

小型数控铣床（型号：XK300A）



产品特点

- 01 适合五金加工厂的小零件加工，企业或高校的科研开发，首板制作；校园创客、高校创新工作室科技制作加工零件、职业院校理实一体化数控专业培训、企业科研单位加工小零件。加工精度高、钢性好、坚固耐用；
- 02 床身使用优质铸铁材料铸造，采用高精度直线导轨、自动集中式导轨油路润滑系统，通过欧盟CE安全认证，配有移动脚轮，移动方便；
- 03 配置980MC工业级数控系统，预留有第4轴接口，可加装第四轴，可实现四轴联动，配备电子手轮、方便灵活操作、数控系统具备自动分中、对刀仪等多种对刀方式；带图形仿真功能，完善的自诊断功能。
- 04 X、Y、Z轴配伺服电机、采用高精度研磨滚珠丝杆、配有工件冷却系统；使用工业级高精度滚珠丝杠，确保加工精度和机床的稳定性；
- 05 全面兼容FANUC，三菱等国际标准G代码和多种CAM软件（MasterCAM，UG等）；支持强大的B类宏解析功能，方便用户开发自己的运动控制程序；
- 06 使用220伏电压、可放在您的办公室工作，噪音小，配备高精度主轴电机（可选配水冷高速24000转电主轴，实现雕刻功能），配备冷却系统，主轴转速采用G代码控制；
- 07 加工材料广泛（铁、铜、铝、塑料、有机玻璃等材料）；选择特殊配件功能更强大、使用更灵活；



配有脚轮，方便搬动

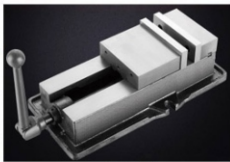
特殊选配件



偏心式寻边器



58件套组合压板



平口钳



6件套进口硬质合金铣刀



7件套HSS键槽铣刀



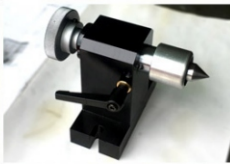
自动对刀器



BT30柔性伸缩攻牙刀柄



第4轴数控分度头



数控分度头尾座活络顶尖

随机配件：弹性铣夹头套件、冷却系统、电子手轮、钻夹头钥匙、钻夹头、钻夹头锥柄、平口钳、外六角螺栓、垫圈、T形螺母、内六角扳手、双头扳手、螺丝刀、油壶、套筒扳手、机床脚轮、拉杆、机床硬件说明书、数控系统编程说明书、数控系统操作说明书

技术参数

复定位精度	0.01mm
系统分辨率	0.001mm
XYZ轴行程	310/180/290mm
旋转 (A轴)	360度(可选轴)
编程软件	MasterCAM、UG等
主轴转速	300~3500 转/分钟
工作台尺寸	550×180mm
最大钻孔直径	13mm
最大铣削直径	60mm
T型槽尺寸/数量	12 mm/3
XYZ轴电机	750W伺服电机
XYZ轴最快移动速度	10000mm/min
主轴锥度	BT30
XYZ轴导轨	精密直线导轨
油路润滑系统	集中多路导管式
安全认证	欧盟CE安全检测认证
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980MC工业数控系统
主轴输出功率	1.5kw
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	550/650kg
外型尺寸	1360×990×1800 mm