

LB-600A 600B 食品二氧化硫残留测定仪

产品技术优势:

加热模块设计, 采用国际流行的 PTC 远红外陶瓷辐射加热, 功率小加热效率高

国际质量认证 ISO9001:14001

防倒吸: 内置防倒吸功能。

报警功能: 内置报警器蒸馏结束时自动报警提醒收集, 收集后自动停止报警功能

时间控制: 0~500min 可调

温度较准; 独特的温度较准功能, 对使用温度可随意自行记录校准。称重校准: 通过砝码可自行校准称重系统

设备控温: 具备高沸自动转微沸的自动温控系统, 防止长时间高沸状态的气体严重挥发问题。

设备特点

加热装置设计

采用国际流行的 PTC 远红外陶瓷辐射加热器, 烧瓶半包式节能保温设计

单孔精准定量蒸馏系统

可单孔设定蒸馏量, 设定范围 1~500g, 系统自动完成蒸馏作业, 在蒸馏结束后自动锁定蒸馏终点, 并出声报警提示。

馏出液防倒吸设计

传统蒸馏装置在加热停止后需要手动泄压防止倒吸现象。本设备设置了自动感应与防倒吸联动功能, 当馏出液到达设定终点, 内置的防倒吸真空电磁阀自动启动, 开启防倒吸模式

产品执行标准

设备符合国家 GB5009.34-2022《食品检测二氧化硫的测定》标准

设备出厂测试标准—围绕国家 GB5009.34-2022《食品检测二氧化硫的测定》标准进行测试出厂

设备使用方向

设备适用于食品二氧化硫、甲醇等食品蒸馏项目

设备适用单位以及检测项目

各省市环保单位、疾病防治中心、第三方检测单位、技术质量监督、食品药品监督管理局等针对二氧化硫残留量、白酒或者红酒酒精度、挥发生盐基氮各种需要蒸馏预处理项目

设备配置说明

多组氮气流量计 60~600ml/200~2000ml（数量取决蒸馏单元）每分钟，流速可调

二氧化硫国标标准玻璃组件多套（数量取决蒸馏单元）

根据要求可选配称重、磁力搅拌等配置



型号	LB-600A	LB-600B
显示方式	数字屏	
加热方式	远红外陶瓷加热（无明火加热，防水）	
磁力搅拌功能	无	有
定时功能称重功能	有	有
称重功能	无	无

温度控制	可单独控制每组温度（可针对每组温度进行温度校准的特殊功能）	
蒸馏单元数	6 组	6 组
蒸馏烧瓶规格标配	500ml/1000ml 可选	
馏出液接收瓶标配	250ml	
额定功率（蒸馏位）	4000W	4000W
漏电保护装置	具备	具备
冷却方式	外接冷却水源；室温 \sim 5 $^{\circ}$ C	

