S
移液量程	1-1000 μ l
准确性	1000 μ l \pm 1.0% ; 100 μ l \pm 2.0% ; 10 μ l \pm 5.0% ; 1 μ l \pm 10.0%
均一性	CV \leq 2.0%
体积增量	0.1 μ l
技术原理	空气置换式
尺寸(mm)	1050x397x582 (六板位)
功能模组	加热、振荡、温控、振荡温控

