

# Xplore CFPL

## 微型流延膜试验机（三辊组）

用于研发应用的微型流延薄膜试验机



 xplore

The platform for  
polymer and rubber R&D

# 适于光滑薄膜的新技术: 三辊组专业流延膜试验机

Xplore的35和65mm幅宽两辊流延膜试验机已经面世多年，通过Xplore专利的Via micro-stepping技术，我们实现了流延和收卷辊的精确控制，此技术确保实现稳定且快速地制成薄膜以筛选出新的薄膜工艺或配方。但实际上流延薄膜容易在流延辊上出现打滑的情况，所以就难以稳定地试制出高质量的流延薄膜，为解决这个棘手的问题，我们设计了一种新的、专业的三辊组微型流延膜试验机，即我们在流延辊和收卷辊之间多布置了一个辊。这个独特的三辊流延膜试验机能保证制成更好质量的薄膜，以便用于光学、力学和/或阻隔性能测试。

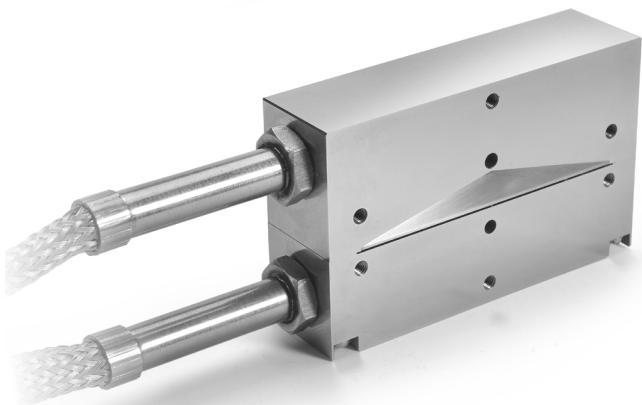
在不到20分钟的时间内，您可以用65毫米到温控的模头制备样品膜，厚度从5  $\mu\text{m}$ 到较厚片材均可实现；或者你也可以用更大的样品量在连续模式下制备薄膜。

Xplore的连续喂料套件，由一个水冷顶部进料料斗和两个连续进料螺杆组成，可在连续挤出模式下轻松自动挤出。流延速度从100-5000毫米/分钟可调，第一个流延辊的调节增量为1毫米/分钟。模头后的风刀可以尽量减少膜的“颈缩”。

