



美国 Challenge AER-200 多通道微呼吸系统，活性污泥呼吸仪

型号：AER-200 (S)

厂家：美国 challenge

活性污泥呼吸仪主要应用：

AER-200 呼吸仪可广泛应用于城市或工业废水处理等

耗氧速率测量

活性污泥的氧摄取量控制

测量短期需氧量

使用稀释系列进行毒性测量

急性毒性的测量

污水处理样品的降解

测量营养素的缺失

混合污水的生物降解

化学品固有的生物降解

土壤的氧摄取率和堆肥样品

厌氧生物活性测试

厌氧 BMP 和 ATA 测试



活性污泥呼吸仪主要特点及介绍：

准确的测量

流动测量池是 AER-200 型呼吸仪的核心。优良的设计和制造，使得你可以获得高精度的测量结果；严格的校准也提高了测量的精度。没有移动的部件，系统的维护和修复次数已大大降低。稳定的连接和低压操作使用基本上消除了泄露检测的需要。

自动采集数据

计算机进行数据采集工作。从你的测试开始自动记录每一个标准格式的数据，直接输入到电子表格或其他数据处理程序中。先进的软件为您的每个测试呈现直观的视图和表格。如果你愿意的话你甚至可以设定你自己的电脑系统。

便捷的操作

AER-200 型呼吸仪的设计使你的操作变得十分简便。使用标准的实验室玻璃皿可以使你设定的时间最小化，不需要密封反应可以减少清理的时间，并且可以在测试期间的任何时间取出气体或液体样品。

南京欧熙科贸有限公司

地址：南京市玄武区四牌楼 61 号同创大厦 618 室，邮编：210018 Website: www.njoxy.cn

电话：025-86465277 52613764 传真：025-52613794 E-mail: 13913028277@163.com



灵活性

AER-200 型呼吸仪的设计允许使用组件，以满足你的测试需要。可以使用温度控制模块。反应器体积可以从小于 50ml 到 20l 到更大。测试中可以设置许多不同的反应组合，甚至可以在一个系统上同时运行有氧和厌氧测试。

活性污泥呼吸仪详细参数：

AER-200 呼吸仪既可应用于有氧污水处理，也可应用于厌氧污水处理。

耗氧速率（OUR）：最低可达 0.06mg/hr，最高可到 600mg/hr；

检测厌氧产气范围：从 0.05ml/hr 到 1500ml/hr；

简答的数据采集：电脑操作，可直接导出 Excel 数据；

数据采集灵活性：时间间隔可以设置从为 1 分钟到 720 分钟；

可直接从屏幕的表格和图形，获取测试的指标，并确认是测试的哪一部分；

灵活性：反应器体积可以从小于 50ml 到 20l 到更大；

更多的灵活性：测试中可以设置许多不同的反应组合；

标准配置为 8 个反应器，最多可扩充到 24 个反应器；

还有更大的灵活性：你可以在一个系统上同时运行有氧和厌氧测试；

易于使用的呼吸系统：由于不需要进行密封反应，因此可以最大限度的减少设置和清理的时间。并且可以在测试期间的任何时间取出气体或液化样品；

软件：Windows™ 软件可以显示累积耗氧量和耗氧速率。在有氧模式下采集累积耗氧量，在厌氧模式下采集耗氧速率。