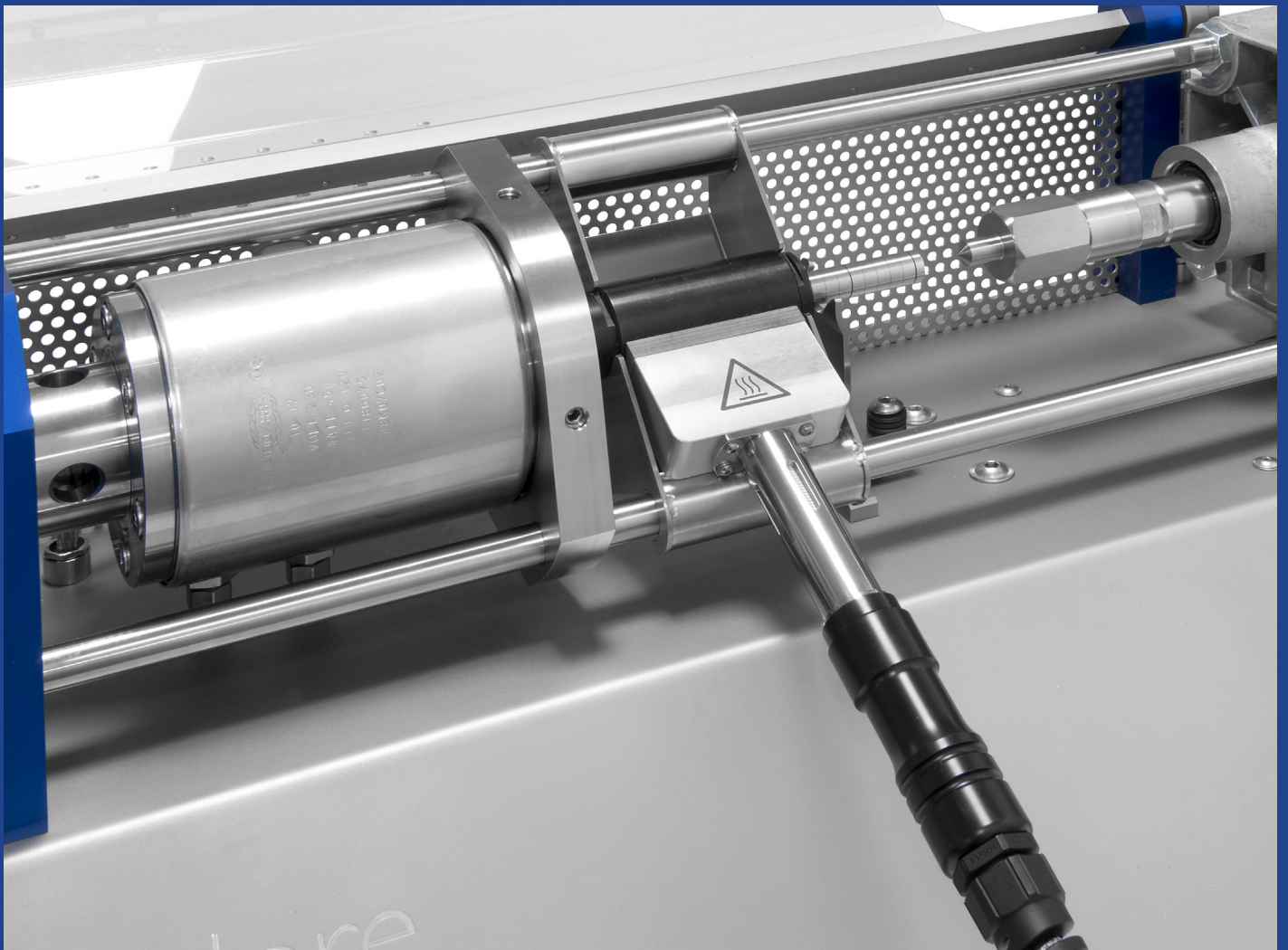


# Xplore IM12 微型注塑机

稳定可靠    重复好    操作便捷



# Xplore IM 12 微型注塑机： 极致的配方研发平台

这款Xplore微注射成型机的最大注射量为12毫升，可轻松放置在您的实验室工作台上。该仪器最好与我们的MC 15HT微型锥形双螺杆挤出机配合使用。如果不需要共混，它也可以作为独立使用。现在，您可以使用少量测试材料，以非常可靠，快速和经济高效的方式测试和评估新的或昂贵的材料和配方。

