

## 高精度狭缝挤出式涂布机

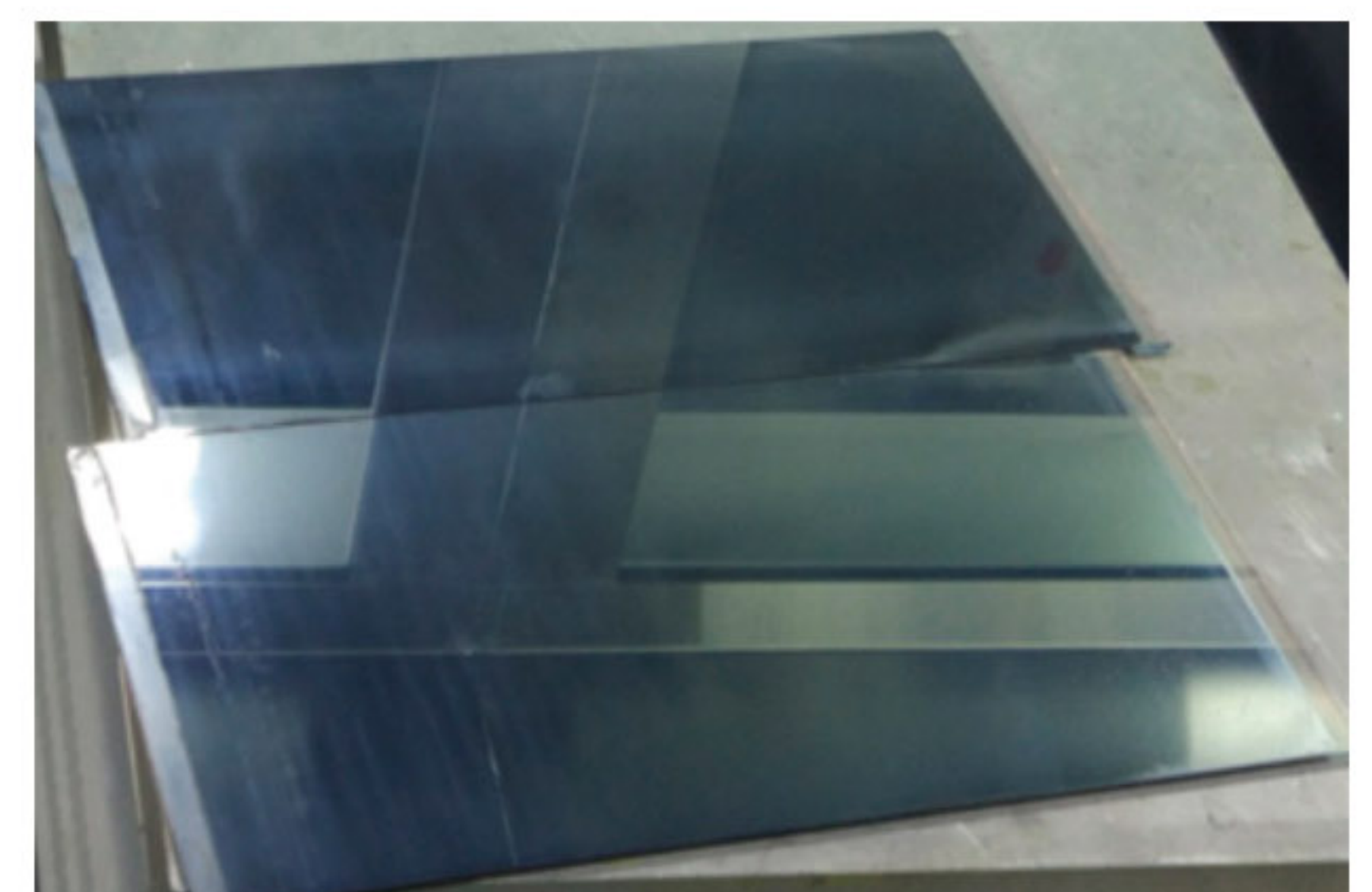
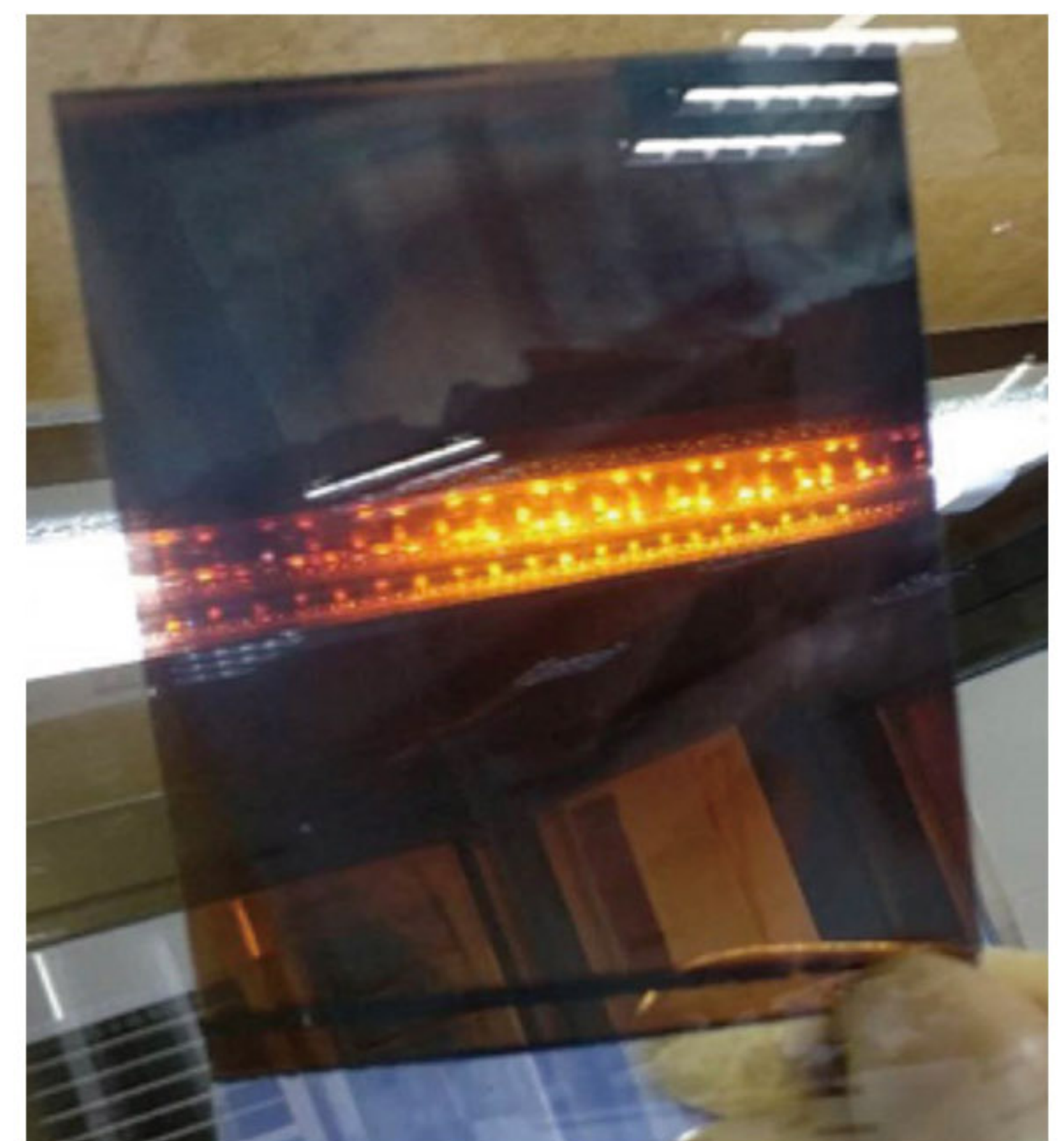
- 涂布间隙控制：**高精度，动态控制涂布头高度（z轴）
- 模具运动控制：**在涂布方向上(x轴)精确控制模具的运动轨迹(包括加速和减速参数)
- 模具设计：**针对高一致性、化学兼容性、低充填容量和条状涂布进行模具设计制造
- 涂布控制：**涂布速率(稳态涂布)和涂布轮廓(前后边缘)的高精度数字化控制
- 控制软件：**所有配方参数，数据监控和反馈控制，数据采集分析。



