

## QPM 平磨仪 磨平机技术参数与操作步骤



QPM 平磨仪 磨平机是检测仪器，可作颜料、涂料、油墨行业专用的物理性能检验仪器。整机结构紧凑，外观简洁，转数和负荷变换方便，下班盘装拆简便。采用液晶屏显示，参数设置方便。平磨仪是\*\*标准 GB5211.19 《着我颜料相对着色力和冲淡的测定目视比较法》中的仪器。

**技术参数：**

- ★磨盘直径：240mm
- ★荷 载： 43 kg      64kg      100kg
- ★砝码重量： 1.75kg      3.5kg      6.42kg
- ★电源电压： 220VAC 50HZ
- ★玻璃盘转速：75 转/分±5 转/分
- ★设定圈数显示范围：1~9999
- ★运转圈数显示范围：0~9999
- ★累计次数显示范围：0~9999
- ★外形尺寸： 580\*360\*480mm
- ★重量：约 80kg
- ★电动机功率：0.75kw

**操作步骤：**

- ★将定量的试样和调和剂放在下磨盘上，用调刀调和成浆，然后将调和好的浆移到下磨盘的\*\*位置，并放下上磨盘，使定位轴芯与定位块扣上，再将偏心手柄向下扳，挂上所需砝码。
- ★合上控制器的电源开关时，蜂鸣器发出“滴”的一声。
- ★液晶屏显示开机画面：
- ★按键盘上的“设定”键进入设定圈数的万位，此时万位在闪烁，按下“▲”键万位数值加1，按下“?”键循环移一位。按下“确定”键确定设定圈数，进入功能操作。但设定圈数不为0，否则显示“输入设定圈数”，重新设置。在设定圈数期间不能按下功能键，否则显示设定圈数，重新设置。若“确定”键按下发现设定圈数有误可按下“设定”键重新设置。若确定设定圈数正确，按下“运转”键，此时电动机开始运行。每转动一圈。“运转圈数”自动累计加1。当运转圈数和设定圈数相同时，电动机自动停止运转，此时蜂鸣器发出“嘀嘀嘀”的报警声，“累计次数”自动加1。此时扳动偏心手柄，把磨盘上、下分

离，将定位手柄往外拉，同时向上推起，打开上磨盘，观察试样。

★若按照上一次设定的圈数再运转一次，\*\*直接按“运转”按键；如要在中途停机，则可按“停止”按键。若“清零 A”则“运转圈数 A”计数器会自动清零；若“清零 B”则“累计次数 B”计数器会自动清零，于此同时会发出“嘀”的一声。要再继续工作只需按“运转”按键，机器将继续运转，直到运转到设定的圈数为止。

★若机器要长时间运转，则应停止计数器计数。此时“运转圈数”会显示“STOP”；假如不想长时间运转，\*\*再按一次“停止计数”按键，机器\*\*恢复到原来计数状态。

★若机械运转过程中按“设定”键，整机将停止运行。同时“设定圈数”万位闪烁、“清零 A”和“清零 B”的数值。

★如需水冷，则接通上磨盘的水嘴。