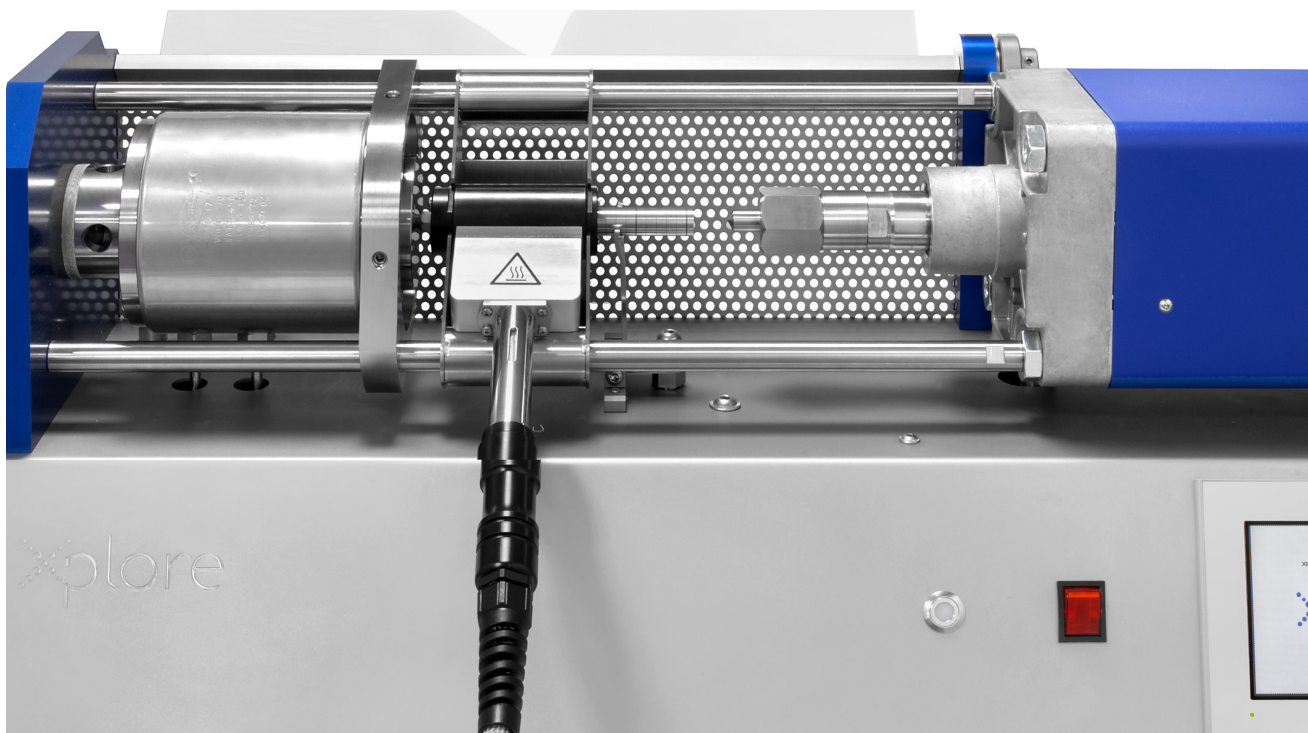
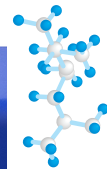
IM 12微型注射机的核心部件包括一个用于锥形模具的精确控温的模具，以及一个带独立加热的可移动接料单元。剖分式的锥形模具设计可防止注射过程中的缺陷产生。可有效防止注射缺陷的产生。

将复合材料注射到温度控制的模具（加热或冷却）中，并用压缩空气驱动的柱塞。保持压力和时间是可控的，以避免模制试样的收缩。然后将模具从机器上取出，用手打开。注射单元易于拆卸，可由复合材料快速填充。

模具可以从模腔轻松移出并手动打开。注塑单元为可便捷移动式设计，能方便快捷地从微量共混挤出机充注共混原料熔体或手动用粉末或颗粒填充。

根据机型容积的不同，我们的微量共混挤出机的一次的熔体有可能执行多个注射周期。另一种方法是，通过多模腔模具实现一次性注塑多个试样。标准模具包含从常规哑铃型拉伸和冲击样条。我们可根据客户要求定制模具。





30多年的荷兰工艺，成就了仪器的品质之美！对于那些追求更完美的研发人员：此仪器意味着能更好的混合，更稳定可靠和更高的研发效率。

IM12采用Xplore的独特设计，具有极高的耐用性和可靠性，**具有前所未有的1800巴注射压力**。因此，任何具有较高粘性特性的聚合物或弹性体材料都将被注射到模具中

此外，由于成型后材料收缩而产生的“凹陷痕迹”已经属于过去。先进的模温控制功能可实现注塑模具低于环境温度，使您可以轻松地取出粘性材料。**此为Xplore的独特设计。**