第二个辊组由一个夹紧辊和一个牵引辊组成，也是通过Xplore专利的Viamicro-stepping技术进行控制，夹紧辊的夹持力可调夹持力度。

为防止打滑，夹紧辊和牵引辊表面都选弹性体涂覆层。第三个辊为收卷辊确保平顺地进行薄膜收卷。这样你就可以将收卷的薄膜进行后续测试以优化薄膜配方和工艺。





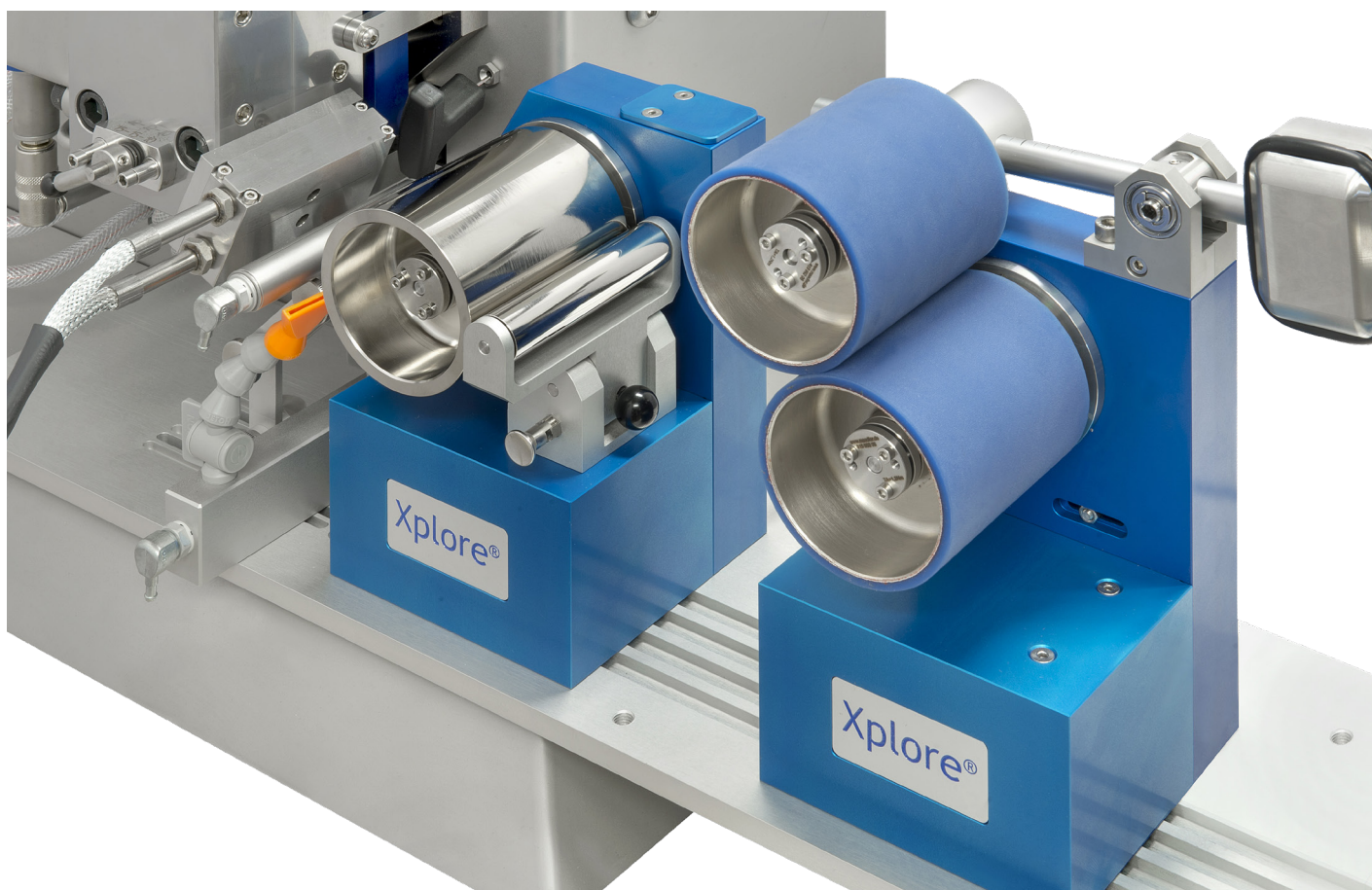
CFPL的三个辊常用各自独立的电机控制。首先，速度可自由控制，以及结合主机和模头及熔体温度、电机转速和薄膜厚度控制，第一个辊与其从动小辊可实现配合控制，第二辊组的夹紧辊通过配重与第三个辊可以实现不同夹持力的调节，可有效防止薄膜的滑移。

第三个辊为扭矩控制，确保恒定的收卷张力重复收卷，并可实现1Nmm的扭矩调节增量。第二辊组可选弹性体涂覆表面，以有效防止薄膜的滑移。

全新独特的CFPL系列流延膜试验机，将薄膜配方的筛选研究提升到了一个新的水平。结合我们高光的流延膜模具（模头）和可选的弹性体辊面，您可以试制光滑和易滑移的流延膜样品。

Xplore CFPL流延膜试验机:是打败竞争对手的核心仪器，是每个研发和质量控制实验室都必须拥有的聚合物薄膜和/或片材的研发利器。

Xplore是聚合物微型加工仪器领域的领跑者，使您能够及时、经济高效地进行聚合物配方开发。





## 技术参数:

- 试验机外形尺寸: L 80 × W 23 × H 27 cm
- 重量: 约26 kg
- 模具 (模头) 带温度控制: 幅宽65mm, 开口间隙从0.2-0.6mm可调
- 风刀: 宽74 mm
- 3个辊: 宽78
  - 2个通过速度控制, 100 - 5000 mm/min可调
  - 1个通过配重控制夹持力
  - 1个通过扭矩控制230级可调, 调节增量为1 Nmm

## 控制:

- 控制箱集成触摸屏控制, 用于控制牵引辊速度、中间辊的速度和最后一个收卷辊的扭矩, 此外还实时显示和控制流延模具 (模头) 温度。
- 电: 230 or 115V

## 可选项:

- 可选流延模具 (模头) 口模开口间隙
- 可选中间辊组的弹性体辊面
- 可选模具 (模头) 口模的光洁度
- 连续喂料组件组成:
  - 水冷顶部料斗
  - 连续喂料螺杆或强制喂料螺杆 (强化喂料效果)

