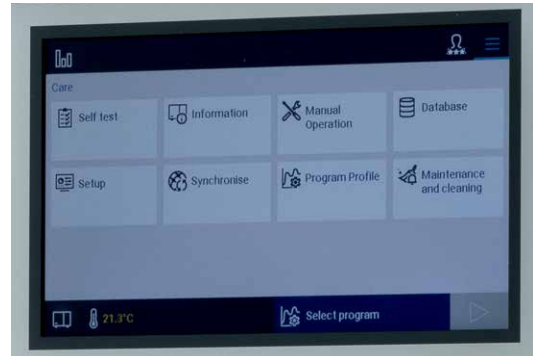


Kjeltec™ 9

让实验室的生产力经得起未来考验



Kjeltec™ 9是一款全自动蒸馏装置，主要用于凯氏定氮分析，但也广泛用于多种不同的蒸馏应用。

创新的功能和内置的安全性

通过先进的福斯SAFE技术，在碱液添加前先通入蒸汽，对形成盐饼的样品进行安全蒸馏，确保安全操作。同时风箱泵可实现试剂的准确添加。可调输出量的蒸汽发生器拓宽了应用领域，可以测定其它挥发性组分。

节省成本的通用解决方案

准确的试剂添加可降低每次测试的成本，可自调节冷却水系统可节约用水，从而进一步降低成本，同时，耐用的组件可确保最少的停机时间。抗腐蚀和耐碱的蒸馏头/排废装置可确保仪器的长寿命。

基于可追溯性和信任度的实验室操作

利用网络软件，在一个地点收集不同仪器的数据，实现深度分析和可追溯性。所有数据自动记录和备份，易于分享。

样品类型

食品、谷物、饲料和农产品的原料或成品

参数

氮、蛋白质和氨

技术

全自动凯氏蒸馏以及其他基于氮的应用或化学分析方法。

经过验证的方法

Kjeltec™ 9 已通过 AOAC、EPA、DIN、GB 和 ISO 等官方标准的检定，简化了验证。

技术规格

在 230 V 下的性能数据	
分析时间	30 mg氮用时为3.5分钟 (200 mg氮用时为6.5分钟)
蒸馏能力	约为40 ml/min (100 %蒸汽添加时)
检测范围	0.1 - 210 mg N
重现性	1%RSD
回收率	99.5 - 100.5% (氮含量在 1 - 200 mg N 范围内)
消化管排废	200ml可在10秒内排空
试剂泵规格	0-150ml, 10ml步进
延时	0 - 1800 秒
SAFe (福斯领先技术)	自动, 5 秒
可调蒸汽量	30-100%, 梯度为 10%
软件	FossCare™, SmartCare™

安装要求	
电源	200 – 240 VAC 50 – 60 Hz
电压变化的容许范围	±10%
功耗	3000 W
用水量 (仅蒸馏时需要)	30°C 的水温下为 3 L/min 15°C的水温下为1 L/min
环境温度	5-40°C
环境湿度	最高相对湿度80%
排水	只有冷却水排入下水
重量	46 kg
尺寸 (宽×深×高) cm	50 × 48 × 76

附件

- 手动滴定装置, 50 mL
- 可盛放 20 个接收烧瓶 (250 mL) 的篮子
- 接收烧瓶, 250 mL (一组 10 个)
- 用于绕过蒸馏的套件
- 用于连接外部滴定仪的电缆

本仪器支持 SmartAnalytics™。将数据转化为可操作的洞察信息, 让您完全可以控制不同地点的操作。提高效率、准确性和正常运行时间, 确保您的客户期望的安全、一致的高质量食品和饲料产品。

联系您当地的销售代表, 了解更多有关您的业务潜在价值的信息。

