

FlowVPX

Variable. Pathlength. Extension

用于生物药工艺开发和GMP生产 📿



实时浓度检测,增强工艺控制

PAT原位在线

可变光程紫外-可见分光光度计

基于斜率光谱法的革新光谱技术

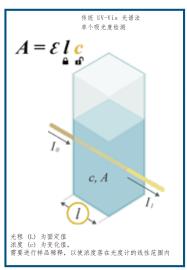


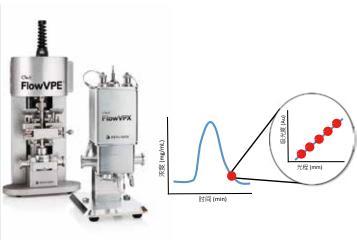
可变光程紫外 — 可见分光光度计

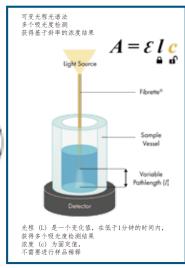


斜率光谱法的原理基于经典的朗伯-比尔定律(Beer-Lambert law),又改进了传统紫外分光光度计的限制和不足。由朗伯-比尔定律 A=eLc做公式转换,通过SoloVPE建立吸光度-光程的方程式测出斜率,并由斜率推导出待测样品的浓度。

原理示意图:







斜率光谱法(Slope Spectroscopy®)



可变光程紫外-可见分光光度计(美国发明专利号: US8018596B2)的斜率光谱法设计的可变光程紫外分光光度计,由特种光纤制造商引领者C Technologies。将光纤技术与传统的光谱技术结合而研发诞生。斜率光谱法和SoleVPE可变光程紫外分光光度计,变革了延续 40 年的传统紫外-可见分光光度法(UV-Vis),为生物制药等诸多领域的用户提供了更快速、便利和准确的浓度测定解决方案。

VPE技术是对传统紫外的革新



FlowVPX与FlowVPE,都是使用斜率光谱法的在线过程分析仪器。



FlowVPX 系统: 旨在获得更好的工艺 ■■■■

- 通过消除与离线检测相关的延迟降低循环时间,并提高工艺效率(产量、通量、资源利用率)。
- 通过高质量和高可重复的结果增强您的工艺控制,通过工艺过程中的连续监测使风险最小化。
- 在工艺开发阶段,提高工艺理解加快产品上市。

CTech™ 分析解决方案

- MA.
- 极具影响力的技术创新,灵活且可放大的解决方案。
- 高质量、一致、稳健的产品
- 完整的法规支持文件



CTech™ 系统的通用软件ViPER ANLYTX ■



简单且直观

- . 基于应用的界面, 直观且简单易用
- ·一个软件,适用于所有CTech VPT-系统



交互

. 全面的项目界面,可以让您直观地识别 所有相关的关键数据点,深入挖掘,并实时监控工艺

合规

- . 符合-21 CFR Pt 11 及-Annex 11要求, 审计追踪和安全包
- . 遵循21 CFR Pt 11和Annex 11的简化格式和报告

可直接整合

.可通过LDAP配置、OPCUA内置和数据库架构, 与您的自动化控制系统直接连接并共享数据



FlowVPX和FlowVPE在线系统比较



FlowVPE的流通池





最高流速 = 1.5 LPM 最大压力 = 80 PSI



最高流速 = 20 LPM 最高压力 = 80 PSI



最高流速 = 160 LPM 最高压力 = 80 PSI

FlowVPX 为优化系统:以实现最佳性能





全封闭式设计的 316 不 锈钢机身,可耐受最严 苛的GMP环境要求 (通





可放大性

测量范围

浓度可高达





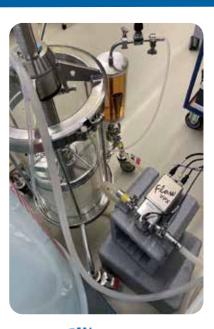


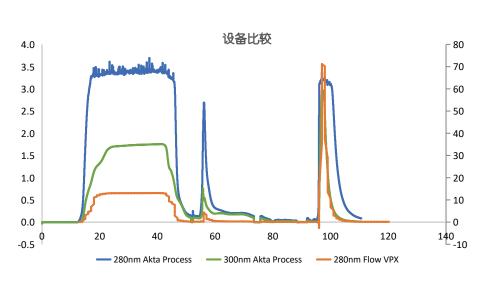




灵活放置

FlowVPX与Akta在Protein A 层析时的比较









上海砾驰科技有限公司2018年成立,服务于国内的生物制药和化 学分析行业,是C Technologies公司和Halo Labs公司在中国的授权总 经销商。

关注我们的公众号,了解更多先进的分析技术,工艺方法和行业资讯。