

JSF-400 砂磨分散搅拌多用机操作规程与安装调试



砂磨分散搅拌多用机是检测仪器，采用国内外新技术设计的新型产品，该产品集中了搅拌、砂磨、分散多种用途的功能于一体，砂磨分散搅拌多用机用电子恒力高速线路，数字直接显示转轴转速，并配有分散叶轮与砂磨叶盘。能适应实验室不同的试验需要，并可根据显示的转轴速度直接计算搅拌、分散、砂磨叶片的线速度与物料粘度及化学反应速率之间的关系，为大规模投产提供正确的数据。

技术参数：

- 电动机型号：U400/80-220 400W 220V 100-8000r/min
- 调整范围：无级恒力调速 100-8000r/min
- 搅拌分散叶轮直径：Φ 60mm；Φ 50mm
- 砂磨盘直径：Φ 60mm；Φ 45mm
- 升降行程：250mm
- 外形尺寸：400×450×800mm

操作规程：

开车前

- 检查分散机油位是否加注到规定位置，低应加至规定油位，高应放至规定位置。
- 检查三角皮带松紧是否适当。
- 用手盘动叶轮应转动灵活，无磨擦声。
- 检查各紧固件是否松动及各密封部位有无渗漏现象。
- 开启分散机主电机，检查搅拌的旋向是否与设备所规定的方向相同。
- 确认以上检查工作无误后方可开车。

开车

- 将叶轮放在分散机容器的中间位置，撤下降按钮，下降到低位置或要求的位置。

- 两只手柄必须锁紧后才能开车。
- 开主电机，按操作需要转速按下按钮，
- 操作过程中应经常注意电流，如发现超载运转，应停车检查原因，采取措施后再继续运转分散机。

停车

- 先停主电动机，使叶轮全部停止转动。
- 开分散机上升按钮，使主轴叶轮上升至容器之上，清洗叶轮。

安装调试：

安装

一般安装为在水平基础上打膨胀螺栓即可，有防爆要求需连接电气柜及防爆操作盒之间的电缆（电缆一般是使用单位电工自行连接，供货商提供电缆规格）

调试

- 启动升降开关，看升降是否灵活可靠。
- 启动搅拌开关，转速调到中速，看是否稳定。