

桌面型数控车床 (型号: CK210)



产品特点

- 01 标配980TB数控系统，运行速度更快，确保高速、高效率加工，具备二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补、凹槽加工指令、自动刀补等功能。前置USB接口，前置RS232通信接口,支持U盘文件操作和软件升级；
- 02 使用220伏电压、采用透明有机玻璃与金属钣金全封闭结构，提高使用的安全性和观摩性，采用精选的优质铸铁材料铸造，床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高、钢性好,保证机器的刚性，采用高精度研磨滚珠丝杆，保证机器加工精度，XZ各轴配置有集中式润滑油路系统，保证丝杆及导轨使用寿命和加工精度；可自动车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行车螺纹、镗、铰加工，效率高、适用性强；
- 03 配有工件冷却系统，可加工钢件；配置4工位电动刀架，可加工复杂的零件工艺；
- 04 配有电子手轮（手脉）、手动操作及对刀操作更方便灵活，配有Led工作灯；
- 05 数控系统带图形仿真功能，8英寸彩色液晶屏，显示加工程序的图形以及实际运行时的刀具移动轨迹，完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性；
- 06 数控系统带图形仿真功能，8英寸彩色液晶屏，显示加工程序的图形以及实际运行时的刀具移动轨迹，完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性；
- 07 采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；支持强大的B类宏解析功能,方便用户开发自己的运动控制程序。



技术参数

| | |
|----------|--|
| 主要性能特点 | 使用220伏电压，全封闭加透明有机玻璃结构、通过欧盟CE安全认证、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载980TB工业面板数控系统；执行国际通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；主要加工材料：钢件、铁件、铜、铝合金、PVC塑料等 |
| 重复定位精度 | 0.02mm |
| 系统分辨率 | 0.001mm |
| 纵向（X轴行程） | 80 mm |
| 横向（Z轴行程） | 300 mm |
| 安全防护等级 | 全封闭结构 |
| 安全认证 | 欧盟CE安全检测认证 |
| 主轴转速 | 100~1750 转/分钟 (数控系统G代码控制转速) |
| 回转直径 | 210mm |
| 夹持工件直径 | 1-80mm |
| 主轴通孔 | 26mm |
| 电动刀架 | 4工位 |
| 刀架角度/精度 | 360度 0.005mm |
| 冷却系统 | 水冷 |
| 车螺纹功能 | 有 |
| 主轴/尾轴孔锥度 | 莫氏4号/莫氏2号 |
| 电子手轮 | 4轴三档电子手轮 |
| 数控系统 | 980TB工业面板数控系统 |
| 主轴输出功率 | 1100W |
| 使用电源 | AC220V/50Hz |
| 净重/毛重 | 180/200kg |
| 外型尺寸 | 1100×750×750mm |
| 包装尺寸 | 1200×850×1300mm |

随机配件：冷却系统、电子手轮、三爪卡盘钥匙、呆顶尖、内六角扳手、油壶、双头扳手、卡盘反爪、外圆端面车刀、机床硬件说明书、数控系统编程说明书、数控系统操作说明书