

# Xplore MFD

## 多孔模头

配合MC 15系列主机研发的高质量附件



xplore

The platform for  
polymer and rubber R&D

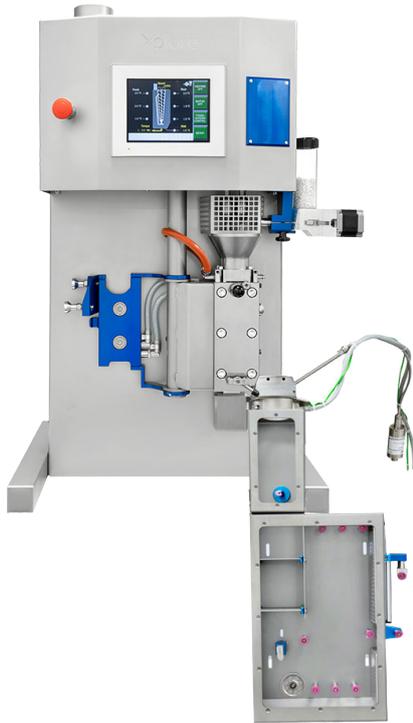
Xplore开发了一种多孔模具（MFD），它能够用少量材料挤出多根熔体条。此多孔模具，专门基于客户研发新的纤维材料配方而设计，可以很方便连接到Xplore微量混炼主机上。Xplore30多年的专业经验，确保质量稳定可靠、重现性好，且可方便快捷地得到试验结果以改进客户的研发。

我们的MFD多孔模头可让客户实现稳定可靠、可重复且非常便捷地用更少的材料快速实现多丝挤出或复合的研发。

多孔模具的核心是通过隔热的温度加热和控制，模具为剖分式设计，所以易于清洁。模具带过滤单元，可有效过滤熔体中的污染物或凝胶。此外，可的微型送料装置（可安装在Xplore混炼主机的外壳上，解决料条输送问题，见下图）。此外，Xplore微型混炼主机（MC 15）还可选配不锈钢料斗和强制进料螺杆，以支持连续进料。这保证了机筒中的熔体压力平衡，结合我们的MC 15在垂直向下方向所测得挤出力值（Fv），这可有效确保稳定的挤出量，因此可完美地控制料条线径。可选择将压力传感器连接至集成显示触摸屏。

为进一步优化纤维纺丝工艺。压力和温度可在控制触摸屏上实时监控。专用的淬火箱分为两个部分。第一部分，线材进入MFD多孔模头正下方的上部（可加惰性气体保护，防止氧化或降解），其正下方是散热装置，可实现3D线材的冷却。这可在特定的控制条件下对线材进行湿润和冷却。可根据客户需求定制特别功能，如在淬火箱内也可配备熔体强度测量装置。

MFD多孔模头可以用最少100克的材料生产12根多丝。可以很容易地安装在我们最新的MC 15微型混炼主机上，但也与Xplore设计的MC 15早期型号的主机。



### 技术参数：

- 12孔(其他数量可定制)
- 模具通过加热带加热，并通过热电偶测量
- 带压力测量接口
- 最高加热温度：450 ° C
- 熔体过滤器套件可更换
- 加热时间（20至240 ° C）：10分钟
- 电源：208-240 V AC，50/60 Hz
- 整体尺寸（h x b x d）：10 x 25 x 10厘米
- 重量：约2公斤
- 可选的压力传感器
- 可选的2区淬火箱，包括浸渍单元（生存）
- 可选熔体强度测量
- 可选喂进料单元和进料控制单元
- 与Xplore混炼主机和Xplore纺丝机配合使用，可选匹配使用的垂直纺丝专用附件