可适配手套箱

## 应用领域

- 1、平板显示
- 2、LCD, OLED
- 3、触摸屏
- 4、太阳能光伏
- 5、CIGS, CdTe, OPV and C-Si
- 6、高附加值玻璃
- 7、可调光智能玻璃, 博物馆用玻璃
- 8、半导体, 微机电系统, 无线射频识别, 聚合物电池,
- 9、各种有机及打印电子器件



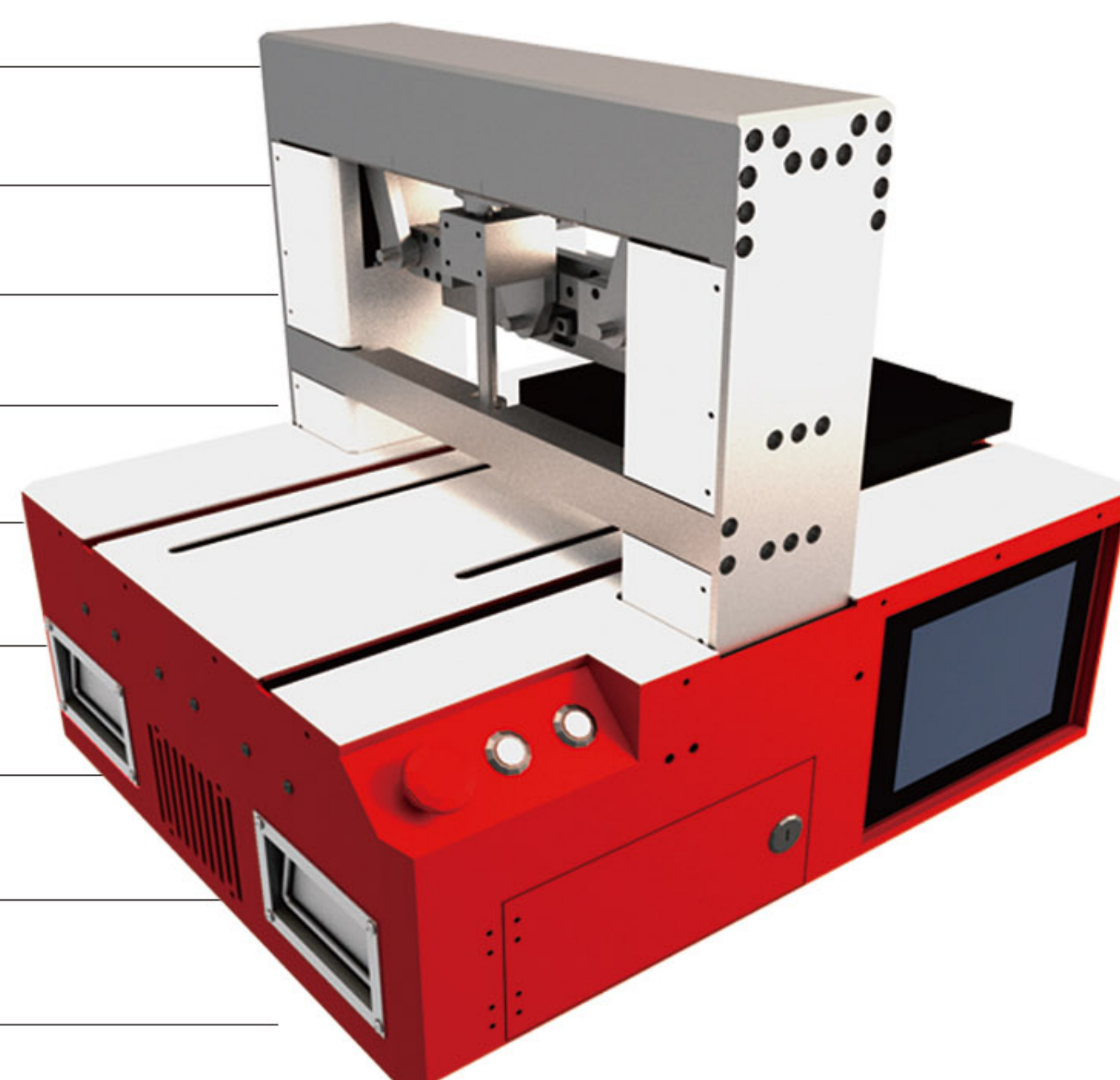




## 高精度狭缝挤出式涂布机

### 设备参数

基底:	玻璃, 多孔质基材, 金箔, 硅片
基底厚度:	2-10mm
基材长宽:	MAX120 X 120 mm
涂层厚度(湿厚):	2-1000um
固含量:	10-50%
粘度:	1-2000cps
涂布方式:	狭缝挤出式涂布
涂布宽度:	外宽MAX 120 mm (实际工作100mm)
涂布平台速度:	1-30mm/s
平台平整度	$\pm 1.5\mu\text{m}$
电源:	220 V x 50 Hz
出胶速度:	1-500uL/s



### 狭缝式涂布技术

狭缝涂布 ( Slot Die Coating ) 技术利用精密机械加工所制作的模块, 由涂布模具相对于基片作精确运动, 通过控制速率、精密计量和泵送工艺流体, 将液体化学材料挤出涂布于移动的基板 ( 玻璃、不锈钢和塑料等 ) 上形成薄膜。涂膜厚度可由液体流量与基板移动速度直接计算, 其优点为涂膜均匀性高、可适用的涂料黏度范围广、涂布速度快、以及可制作大面积的涂膜。