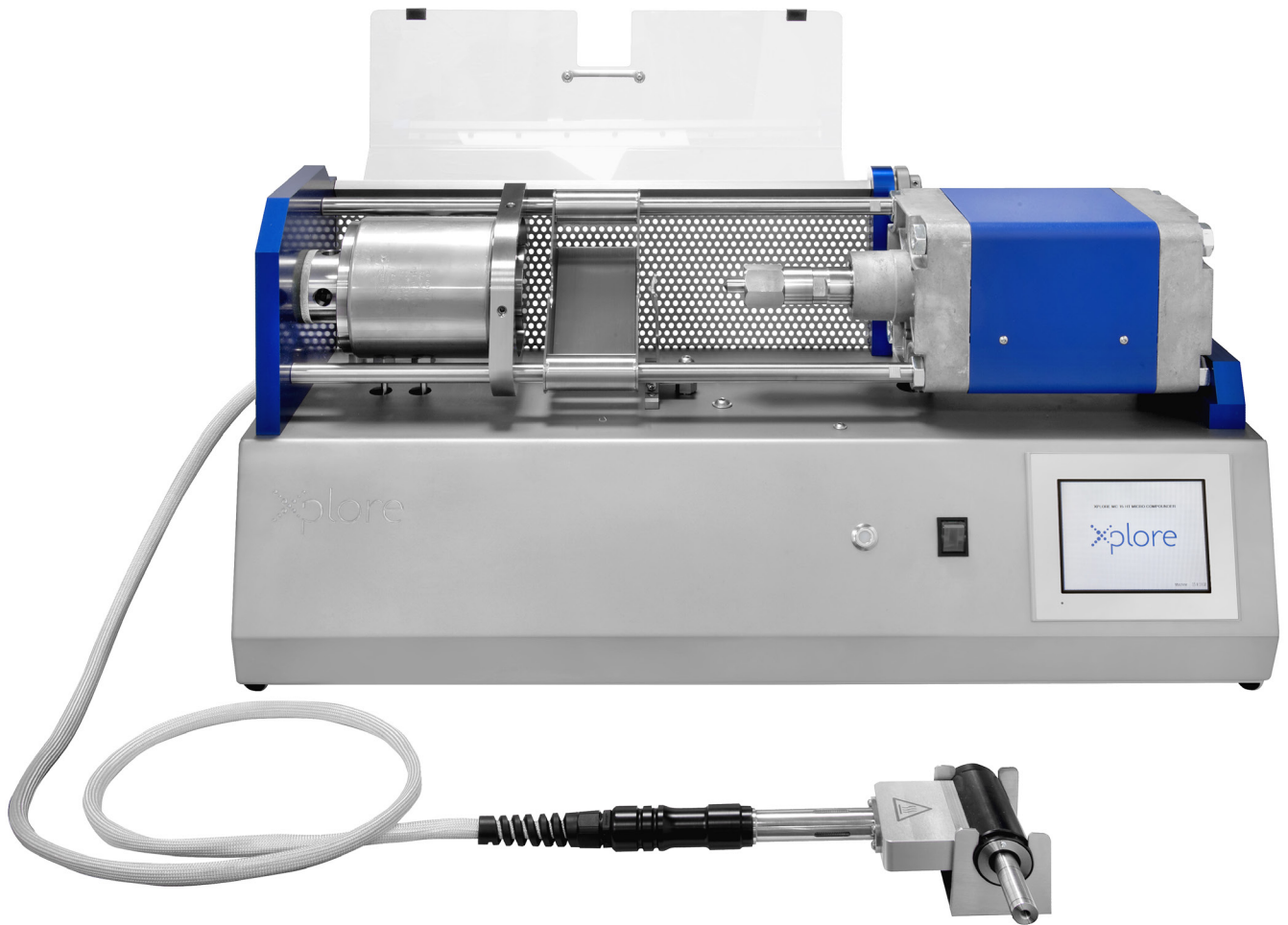
此外，改进后的设计进一步简化了操作和维护。我们一流的品质将保证您更快更便捷的操作，更容易以更短的注塑周期将材料注入模具。

XploreIM12将进一步简化和加速您的研发。

Xplore IM 12: 你击败竞争对手的王牌。

这不仅仅是一台您需要的仪器，而是一台服务于每一个聚合物（塑料、橡胶和弹性体）研发机构和质量控制实验室的研发利器。





#### 技术参数:

- 最大容积: 12 ml (可移动式接料单元容积)
- 最大制样容积: 高达12 ml (具体基于模具尺寸, 但可注射超大样条)
- 剖分式模具设计, 模具可加热或冷却
- 可编程循环运行 (可保证重复性, 还包括非收缩测试样品的保持压力)
- 注塑机最高加工温度: 450°C
- 最高模具温度: 300 °C
- 双区控温
- 可实现模具控温 (低于环境温度有重要意义)
- 最大注射力: 进气压力为10 bar为12 kN (1200 bar), 在进气压力为16bar时为 18 kN (1800 bar)
- 注射加热时间 (从 20 到 240 °C): 少于8分钟
- 电: 208 - 240V AC
- 有USB数据导出接口
- 外形尺寸(l x w x h): 84 x 33 x 35 cm
- 重量: 50 kg

#### 可选项:

- 模具定制服务

